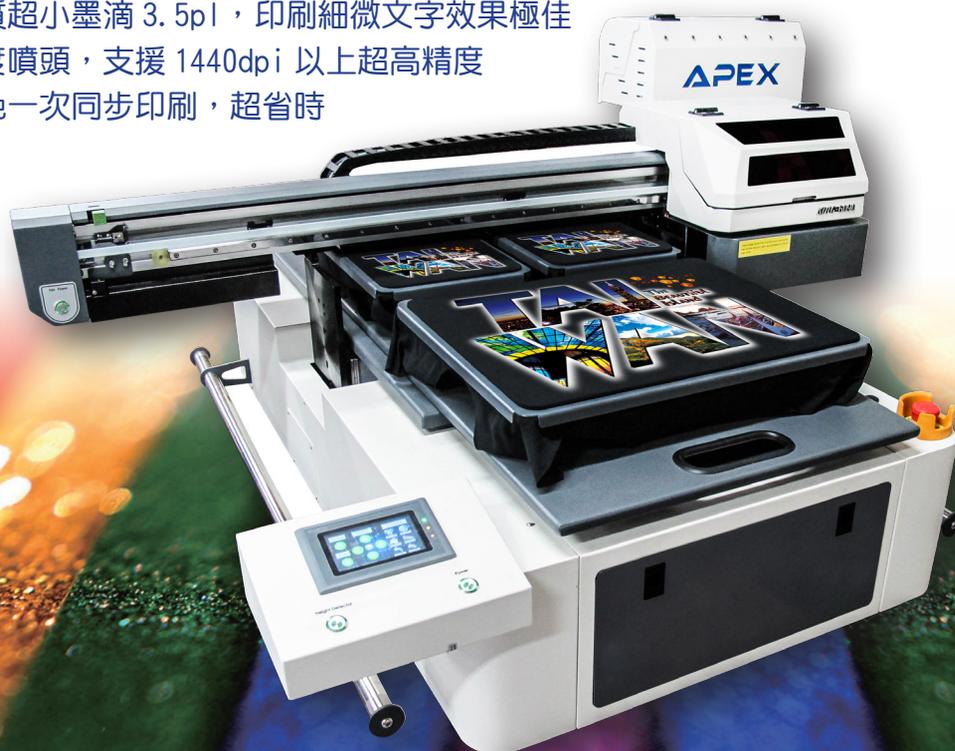


LED DTG PRINTER ▶

# 極致 NDTG6090

## 雙噴頭數位紡織直噴機

- 機器操作簡單，如同一般印表機操作
- 可數位全彩印花效果
- 控制系統提供列印羽化效果增加一倍的噴頭壽命
- 高印刷品質超小墨滴 3.5pl，印刷細微文字效果極佳
- 採用高精度噴頭，支援 1440dpi 以上超高精度
- 白色及彩色一次同步印刷，超省時



## 具體參數

衣架大小： 51×37.5cm/40.89×23.65cm

列印方式： 數位直噴

列印顏色： 4彩+白

列印尺寸： A4/21×29.7cm

列印方向： 數位雙向列印模式

列印解析度： 高清 1440×720dpi

細緻 1440×1440dpi

標準 720×720dpi

最大差距： +5mm

機器電壓： 110V/220V

消耗功率： 380W

列印軟體： PhotoPrint

適用材料： 含棉 80% 以上的淺深色紡織品 / T 恤

作業環境： 溫度 20~28/ 濕度 40~60%

作業系統： 微軟 Windows XP/Win7/Win8/Win10

語言： 英文 / 德文 / 義大利文 / 西班牙文 /

法文 / 日文……等

高度偵測： 自動偵測物品高度

電壓： 50/60Hz/200v(±10%) < 5A

驅動電壓： 110V

機器尺寸： 140×130×55cm

印刷噴頭： 雙噴頭

LED DTG PRINTER ▶

# 極致 DTG6090

## 單噴頭數位紡織直噴機

- 機器操作簡單，如同一般印表機操作
- 可數位全彩印花效果
- 控制系統提供列印羽化效果增加一倍的噴頭壽命
- 高印刷品質超小墨滴 3.5pl，印刷細微文字效果極佳
- 採用高精度噴頭，支援 1440dpi 以上超高精度
- 白色及彩色一次同步印刷，超省時



紡織印刷機

## 具體參數

衣架大小： 51×37.5cm/40.89×23.65cm

列印方式： 數位直噴

列印顏色： 4彩 + 白

列印尺寸： A4/21×29.7cm

列印方向： 數位雙向列印模式

列印解析度： 高清 1440×720dpi

細緻 1440×1440dpi

標準 720×720dpi

最大差距： +5mm

機器電壓： 110V/220V

消耗功率： 380W

列印軟體： PhotoPrint

適用材料： 含棉 80% 以上的淺深色紡織品 / T 恤

作業環境： 溫度 20~28/ 濕度 40~60%

作業系統： 微軟 Windows XP/Win7/Win8/Win10

語言： 英文 / 德文 / 義大利文 / 西班牙文 /

法文 / 日文……等

高度偵測： 自動偵測物品高度

電壓： 50/60Hz/200v(±10%) < 5A

驅動電壓： 110V

機器尺寸： 140×130×55cm

印刷噴頭： 單噴頭

## 紡織數位印花進化論

在二千多年前，早在秦漢時期就出現了夾額印花方法，也就是現今的網版印製的前身，到了宋朝絲網印刷又有了發展，開始在網印用的染料裡加入澱粉類的膠粉，調成漿料進行印刷，使用漿料印刷改進了原來使用的油性塗料，用這種漿料印製的印品顯得更加絢麗多彩。一直到1990年代初，紡織品印花以數位方式迅速發展，將影像與設計圖真實且快速呈現在不同的布料上，並廣泛運用在零售業與品牌推廣之視覺傳達。

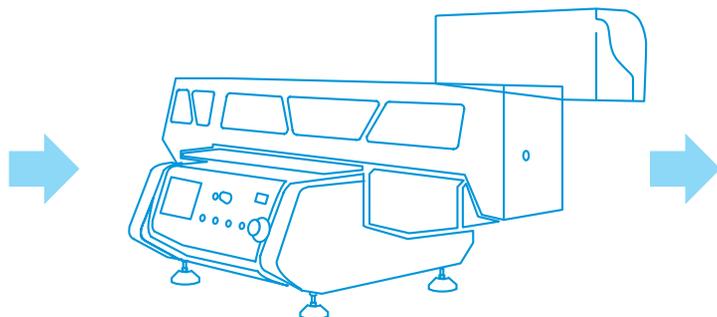
紡織品數位印花具有許多相較於傳統織物印花方法（如網版印花）的優點。最特別的是，它是靈活的，因此可讓印花紡織品製造商生產具成本效益的小批量印花，並快速因應客戶的需求。此外，它也為紡織品印花的設計師和製造商提供了使用網版印花時所無法達成之細膩、高品質的攝影圖像之境界。

數位紡織直噴提供了網版印刷無法達成細膩精細、全彩漸層圖像印製效果。可節省小批量的生產成本和降低生產周期，靈活併快速因應客戶的需求。相較於傳統的紡織品印花機器數位紡織直噴體積較小。



傳統網版單色印刷

數位全彩印刷



## 紡織數位印花趨勢

數位印花的開發不僅填補了傳統印花的不足，也提升了產品的附加價值。數位印花是未來印刷的主流，勢必成為紡織印染業中一顆耀眼的明星。

數位印花設備有占地小（約為傳統印花機的1/20）、生產時用墨量少（約為傳統印花的10~15%）、污染性低（CO2排放量約為傳統印花的20~60%）、圖稿異常可即時更改並立刻作業、顏色變化多（高達16萬7千色以上）、不需製作網版、無單位圖長限制、小批量生產交期迅速和節省人力等優點。

全球紡織數位印刷產業帶來的產值高達103億美元，年成長率30%以上。小量多樣的印花需求與日俱增，為因應現今全球消費者個人化的市場需求，品牌及設計師也不斷創新客製化及製作少量多樣的產品來迎合消費市場，為符合此必然的趨勢，期待透過客製化之市場新趨勢，結合紡織數位技術，使業者能掌握市場時尚及流行脈動，有效縮短製程、降低成本，輕鬆創造少量多樣生產客製化高附加價值產品，共同開創兼具創新、時尚與科技結合的新頁！

## DTG 數位紡織印花應用介紹與特色

「奕昇」特別推出DTG 紡織直噴機，操作簡單，支援快速全彩印刷，機台體積不占位，最多一次可印製4件衣服。在速度上的優勢，因此更符合接「客製化」單件印刷、快速取件的優勢條件。

### ◎ 特色

1. 深色布料可印全彩圖樣
2. 無須製版費用
3. 印刷速度/ 效率提升
4. 應用材質廣泛
5. 超精細印刷精度



DTG 數位紡織印花，墨水採用歐盟認證環保素材，廣泛應用在各類素材，包含：衣服、麻棉帆布袋、小方巾、吸水杯墊...等多種材料上。控制系統提供列印羽化效果增加了近一倍的噴頭壽命，提高印刷品質超小墨滴3.5pl印刷細微文字及效果，是目前市面上數位紡織直噴機的最佳表現，APEXJET 極緻DTG-6090 數位紡織直噴機採用了EPSON DX5的高精度噴頭，能夠印刷1440dpi 以上的超高精度，配合上RIP 軟體，實現了白色及彩色一次同步印刷，減少了過去兩次白彩印刷的繁瑣流程。



帆布袋



小方巾



方形抱枕



束口袋



束口袋