氣動胸章機

商品規格

產品尺寸｜長寬高 30CM*12CM*40CM
產品重量｜機身淨重 18KG
產品動力｜氣泵（空氣壓縮機）代替人力，
輔以腳踏開關代替手壓
氣泵｜需自行加購

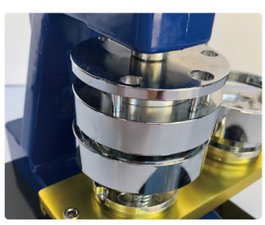
氣泵的選購建議：
1. 使用 40L 容積以上的
2. 如在家庭等居住場所使用，使用靜音氣泵
3. 氣泵壓力不低於 7 個壓力

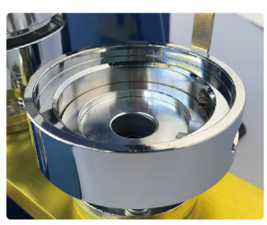
胸章機(基座)

商品規格

產品材質｜金屬、塑膠
產品動力｜手動
胸章規格｜依模具尺寸
模具尺寸｜可選 25/32/44/58/75mm

設備特寫


胸章機模具


胸章機模具

當有大量胸章訂單的時候，採用氣動胸章機是很省力、快速、便捷，需要搭配一個空壓機一起使用哦！

裁圓機

商品規格

模具尺寸｜ 25/32/44/58/75mm

A3手搖式小型冷裱機

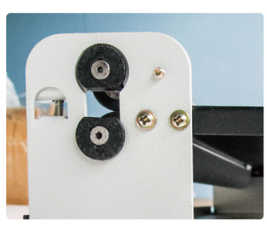
商品規格

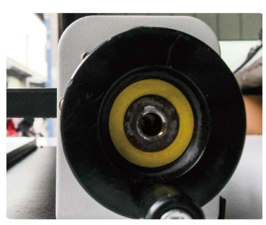
產品尺寸｜寬 36cm
產品厚度｜ 2mm

產品特點

- EASY 操作簡易
- 不用插頭
- 體積小
- 重量輕

設備特寫





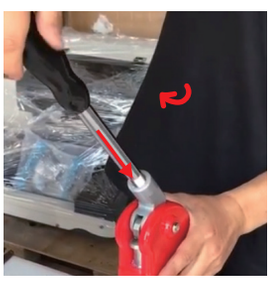
胸章機需要搭配裁圓機使用，裁圓機有不同的尺寸要注意哦！如果希望胸章表面有不同的效果，可以使用冷裱膜來代替胸章耗材的亮光膜！

胸章機設備介紹

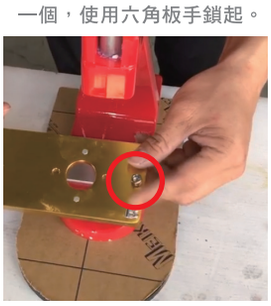
上模具　A模具　B模具

胸章機安裝說明

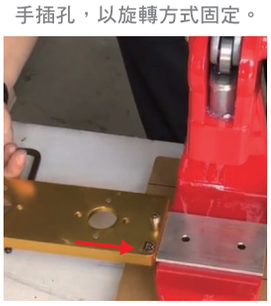
先將底板螺絲鎖上，左右各一個，使用六角板手鎖起。



將把手部分與機身上方的把手插孔，以旋轉方式固定。

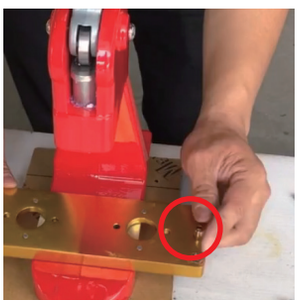


將模具滑軌板上右邊螺絲轉鬆使滑軌板與螺絲平行。



將滑軌板滑進滑軌槽。

胸章機安裝說明



滑進滑軌槽後，將螺絲轉緊，讓螺絲的底能凸出滑軌板

將上模具桿朝上

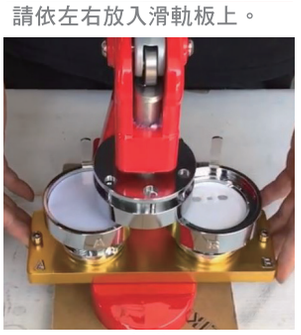
記得有突出的桿子都必須朝機身。

輕輕往上推，裡面磁鐵就會吸住上模具，安裝完成。

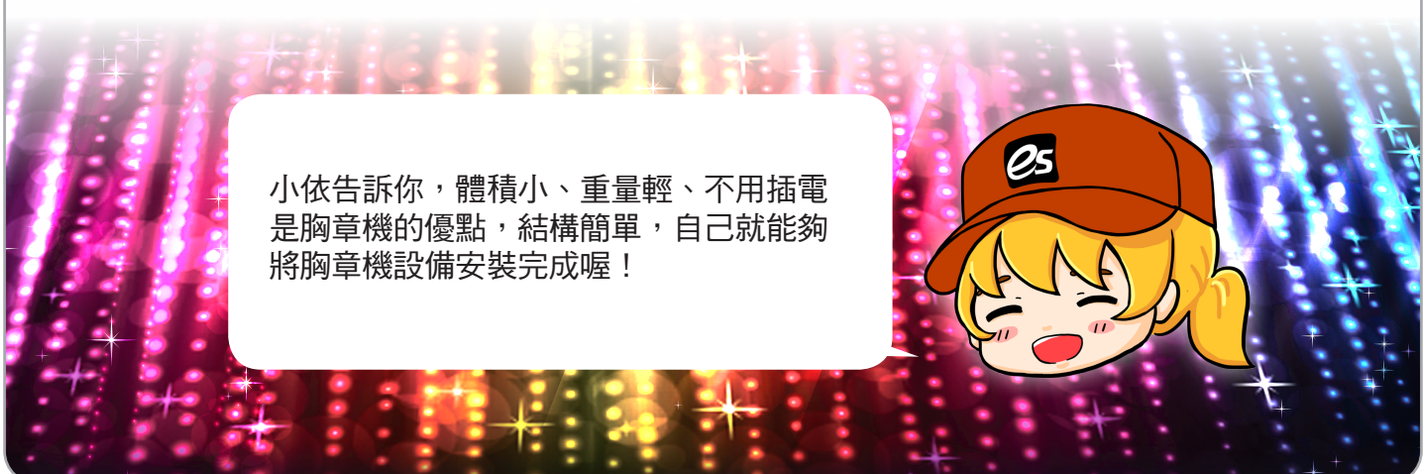
拿取A模具，下方有兩個點

請依左右放入滑軌板上。

拿取B模具，依樣方式放入記得檔桿部分務必靠機身。



完成!



徽章 / 胸章 製作說明

先放入鐵片A模具

先放入圖紙A模具

放入透明片A模具

放入胸針至B模具

1. 將鐵蓋、圖紙及塑膠片放入A模具中，鐵蓋先放在下面，圖紙在中間，最後再將塑膠膜放上。
2. 右推下模具，模具對齊A模具，將別針的底蓋放入B模具中，鋒利面朝上。

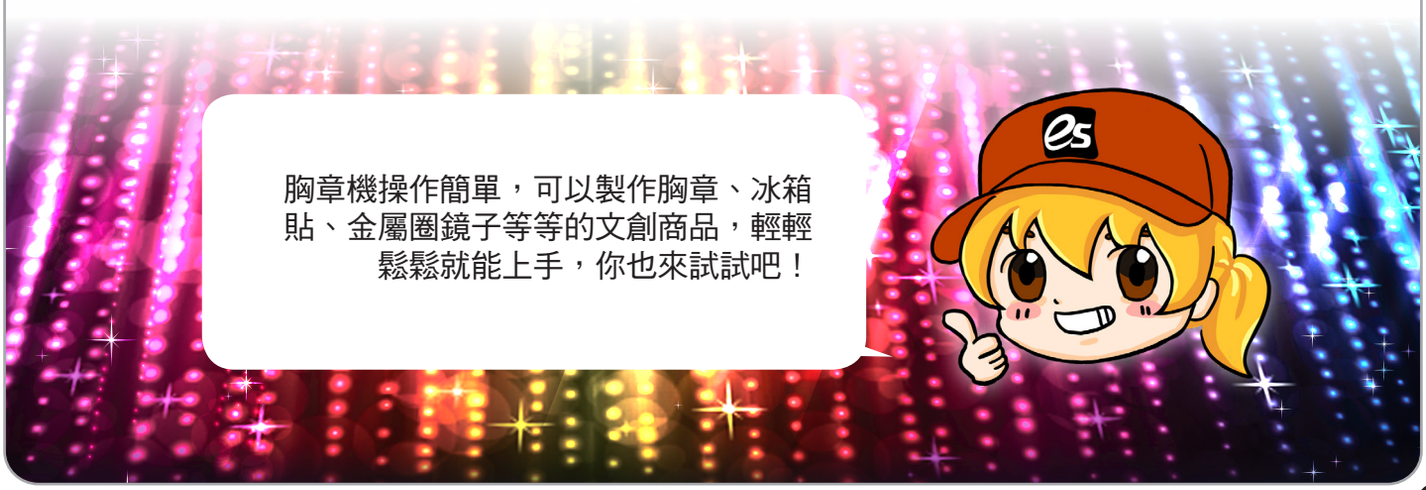
3. **扶住機器同時按下把手**
   注意：當壓A模具時，上模具必須是分開狀態，否則鐵蓋是不能吸上去的。

4. **抬起手把，把模具推到左邊，此時鐵蓋、圖紙和膜已被吸到上模具裡。再壓一次把手壓到底，**注意：上模具必須是閉合狀態。

5. **抬起把手，把模具推到右邊，胸章製作完成。**

技巧1：如何將圖案放正?
以模具手桿為基準，圖正12點鐘位置放圖紙，B模具約11點鐘位置放底蓋，做幾個成品對比位置並在模具上做好記號。

技巧2：如何做磁性章?
磁性章(冰箱貼)、金屬底胸章、金屬圈鏡子等地製作需放一塊約2mm厚的墊片在B模具蕊裡。

鏡子鑰匙扣製作說明

1. A模具的操作方法請參考胸章製作步驟。
2. 在B模具中，將鏡圈(鋒利面向上)，鏡片(鏡面向下)，泡棉膠(撕開兩面的膜)，將鏡圈鈍角從B膜具缺口中穿出。
3. 向左推膜具滑軌，直至上模具與B模具對齊，握住機身，向下壓把手，之後抬起把手使之復位。
4. 取出成品，將鑰匙環和三角勾穿在鏡圈的孔裡，製作完成。