2020-2021
產品型錄

開創無限可能

打造文創新趨勢

「工欲善其事，必先利其器」

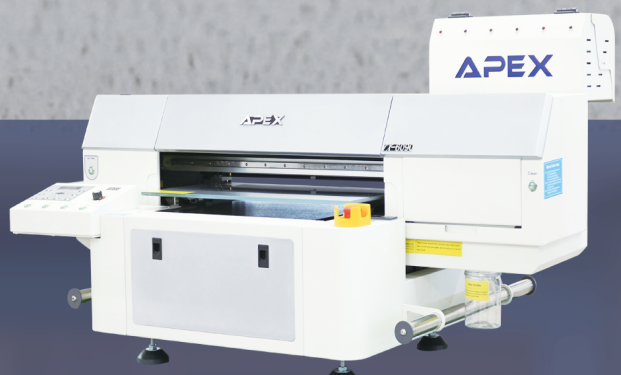
堅實的數位印刷技術及科技

超強浮雕感

三大重點一次搞懂！

熱轉印跟UV直噴的差別在哪？

直噴機選購一定要知道！



目錄

關於奕昇

承包世界色彩・開創無限可能 01

數位印刷知識

數位直噴印刷機認識與介紹 02-03

前處理液認識與介紹 04-05

UV數位直噴設備

工業型UV數位直噴機UV 1610 / 2513 06

工業型UV數位直噴機UV 7110 07

工業型UV數位直噴機UV Rh1610 / RH2513 08

工業型UV數位直噴機UV RH1610GM 09

直噴印刷好嗎?七大直噴印刷優缺點全解析！ 10-11

桌上型UV數位直噴機TX 4060 12

桌上型UV數位直噴機TX 6090 13

數位直噴印刷與網版印刷五大比較購買前必看！ 14-15

桌上型UV數位直噴機UV 4060 PLUS 16

桌上型UV數位直噴機UV 6090 PLUS 17

購買直噴機前要考慮到的3大維修成本 18-19

行李箱數位直噴機 UV6090H 20

UV印刷應用 21

熱轉印跟UV直噴的差別在哪？三大重點一次搞懂！ 22-23

紡織印刷設備

雙噴頭紡織數位印刷機 NDTG 6090 24

雙噴頭紡織數位印刷機DTG 6090 25

紡織數位印刷進化論 26

DTG 數位紡織印花應用介紹與特色 27

相關設備

BN-20桌上型噴割機 / VS-3001大幅面噴切機 28

VX-6401大幅面噴切機 / RF-640大幅面噴墨印表機 29

EJ-640大幅面噴墨印表機 / SG-300噴切兩用機 30

SG-540噴切兩用機 / SG2-30大幅面噴墨印表機 31

SG2-640大幅面噴墨印表機
VG2-640、VG2-540大幅面噴墨印表機 32

LV-180雷射雕刻機 / LV-290雷射雕刻機 33

LEF-12i/LEF2-200日本製平台式UV機 34

LEF2-300日本製平台式UV機 / LEC2-300 UV噴割機 35

LEC-330噴切兩用機 / LEC-540噴切兩用機 36

LEJ-640 UV-LED平板印表機
IU-1000F 大幅面UV-LED平板印表機 37

MPX-95 照片金屬印表機 / LD-80雷射燙印機 38

TM-C7510噴墨標籤機 / TM-C3510噴墨標籤機 39

雷射雕刻機

雷射雕刻機 6090L / 6090 PLUS 40

雷射雕刻機 1390L / 1390 PLUS 41

熱轉印設備

小尺寸平燙機 42

40x50cm電動熱轉印平燙機 42

38x38cm磁控抽屜式平燙機 43

40x60cm磁控抽屜式平燙機 43

80x100cm大型氣動熱昇華轉印機 44

100x160cm大型氣動熱昇華轉印機 44

三代高壓平燙機 45

3D多功能真空熱轉印機 45

二合一馬克杯機 46

四合一馬克杯熱昇華轉印機 46

八合一多功能熱昇華轉印機 47

電動馬克杯熱昇華轉印機 47

第七代馬克杯機 48

燙帽平燙二合一多功能機 48

可換底盤磁控燙帽機 49

100x60 MAG-40磁控抽屜式平燙機 49

38x38雙工位自動開合平燙機 50

48x50雙工位自動開合平燙機 50

LZP-40-DH雙熱板織帶機 51

四合一多功能熱轉印機 51

球類標誌熱轉印機/鞋類熱轉印機 52

EPSON F530 24吋熱昇華印表機 53

EPSON T3130x 24吋熱昇華印表機 53

胸章機

氣動胸章機 54

胸章機(基座) 54

裁圓機 55

A3手搖式小型冷裱機 55

胸章機設備介紹 56

徽章/胸章製作說明 57

割字機

1350cm大尺寸割字機 58

750cm大尺寸割字機 58

桌上迷你型A3割字機 59

桌上迷你型A4割字機 59

配件設備

SP-4C 四色網版機 60

SP-6C 六色網版機 60

手動燙金機 61

空壓自動燙金機 61

DTG前處理液專用機 62

SH-5060水洗式過濾器 63

應用介紹

UV萬用膜製作介紹 64

姓名貼 / 貼紙製作介紹 65

雷射切割操作教學3步驟詳解！手把手教你如何操作 66-67

市場趨勢

球類 68-71

手機殼 72-75

吸水杯墊 76-77

天天都有馬克杯 78-79

圓瓶不是問題 80-81

手機包膜計畫 82-85

壓克力廣告宣傳 86-87

豪宅精裝磁磚 88-89

鋁板材告示 90-91

無框畫計畫 92-93

MDF熱轉印耗材

MDF熱轉印耗材 94-95

產品價格

產品價格 96-104

奕昇 Esheng【承包世界色彩】
23 年淬鍊開創無限可能

年輕不代表莽撞，而是更有逐夢的勇氣

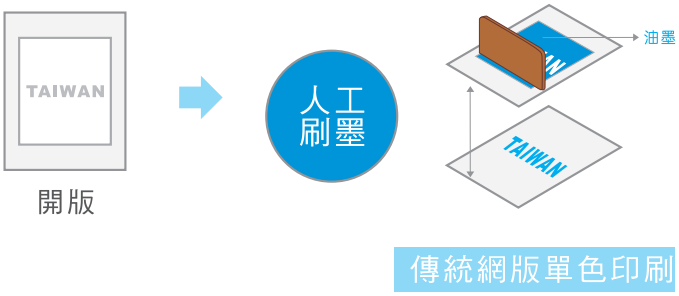
在數位印刷蓬勃發展的現代社會，一群年輕人憑著一股熱情，一頭栽入這競爭激烈的環境，只為了圓一個色彩繽紛的夢。現在印刷已不僅限於平面紙本或書籍刊物，而被廣泛地利用在各式各樣的物品上，像是馬克杯、T 恤、抱枕等等。而奕昇為了滿足這個瞬息萬變的時代，也投身學習、研究直噴及熱轉印技術，在真正掌握這些技術後，才真正開啟了奕昇夢想藍圖。

協助微型創業者進入潛力無限的文創市場

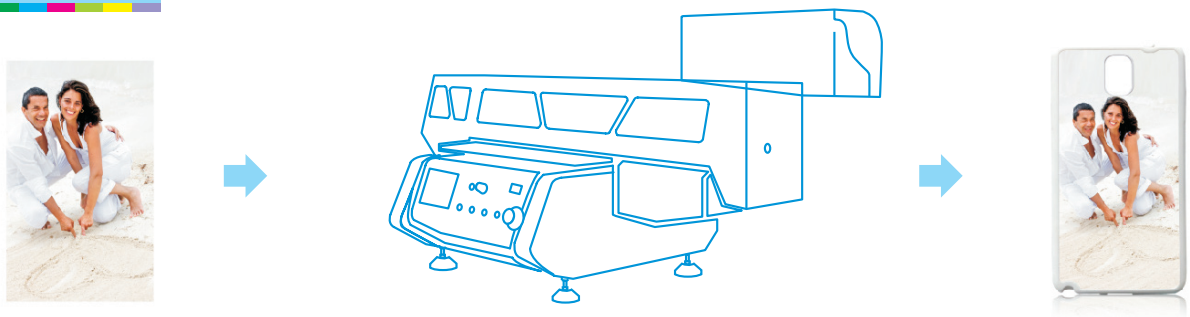
「工欲善其事，必先利其器」憑藉堅實的數位印刷技術及科技、設備的領先，奕昇開始提供中小型的文創業者能夠將創意無限的圖案、文字呈現於不一樣的材質及載體上，能夠更有效的彰顯、推廣多樣化的創意及宣揚自身的理念。奕昇的優勢在於一條龍的生產流程與專業知識的經驗分享，以及機器設備的維護與開發，讓客戶能夠將創意完美呈現。

數位直噴印刷機認識與介紹

簡單介紹數位直噴印刷機，所謂數位印刷機就是透過電腦影像輸出即可直接印刷在產品上的一種印刷方式，傳統的印刷方式需要先製版、曬版、調色然後印刷，我們所提供的數位印刷機不需要製版，直接在電腦上的圖檔就可以直接印刷在各種材質上，這就是我們稱的數位印刷機。



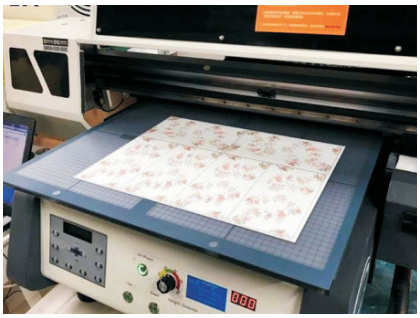
數位全彩印刷



數位直噴印刷與傳統網版印刷相比有著色彩艷麗，承印材料特殊，產品新穎等特點，適合各種客製品印刷或廣告禮品贈品等多樣化的產品。UV油墨的印刷可以在各種不吸水的表面上獲得比較好的印刷色彩效果，對於色彩要求較嚴格的印刷品，可獲得較令人滿意的結果。一般的傳統加工需要等待一層一層的顏色乾燥後才能再進行下一次的上色，傳統印刷到了12色以上的印刷，套色及調色都會相對比較困難，數位印刷是目前較佳的解決方案。

這幾年來UV數位印刷機能發展的如此迅速，主要的原因是來自於消費者的購買習慣，在過去的產品印刷較爲單調無趣，經過這幾年通訊手機的發展，幾乎人手一機的狀況下，消費者購買習慣也變得主動，例如手機上的購物網站還有影像處理的APP帶來了消費者對於自己想要的產品選擇性變多，在選擇性變多的狀況下UV浮雕直噴機可以印刷出全彩相片般的品質，當消費者在手機上查看商品資料時，自然就容易被效果及印刷的色彩豐富吸引，進而帶來了產品的爆款銷售。

數位印刷機的常見尺寸，所謂小型數位印刷機是泛指100cm以下的印刷寬度或長度的機器，根據統計在美國的小型數位印刷機一年就能有將近2500台以上的銷售量，在歐洲則有1500台到2000台的年銷售量並且年年增長，中小型的印刷機銷售量與大型印刷機的最主要的差別是在於需求的市場不同。小型的數位印刷機雖然尺寸不大，但是功能及配件與大型的機器是差不多的，基本功能接近也就是說所有的材質印刷都是通用的，而且價格更容易入手，作爲一個新創業的投資是非常好的一個生財設備，具有投入低、風險小、適合行業多，且可以承接各種業務來快速回本，另外現在人們開始喜歡獨特創新的設計及產品，小型的數位印刷機可以印刷一些很小的工藝品或禮品還可以印刷許多不同的材質，如果不是爲了投入生產前的樣品準備，在日產數量500以下完全可以使用小型數位印刷機來投入生產。



數位印刷機操作簡單、靈活、方便，印刷速度快，相較於大型印刷設備需要的前期準備工作，小型的印刷設備可以說是佔盡優勢，空間需求小安裝及硬體的設定相對簡單，採用家用電源供應即可安裝，電腦軟體設定也相當方便，只需要載入圖片設定好對應位置即可印刷一個專屬的設計商品。

問與答:

1. 外面可以代工爲什麼要自己買機器?
   交期速度較快(即印即取省下運送時間)，設計作品不想外流，品質可以自己控制，自己控制成本較低，數量少廠商不願意承接。
2. 客戶覺得耗材費用比較高?
   耗材是依照生產數量產生，耗材費用越高表示銷售量也越好。
3. 成本怎麼計算?
   我們的軟體裡面有計算印刷成本功能，只要輸入墨水成本就可以計算，一般來說A4滿版印刷不會超過10元。
4. 廢墨的成本?
   廢墨量每次清洗4~5ml，一般來說每天廢墨水成本不會超過30元。

前處理液認識與介紹

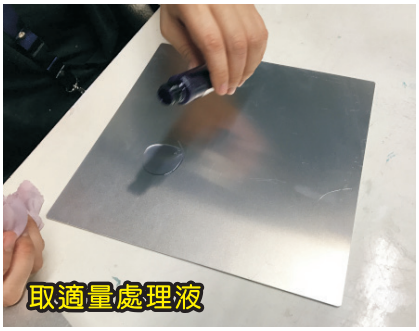
UV用前處理液泛指在於提高UV墨水在被印物上的牢度，可以提高UV墨水在玻璃及金屬上的牢度，使用前只需要平均塗抹前處理液在材質上，等待幾秒自然風乾後，即可直接印刷UV墨水，使用在玻璃上印刷可以增加牢度3~5倍，同時可以使用在金屬上及大部分印刷後牢度不佳的材質，注意事項:使用前請先在物體表面少量測試，確認不會損壞表面後再進行大面積的塗抹，使用無塵布塗抹效果更佳，有刺鼻味，建議於通風的環境中使用，並放在兒童不易取得的位置，室溫保存即可。

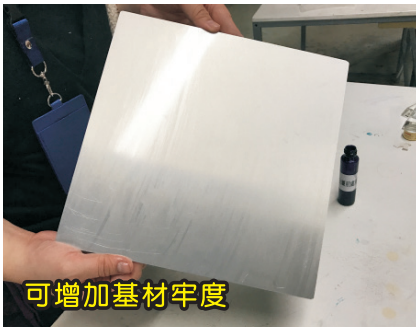
常用前處理類型有: EVA、玻璃、金屬、TPU、陶瓷、PP、AB劑、紡織

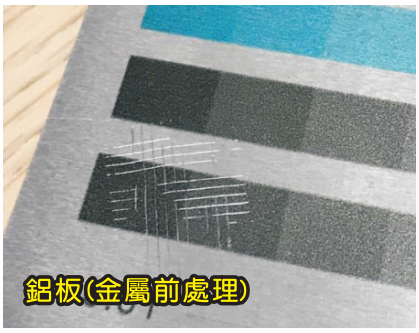
注意事項:

1、玻璃、瓷磚基材選擇一般的材料即可，盡量避免使用表面已做過其它處理的基材，例如拋光磚等。

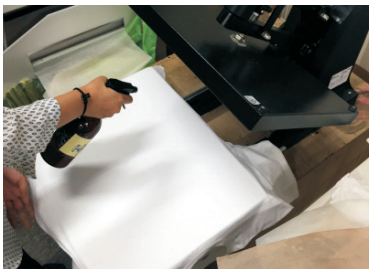
2、擦拭工具可選用噴壺、硅膠類等耐腐蝕性材質,也可直接使用紗布、無塵布等擦拭。







ApexJet數位紡織成衣印刷機採用杜邦紡織墨水，進行固色及前處理的時間及溫度都非常重要，這會影響到成衣水洗的牢度及顏色，如果燙印固色的時間太長可能會造成布料發黃及印刷顏色變淡。



均勻噴塗在印製布面上

同一方向將處理液壓入纖維

燙乾

塗布墨水的原理是透過墨水當中有的PU去抓牢纖維，這需要平均達到80~90度之後PU才會溶解，所以我們在印刷之後必須要再做一個燙印過程增加墨水與布料纖維的牢度，即爲紡織前處理液，至於POLY化學纖維則需要使用分散性的熱昇華染料來進行染色，所以數位紡織直噴機並不適合在化纖材質上進行印刷。

紡織前處理液可增加棉T抓色牢度，以及增加棉T耐洗程度，亦可增加圖案細緻度表現，依照布料的厚薄度及深淺色，可以依照原來濃度或稀釋至 50%來施作，可以採自來水或 Ro純水稀釋，不可使用硬水或地下水。

通常較顏色較深的布料需要濃度較高的前處理液，薄的或顏色較淺的布料，低濃度的前處理液即可。可以噴霧或滾筒來施作，均勻地塗佈在布料表面上。實際用量請使用者以印後顏色表現和水洗牢度來測試決定。

LED UV PRINTER ▸

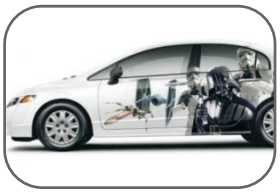
極致 UV1610/2513

數位 UV 平板 3D 浮雕直噴機

- 最大直噴尺寸：160×100cm / 250×130cm
- 可在任何材質上噴印
- 高品質快速印刷，工業批量生產的理想選擇
- 成品防水、防紫外線、防刮
- 成品適合室內、戶外使用
- 自動檢測介質和噴頭之間的距離
- 調節紫外線亮度以適應固化需要

具體參數

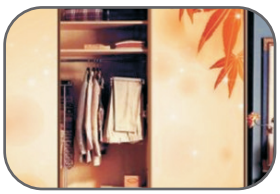
電源要求：	50/60Hz, 220V
印製高度：	10cm
環境要求：	20~30℃ , HR40~60%
噴頭型號：	東芝 CE4
橫縱馬達：	伺服馬達
軟　　體：	PhotoPrint
墨水種類：	UV 中軟性墨水
墨水顏色：	4 彩 + 白 + 光油
供墨系統：	連供系統
數據接口：	USB3.0
機器重量：	615kg
機器尺寸：	313×175×135cm / 434×209×130cm
包　　裝：	木箱
操作系統：	WIN7 64 位元以上版本
消耗功率：	3800W


車身貼

吸水杯墊

屏風

背景牆

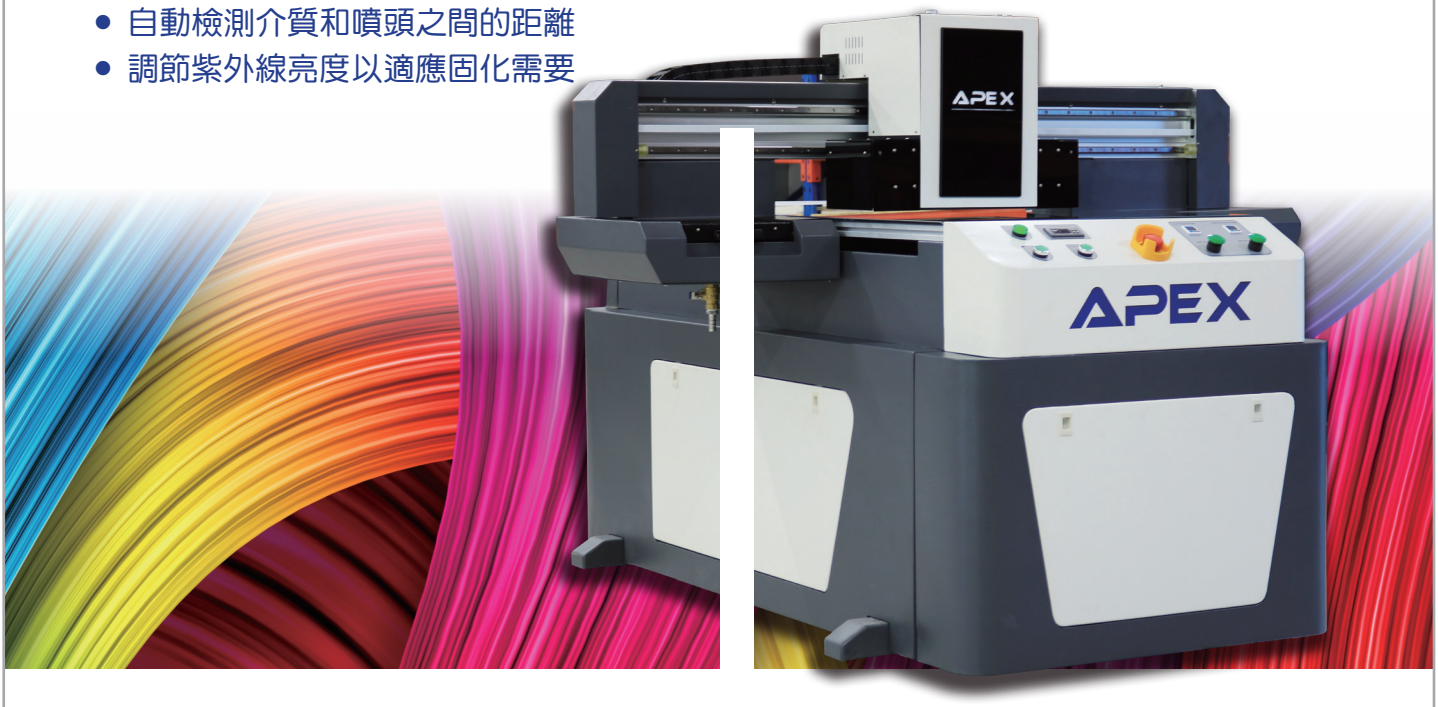


LED UV PRINTER ▸

極致 UV7110

數位 UV 平板 3D 浮雕直噴機

- 最大直噴尺寸：71×100cm
- 可在任何材質上噴印
- 高品質快速印刷，工業批量生產的理想選擇
- 成品防水、防紫外線、防刮
- 成品適合室內、戶外使用
- 自動檢測介質和噴頭之間的距離
- 調節紫外線亮度以適應固化需要



具體參數

印刷尺寸：	71x100cm
噴頭型號：	東芝 CE4
印製色彩：	4 彩 + 白
操作系統：	建議 WIN10 /64 雙核心主機
數據接口：	USB3.0
電源要求：	220V
溫　　度：	25-30℃
濕　　度：	40% ~60%
機器尺寸：	170×186×137cm
消耗功率：	1600w

木質類商品

戶外廣告招牌

大尺寸背景牆

LED UV PRINTER

極致 RH1610/RH2513

數位 UV 平板 3D 浮雕直噴機

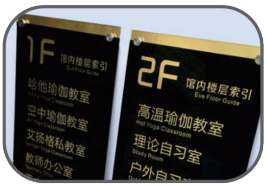
- 最大直噴尺寸：160×100cm / 250×130cm
- 可在任何材質上噴印
- 高品質快速印刷，工業批量生產的理想選擇
- 成品防水、防紫外線、防刮
- 成品適合室內、戶外使用
- 自動檢測介質和噴頭之間的距離
- 調節紫外線亮度以適應固化需要

具體參數

電源要求：	50/60Hz, 220V
印製高度：	10cm
環境要求：	20~30℃ , HR40~60%
噴頭型號：	用理光 GEN5 印刷噴頭
橫縱馬達：	伺服馬達
軟　　體：	PhotoPrint
墨水種類：	UV 中軟性墨水
墨水顏色：	4 彩 + 白 + 光油
供墨系統：	連供系統
數據接口：	USB2.0
機器重量：	617KG / 1122KG
機器尺寸：	313x175x143cm / 442x189x158cm
包　　裝：	木箱
操作系統：	WIN7 64 位元以上版本
消耗功率：	3800W

板材

珪藻土地墊



招牌/導引牌

瑜珈墊

建材

磁磚

LED UV PRINTER ›

極致 RH1610GM

數位 UV 平台升降二合一 3D 浮雕直噴機

- 最大直噴尺寸：左側 80X100cm　右側 60X80cm
- 印刷高度：左側 0~10cm　右側 0~75cm(65cm 升降平台)
- 可在任何材質上噴印
- 高品質快速印刷，工業批量生產的理想選擇
- 成品防水、防紫外線、防刮
- 成品適合室內、戶外使用
- 自動檢測介質和噴頭之間的距離
- 調節紫外線亮度以適應固化需要

具體參數

電源要求：	50/60Hz, 220V
印製高度：	左側 0~10cm　右側 0~75cm
環境要求：	20~30℃, HR40~60%
噴頭型號：	用理光 GEN5 印刷噴頭
橫縱馬達：	伺服馬達
軟　　體：	PhotoPrint
墨水種類：	UV 中軟性墨水
墨水顏色：	4 彩 + 白 + 光油
供墨系統：	連供系統
數據接口：	USB2.0
機器重量：	1450kg
機器尺寸：	313×181×143cm
包　　裝：	木箱
操作系統：	WIN7 64 位元以上版本
消耗功率：	3800W

板材

珪藻土地墊

招牌/導引牌

瑜珈墊

木質椅凳

兒童椅凳

直噴印刷好嗎？
7 大直噴印刷優缺點全解析！

直噴印刷好嗎？直噴印刷不同於傳統的網版印刷、膠膜轉印，屬於一種新的數位印刷技術。通稱的直噴印刷適用於紡織品的印製，含棉量越高色牢度越好；後來隨著需求變化也出現「UV 直噴」這項技術，應用材質的範圍擴大，包含棉質衣物在內，也提供塑料或金屬的印製服務，服務更加客製化。

直噴印刷對白布、有色布的印刷成本不同，而 UV 直噴即使是少量訂單也能多樣化製作，並兼顧印刷品的獨特性，不必非得批量生產印刷。就讓奕昇告訴你——直噴印刷為什麼能省下不少印刷時間與成本，還相當受客人歡迎？

1. 顏色豐富，印刷飽和度高

數位直噴印刷適用於紡織產品，是透過大型平台直噴機，將專用的水性顏料噴染到纖維裡，再利用高溫熱燙的技術來固色。但直噴印刷的缺點是無法大量印製，隨著數量增加，價位也水漲船高，且顏色呈現不比網版印刷飽和；而 UV 直噴機則是利用 UV LED 燈照射墨水後，直接將墨水印製到各種材質上，可在塑膠、皮革、木材、玻璃、壓克力表面呈現全彩圖案。不只飽和度更高、解析度更好，也提供特殊油墨可以印製出亮光或白色效果，輕鬆呈現漸層效果。

2. 交貨快速，不須製版也節省印刷時間

不同於傳統印刷技術的土法煉鋼，直噴印刷省略事先製版的步驟，也不需要獨立開版，操作人員只需要開啟電腦檔案即可印製，就像家裡的印表機一樣，省去製版及開版的步驟。直噴印刷的優點不只有操作容易上手，也能在短時間內印刷多種產品或少量印刷，不但提供客製化服務滿足客人，成品的交期也快得多。

直噴印刷好嗎？
7 大直噴印刷優缺點全解析！

3. 成品顏色準確度高，確保顏色一致無落差

因為每次執行直噴印刷時，人員在電腦中設定的參數可以保留，以供同一支產品不同次的印刷使用，因此下次訂單生產的顏色飽和度、解析度可以確保一致，印刷完不需要進行人工對色，相當省力。

4. 節省印刷開銷，耗墨量較低更環保

直噴印刷的優點之一就是環保且節省成本。首先直噴印刷不需要製版，因此印刷過程中產生的汙染量更低。另外，跟傳統印刷不同，傳統油墨印刷方式會在印好的成品上噴上一層粉，避免油墨沾黏到其他地方，同時加速油墨乾燥；而 UV 直噴印刷在噴染同時，能透過紫外線快速乾燥染料，耗墨量只有網版印刷的 1/5，油墨消耗少，印好後就能直接進行其他加工，不必再等待 1~2 天的乾燥期，製程速度加快很多。

5. 操作流程簡單不求人，不需專門印刷廠協助

UV 直噴機容易上手，透過電腦操作，只要幾個步驟就可以生產印刷，甚至不需要太艱深的專業知識就能處理。另外，也因為交期較快，可以在棉布、塑料、金屬等不同材質上，創造出多種獨特、個性化的商品，即使只有少量的需求也能應付自如，人員只需要就近在市區或辦公室內成立相關部門，就能提供印刷服務。

6. 可變數據可透過製圖批量製作

印刷品上的可變數據可以透過製圖來批量製作，這也是直噴印刷的優點之一。

印刷品的可變數據列印（Variable Data Printing，簡稱 VDP）的可變性是指——同一版面上的文字、字母、數字、圖像、條碼這些元素，在下一次印刷時，可變換成不同內容。例如印製不同部門的名片時，直噴印刷可以在機器不暫停的情況下，同一個版面上的元素迅速轉換成不同名字、地址、電話號碼等。直噴印刷的方式不只能運用在公司名片或郵件，如果有少量、客製化的印刷需求也相當適合選擇直噴印刷。

7. 印刷的適用範圍更廣，可讓效果差異化

針對客戶的興趣嗜好與印刷需求，直噴印刷在不同的材料上能產生不同的效果，例如：手機皮套、手機殼、玻璃瓶、一卡通票證等等，可以應用於不同材質，平面或曲面都能製作，並確保印刷成品的顏色夠飽和，此外，機器能保留可變數據與電腦參數，以供下次同系列產品的印刷使用。

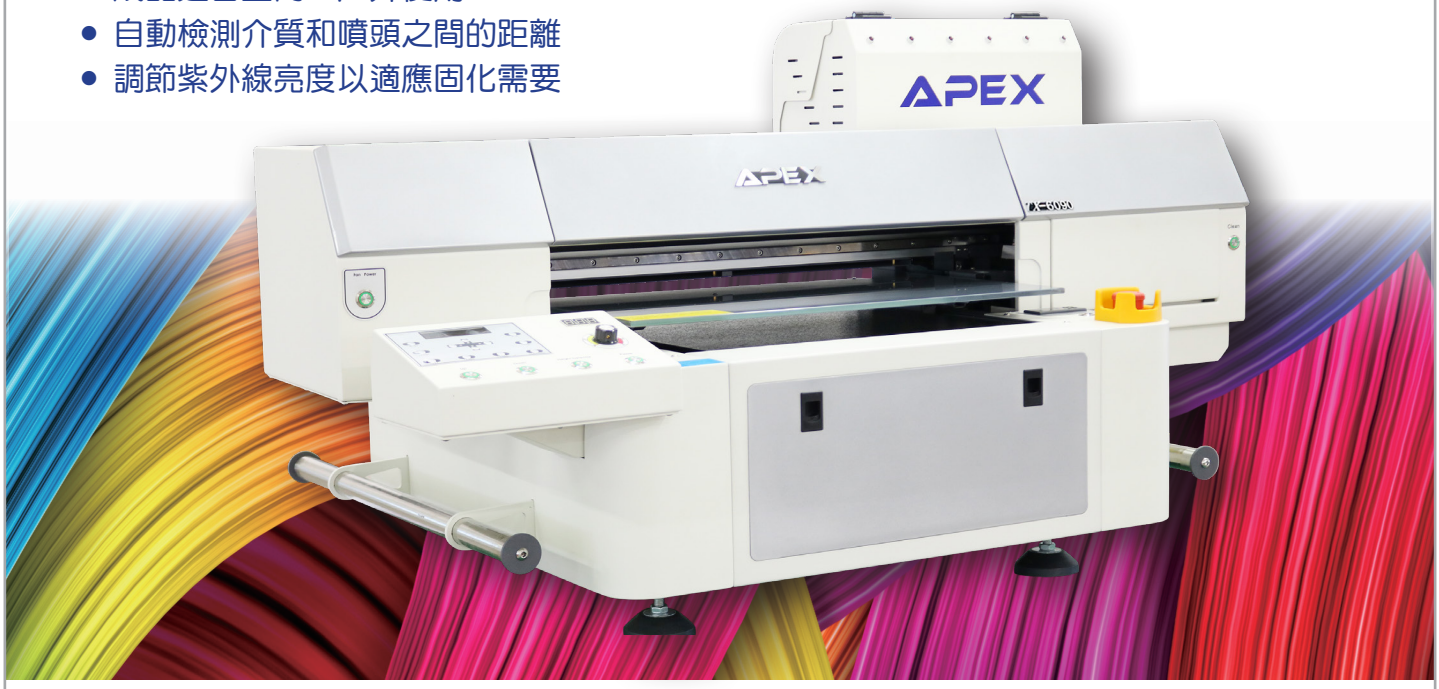
同時，由於手機殼經過多次改良，出現軟性及超薄的材質，針對這項市場需求，奕昇推出的 UV 直噴機推薦款，搭配軟性墨水，用在 PU（合成皮革）及 TPU（熱塑性聚氨酯）材質上，能避免皮革、塑料這類軟性產品印刷後圖像容易脫落或造成裂紋的狀況。

LED UV PRINTER ▸

極致 TX4060

數位 UV 平板 3D 浮雕直噴機

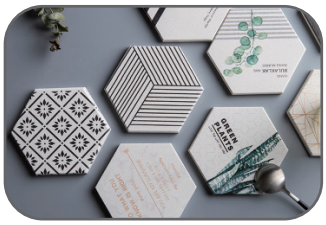
- 最大直噴尺寸：40×60cm
- 可在任何材質上噴印
- 高品質快速印刷，工業批量生產的理想選擇
- 成品防水、防紫外線、防刮
- 成品適合室內、戶外使用
- 自動檢測介質和噴頭之間的距離
- 調節紫外線亮度以適應固化需要



具體參數

固化系統：	LED 冷光 :90w 395 波長
電源要求：	50/60Hz, 110V
印製高度：	13cm
環境要求：	20~28℃ , HR40~60%
噴頭型號：	愛普生 TX800(2 顆)
軟體語言：	英文 / 中文
操作系統：	微軟 WindowsXP/WIN7/WIN10
墨水顏色：	4 彩 + 白 + 光油
供墨系統：	墨水感應及攪拌系統
連接方式：	USB3.0
機器淨重：	148 公斤
機器尺寸：	95×162×72cm

手機殼


吸水杯墊

無框畫

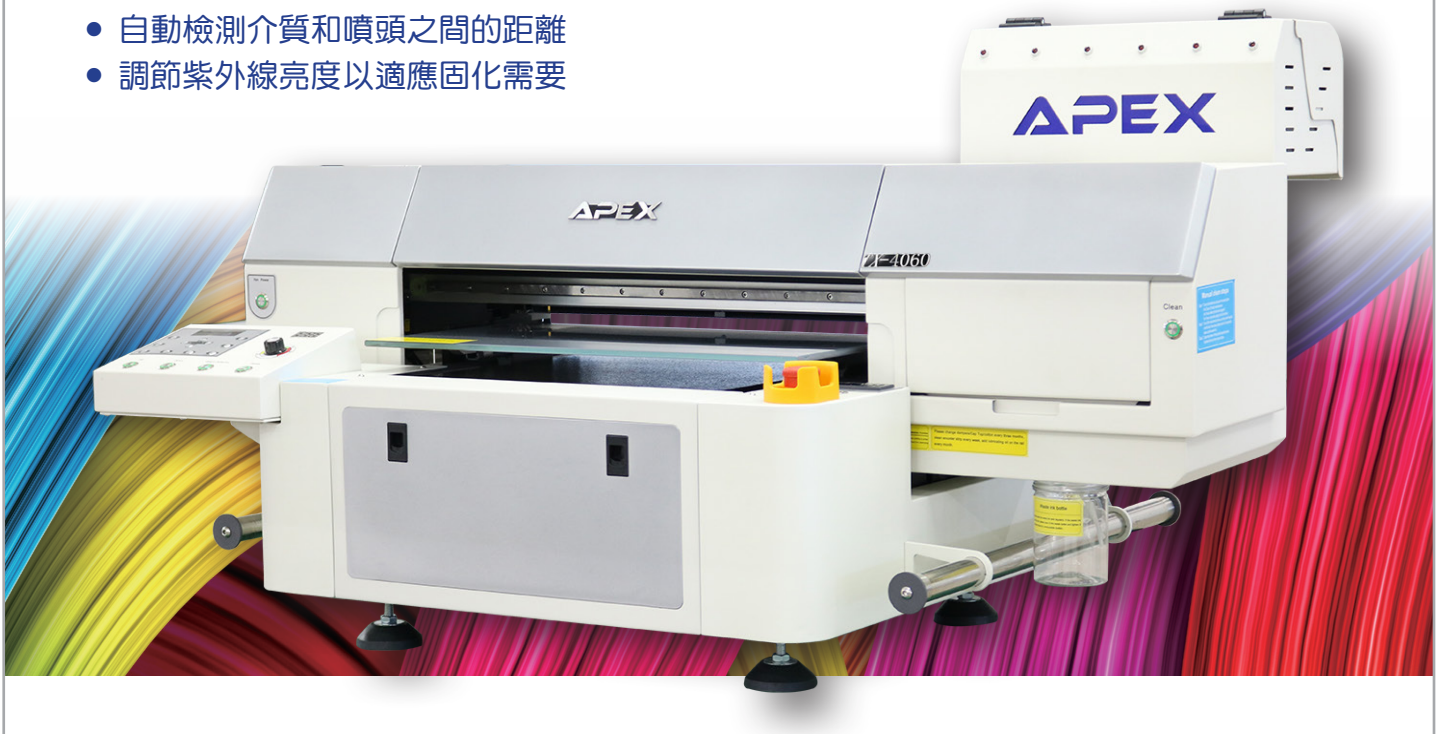
氣囊支架

LED UV PRINTER

極致 TX6090

數位 UV 平板 3D 浮雕直噴機

- 最大直噴尺寸：60×90cm
- 可在任何材質上噴印
- 高品質快速印刷，工業批量生產的理想選擇
- 成品防水、防紫外線、防刮
- 成品適合室內、戶外使用
- 自動檢測介質和噴頭之間的距離
- 調節紫外線亮度以適應固化需要



具體參數

固化系統：	LED 冷光 :90w 395 波長
電源要求：	50/60Hz, 220V
印製高度：	13cm
環境要求：	20~28℃ , HR40~60%
噴頭型號：	愛普生 TX800(2 顆)
軟體語言：	英文 / 中文
操作系統：	微軟 WindowsXP/WIN7/WIN10
墨水顏色：	4 彩 + 白 + 光油
供墨系統：	墨水感應及攪拌系統
連接方式：	USB3.0
機器淨重：	188 公斤
機器尺寸：	141×162×72cm

各式球類

廣告筆

壓克力板

數位直噴印刷與網版印刷
5 大比較購買前必看！

最近幾年來，使用 UV 數位直噴技術印刷的文創商品不斷成長，就是因為數位直噴印刷不用像網版印刷需要開版，因此能提供少量印製及樣品需求，對於大多數的客戶而言是個不錯的解決方案，透過 5 大層面來比較「數位直噴印刷」與「網版印刷」的差別。

什麼是網版印刷

網版印刷的前身為孔版印刷，顧名思義就是透過網幕上的孔洞，以刮板刮拭讓油墨穿過細孔印到置於其下的印刷物品上。因此必須先製作黑色的膠片，然後透過曬板及水洗製作出能印刷的網版網幕，再將油墨加在一張有細孔的網幕，讓印刷物上出現與網幕相同的圖案。

優點：就是可以印刷各式各樣的形狀或素材有厚度的物品、玻璃、金屬、布類等。

缺點：並不適合使用於印刷漸層等微妙的漸層顏色。因為印刷幾個顏色就需要製作多個網版來印製，少量多樣化的生產需求應用較難以實現。

什麼是數位直噴印刷

數位直噴印刷跟網版印刷最大差別就是一不需要製版。數位直噴印刷只需要透過電腦軟體上的操作及控制，即可印製出色彩豐富的印刷品。通常數位直噴印刷機所指的就是搭配 UV 油墨的數位直噴機，使用方式就跟家用印表機類似，可以不需要開版，對小量多樣的生產很有幫助。

除此之外，數位直噴印刷的油墨，能夠經由特定波長（Apex UV 直噴印刷機使用的 LED UV 光固化燈波長 390-395nm 之間）在一些不吸水的表面上快速反應乾燥。也就是說 UV 油墨在印刷時不需要另外等待乾燥的時間，這對於印刷產業有很大的幫助，可以節省空間、時間、快速包裝及出貨。像是廣告社、廣告標示印刷、招牌印刷、金屬印刷、玻璃印刷等產業，大多都是採用數位直噴印刷應用。

數位直噴印刷與網版印刷
5 大比較購買前必看！

數　位

直噴印刷vs網版印刷

比一比

數位直噴印刷	vs	網版印刷
少量客製化 1件也可印	印刷數量	適合大量印刷
不需要	製版需求	需要，1色1版
較划算	價格	顏色越多，費用越高
無限制	顏色多寡	適合單一色大量印刷
可完美呈現漸層色彩	漸層色彩	漸層效果不佳
較短，少量 約1~2天可交貨	交貨時間	較長，需製作網版
環保節能	環境汙染	清洗易汙染
只要會操作 電腦即可	技術操作	需了解網版 對色與印刷技巧

1. 印刷顏色與數量多寡比較

透過上一段內容可得知，網版印刷每一個顏色就必須製作新的網幕，因此顏色越多、費用越高，通常適合單一顏色大批量印刷。而數位直噴印刷因為不用製版，對數量沒有要求，即便是少量、甚至 1 件也能印，且顏色數量也無限制，所需花費的費用相對較低。

2. 漸層色、全彩印製效果比較

網版印刷每印一個顏色都需要製作網版，像漸層色彩或的全彩圖案印製，就必須結合多個網版來印刷，不僅難度高、效果也不好。數位直噴印刷則是採用電腦控制顏色及校色，因此漸層及全彩人像印製效果好。

3. 環境污染方面比較

網版印刷印完後，為了避免油墨阻塞網版，必需透過特殊洗版劑來清洗網版上的油墨，但相對的清洗時會造成環境汙染。數位直噴印刷則無此問題，較環保節能。

4. 技術操作門檻比較

網版印刷由於一色一版，操作人員需要了解網版對色及印刷技巧，因此技術門檻高，數位直噴印刷只要會操作電腦即可。

5. 交貨時間比較

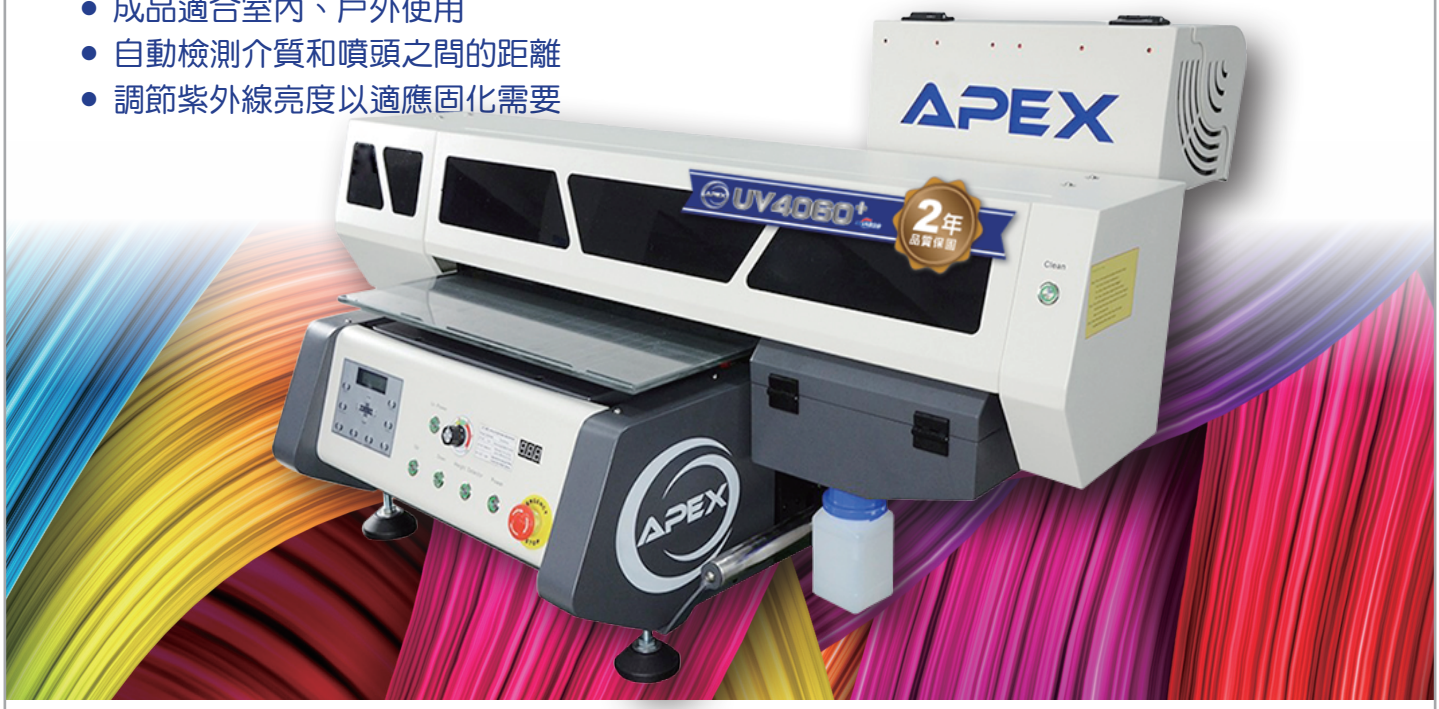
網版印刷前必須先製作網版，還需要等待油墨乾燥，因此交貨期較長；而數位直噴印刷具備快速乾燥技術，不需等待，假如印刷數量少最快 1~2 天就能交貨。

LED UV PRINTER ▸

極致 UV4060 PLUS

數位 UV 平板 3D 浮雕直噴機

- 最大直噴尺寸：40×60cm
- 可在任何材質上噴印
- 高品質快速印刷，工業批量生產的理想選擇
- 成品防水、防紫外線、防刮
- 成品適合室內、戶外使用
- 自動檢測介質和噴頭之間的距離
- 調節紫外線亮度以適應固化需要

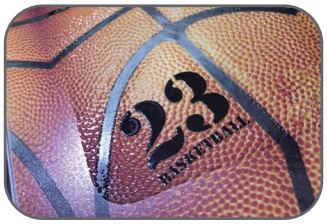


具體參數

固化系統：	LED 冷光 :90w, 395 波長
直噴高度：	14cm
電源要求：	50/60Hz, 110/220V(±10%)<4A
環境要求：	20~28℃, HR40~60%
噴頭型號：	愛普生 DX5(噴嘴 180X8)
軟體語言：	英文 / 中文
操作系統：	微軟 WindowsXP/Win7/Win10
墨水顏色：	4 彩、4 白
供墨系統：	墨水感應及攪拌系統
連接方式：	USB3.0
機器淨重：	106 公斤
機器尺寸：	130×80×50cm
機器電壓：	110V/220V
消耗功率：	380W

磁磚

塑膠包裝盒



手機包膜

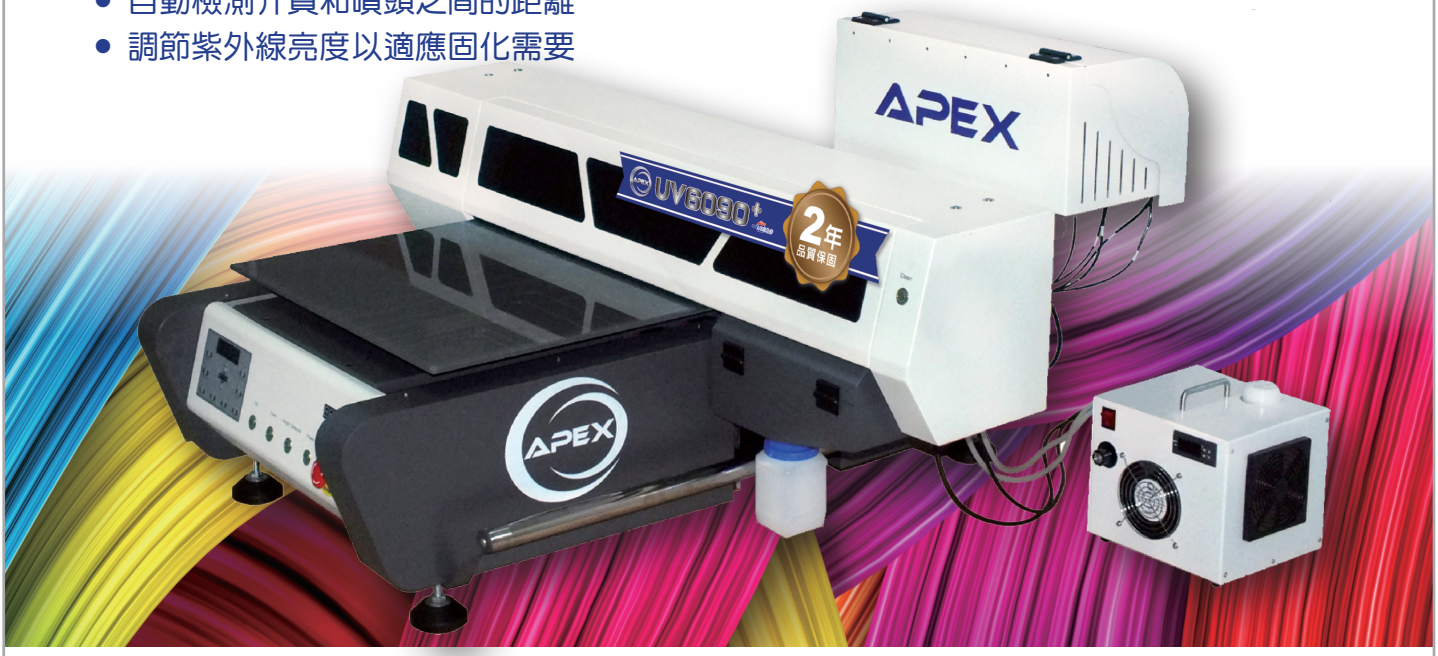
高爾夫球

LED UV PRINTER ▸

極致 UV6090 PLUS

數位 UV 平板 3D 浮雕直噴機

- 最大值直尺寸：60×90cm
- 可在任何材質上噴印
- 高品質快速印刷，工業批量生產的理想選擇
- 成品防水、防紫外線、防刮
- 成品適合室內、戶外使用
- 自動檢測介質和噴頭之間的距離
- 調節紫外線亮度以適應固化需要



具體參數

固化系統：	LED 冷光 :90w, 395 波長
直噴高度：	14cm
電源要求：	50/60Hz, 110/220V(±10%)<4A
環境要求：	20~28℃ , HR40~60%
噴頭型號：	愛普生 DX5(噴嘴 180X8)
軟體語言：	英文 / 中文
操作系統：	微軟 WindowsXP/Win7/Win10
墨水顏色：	4 彩、4 白
供墨系統：	墨水感應及攪拌系統
連接方式：	USB3.0
機器淨重：	146 公斤
機器尺寸：	140×130×55cm
機器電壓：	110V/220V
消耗功率：	380W

無框畫

鋁板

木質明信片

卡片

直噴機維修會不會很麻煩？
購買直噴機前要考慮到的 3 大維修成本

直噴機維修會不會很費事？購買直噴機之前，建議一併考量 3 個維修成本，一台直噴機的實際成本，不只是當初買機器的預算，也包含日後的保養維修費用，因此不妨跟著奕昇，先估算以下 3 種直噴機維修成本，再入手一台耐用度高、好使用、好維修的高品質直噴機吧！

3 大直噴機維修成本帶你了解！

一台直噴機的維修成本分成操作成本、維護與管理成本及機器本身的消耗成本，接下來分別說明這 3 項直噴機維修成本，讓你真正買到划算的 UV 工業直噴機推薦款！

1. 操作成本

如果直噴機結構過於複雜，買回來操作時容易使用不當、造成故障，UV 工業直噴機推薦款越好上手、操作介面越直覺，就越能降低操作不慎的狀況。像奕昇 Apex 系列的 UV 工業直噴機，操作方式相當簡單，就像一般的印表機，在印刷機的軟體中載入圖片或文字，按照需求調整大小及位置後即可輸出，不像一般網版印刷需要經過感光、製版、曬版等程序。除了機體好操作，能降低直噴機維修機率外，也省下印刷費用與時間，輕鬆掌握交期，客戶不需久等。

2. 維護與管理成本

日常使用後的維護，也會決定日後的直噴機維修成本。一般來說，UV 工業直噴機重點維修項目為噴頭與墨匣，噴頭不只是整台 UV 工業直噴機運作的關鍵，也會決定成品的清晰度，如果噴頭工時過長、長期擱置不用，噴頭在打印的過程中可能會堵塞；而墨匣若接觸不良、接點有髒汙，就需要將墨水匣取出清潔後重置。

另外，是否在適當的環境中使用，也會影響 UV 工業直噴機維修成本，以下舉出常見的情境：

灰塵太多：可能讓打印頭（光柵條）在移動打印時不夠流暢，導致列印定位失去準確性。

日光直射：墨水容易快速蒸發，進一步造成噴頭墨水阻塞，無法順利打印。

奕昇的 UV 工業直噴機推薦款搭配日本東芝 TOSHIBA CE4M 工業型噴頭，可長時間連續印製，可兼顧印刷的精度與速度，提高印刷過程的穩定性；為保護噴頭的結構，也搭配設置了噴頭防碰撞系統，降低零件損壞率，此外，奕昇也提供高達 2 年的保固，保障你的使用權益。

直噴機維修會不會很麻煩？
購買直噴機前要考慮到的 3 大維修成本

3. 搭載防護系統降低直噴機維修成本

UV 工業直噴機在結構上，若事先考量未來使用者的操作立場，並在細節上做細心的處理，就能為使用者省下不少直噴機維修成本。像奕昇的 UV 工業直噴機 設置噴頭蓋作為防碰撞系統，能保護噴頭免受灰塵或水氣侵襲，影響噴墨功能。

此外，位於 UV 工業直噴機一側的水冷散熱系統，則是利用液體吸收機體運作時產生的熱能，並傳遞給散熱器組件，讓 UV 工業直噴機不容易過熱。附帶一提，水冷系統的散熱效率，是空氣的 24 倍，因此成為不少電競玩家、商務人士替主機「避暑」的好選擇。

別省了預算卻犧牲了品質！
專業 UV 工業直噴機推薦奕昇享保固超划算！

奕昇 Apex 直噴機系列，不但好操作，並提供 2 年保固，舉凡塑膠、石材、皮革、木材、金屬、玻璃、皮革、水晶、壓克力、銅版紙等材質都能應用自如！讓你安心使用，就算客戶既多且雜、產品多樣少量也能輕鬆掌握！更重要的是，我們採用日本 TOSHIBA 東芝認證的墨水與噴頭，高規格的 UV 工業直噴機推薦款，讓你贏在市場的起跑點上。

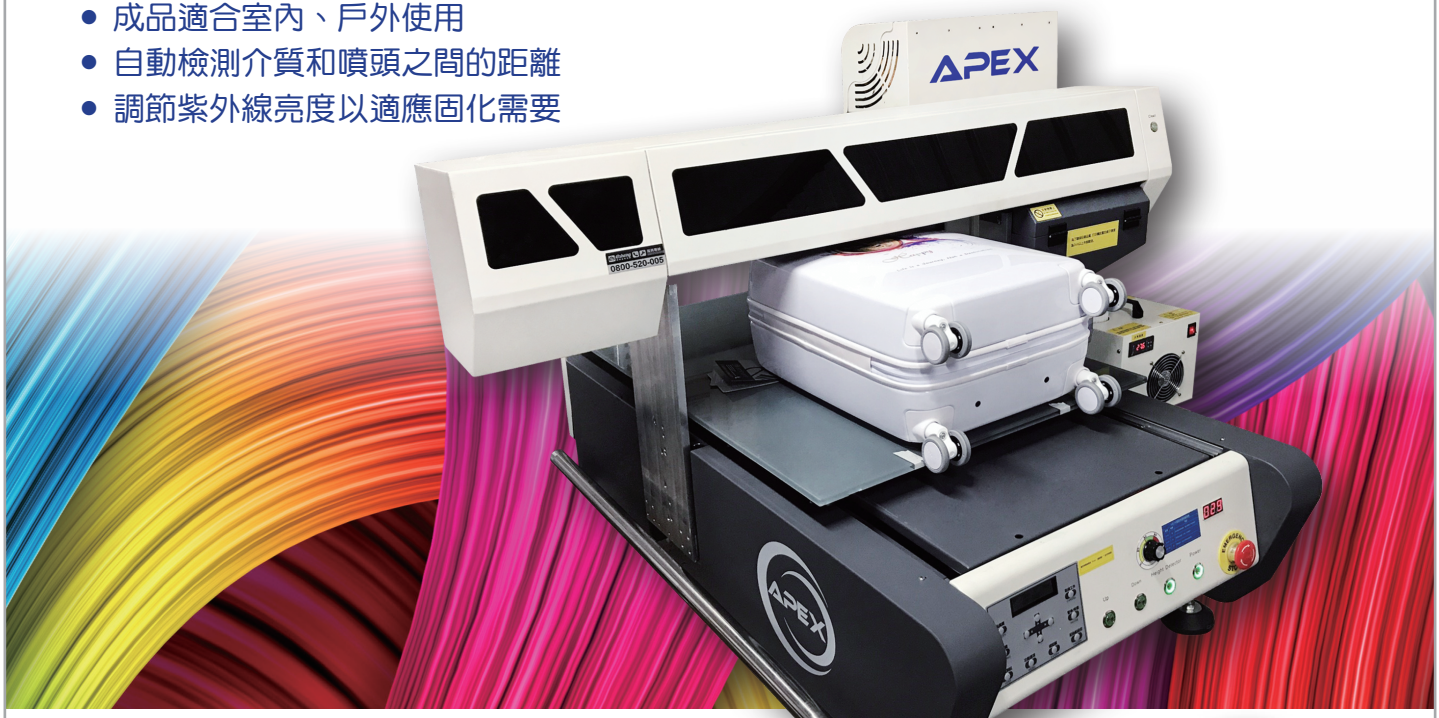
依依建議選擇 UV 工業直噴機時，可考量墨水品質是否有專業保證、噴頭數量多寡、有沒有防護系統等，有助於降低日後直噴機維修的機率，不只如此，還能提升每次印刷的效率與效果喔！

LED UV PRINTER ▸

極致 行李箱 UV 直噴機

數位 UV 平板 3D 浮雕直噴機

- 可印最大範圍：60×90cm
- 可在任何材質上噴印
- 高品質快速印刷，工業批量生產的理想選擇
- 成品防水、防紫外線、防刮
- 成品適合室內、戶外使用
- 自動檢測介質和噴頭之間的距離
- 調節紫外線亮度以適應固化需要



具體參數

固化系統：	LED 冷光 :90w, 395 波長
直噴高度：	34cm
電源要求：	50/60Hz, 110/220V(±10%)<4A
環境要求：	20~28℃ , HR40~60%
噴頭型號：	愛普生 DX5(噴嘴 180X8)
軟體語言：	英文 / 中文
操作系統：	微軟 Win7/Win8/Win10
墨水顏色：	4 彩 + 白
供墨系統：	墨水感應及攪拌系統
連接方式：	USB3. 0
機器淨重：	146 公斤
機器尺寸：	140×130×55cm
機器電壓：	110V/220V
消耗功率：	380W

APPLICATION ▸

UV 印刷應用

- UV 直噴完成的產品防水、防紫外線、防劃傷
- 印刷彩色分層，可以製成浮雕效果
- 應用範圍廣泛，室內室外皆可使用

TPU/PC 手機殼

- 訂製設計
- 多色可選
- 浮雕效果
- 多種型號

行李箱

高爾夫球

棒球

廣告筆

無框畫

氣囊支架

岩片畫

皮革

玻璃瓶

拼圖

杯墊

木質商品

磁磚

熱轉印跟 UV 直噴的差別在哪？三大重點一次搞懂！

常見的熱轉印印刷方式，跟後來出現的 UV 數位直噴，這 2 項技術在印刷方式、使用的油墨方面有什麼不同？它們又分別適用哪些產品類型呢？接下來就讓奕昇印刷告訴你！

一、印刷方式與原理

熱轉印印刷

熱轉印顧名思義就是先將圖案透過印表機的「轉印墨水」印到紙上後，透過高溫融化掉轉印紙的背膠，再把轉印紙上的圖案利用燙版高壓加熱，印到物體表面，降溫後再撕掉離型紙，圖案就能固定在物體表面。適合製作少量多樣的客製化商品，也能將全彩照片的圖案印到紡織品或馬克杯上。

想完成熱轉印印刷流程，通常需要以下 3 種工具：

轉印貼紙：印出圖案後，將有圖案的那面平鋪到承印物上，再加熱轉印。
隔熱墊：可避免圖片上的油墨黏到熱轉印機的鐵板上，同時避免沾染機器上的髒污。
熱轉印機：因承印物的面積與弧度不同（如：圓弧狀的馬克杯及帽子、平面的 T 恤）而需準備不同規格的熱轉印機，以應付印刷需求。

UV 直噴印刷

UV 直噴則是將墨水直接噴到物體上，幾乎同時間，UV 直噴機上的紫外線 LED 燈照射到油墨上，使之快速乾燥，更快與承印物融合。搭配的 LED 燈發光過程中產生的熱量較少，發熱強度較低，因此像壓克力板、PVC、PET 這些怕熱容易變形的材質，也適用 UV 直噴的印刷方式。此外，UV LED 燈耗電量較低，可替您節省印刷成本。

二、搭配的油墨顏色

熱轉印印刷

熱轉印機的油墨顏色跟印刷機有關，通常是 4 色或 6 色印刷機來印刷轉印紙張：4 色為黑色 K、洋藍 C、洋紅 M、黃 Y；6 色為黑 B、青 C、淡青 LC、洋紅 M、淡洋紅 LM、黃 Y，色域更廣，能調出來的顏色也比較多樣化。因為熱轉印機沒有白色油墨，印製的物品顏色通常是淺色或白色，例如白色或灰色 T 恤。印製出來的產品還原度高，顏色也較飽和。

UV 直噴印刷

UV 直噴機的油墨除了 4 色或 6 色油墨，還可以增加透明色及白色油墨，所以印刷在深色的物品上也沒問題；此外因為 UV 直噴印刷的油墨是透過紫外線 LED 燈將圖案固化、印製到物體上，不需要接觸物體表面，所以也能在金屬或玻璃等特殊材質上印製。

也因為 UV 直噴機的油墨，印製當下就會立即固化，所以方便店家堆疊印製，省時間，不用等上一兩天讓它乾燥，印製的效果相當立體，有類似浮雕的效果。

熱轉印跟 UV 直噴的差別在哪？三大重點一次搞懂！

三、適用的產品類型

熱轉印印刷

熱轉印這項技術發展得比較早，1999 年就有馬克杯熱轉印的案例，目前市場上個性化訂製的馬克杯就是用熱轉印來印製圖案，常見的 T 恤、POLO 衫這類的服裝也都是採用熱轉印，特別是像聚酯纖維（Polyester）、尼龍（Nylon）、萊卡（Lycra）這種化學纖維的布料。

此外要留意，熱轉印的承印物本身必須要能加熱到攝氏 160~180° C 左右，而且因為熱轉印需要以燙板加壓，一定會接觸到物品，所以大多承印物的表面需要先塗層或處理過。

熱轉印依照轉印的材質，擁有不同的印製效果，適用的承印物也有所不同：目前熱轉印技術分為膠膜轉印、昇華轉印 2 種，目前熱轉印市場中最廣泛應用的技術為膠膜轉印，接下來說明它們分別適合印製的材質。

膠膜轉印：T 恤、皮箱、皮革製用品。

昇華轉印：滌棉、絲光棉等棉類。

UV 直噴印刷

UV 直噴印刷的應用範圍廣，除了布料紡織品外，也適用於皮革、玻璃、木材、金屬、牛仔布等相當多種材質上。但較少使用在布料纖維方面的印製，是因為布料上的油墨較不容易被 UV 燈完全固化，造成油墨牢度較差，因此 UV 直噴印刷技術應用在平面的塑膠、玻璃、金屬表面比較常見，印刷效率與效果也更出色。

熱轉印跟UV直噴的差異

1 次 看 懂

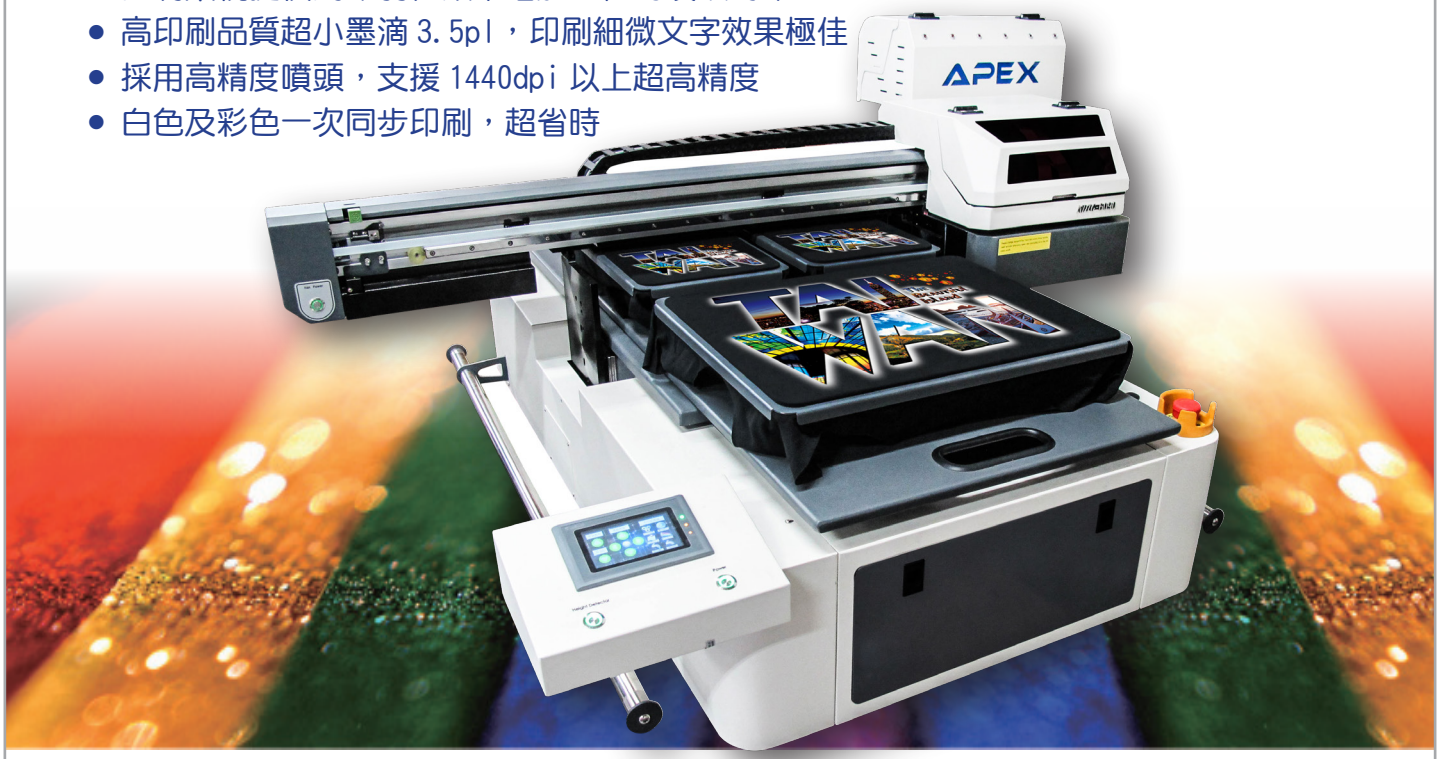
	熱轉印	UV直噴
方式	間接印製	直接印製
印製原理	將印有圖案的紙高壓加熱轉印到物體表面	墨水搭配LED燈照射圖案直接在物體表面固化、成形
油墨特色	4色或6色	4色或6色可增加白色油墨，堆疊印製能呈現浮雕效果
適印材質	紡織品、馬克杯	皮革、金屬、玻璃壓克力板、紡織品

LED DTG PRINTER ›

極致 NDTG6090

雙噴頭數位紡織直噴機

- 機器操作簡單，如同一般印表機操作
- 可數位全彩印花效果
- 控制系統提供列印羽化效果增加一倍的噴頭壽命
- 高印刷品質超小墨滴 3.5pl，印刷細微文字效果極佳
- 採用高精度噴頭，支援 1440dpi 以上超高精度
- 白色及彩色一次同步印刷，超省時



具體參數

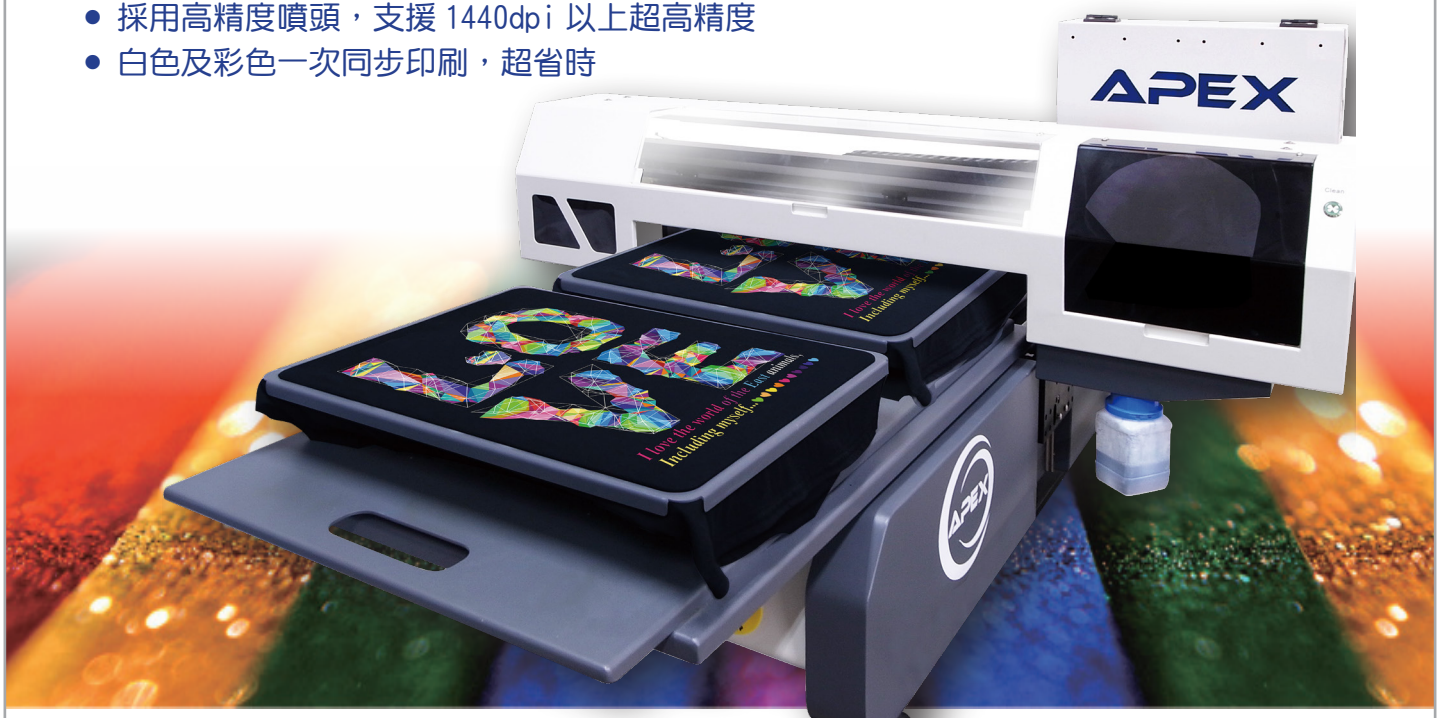
衣架大小：	51×37.5cm/40.89×23.65cm
列印方式：	數位直噴
列印顏色：	4 彩 + 白
列印尺寸：	60x90cm
列印方向：	數位雙向列印模式
列印解析度：	高清 1440×720dpi 細緻 1440×1440dpi 標準 720×720dpi
最大差距：	+5mm
機器電壓：	110V/220V
消耗功率：	380W
列印軟體：	PhotoPrint
適用材料：	含棉 80% 以上的淺深色紡織品 /T 恤
作業環境：	溫度 20~28/ 濕度 40~60%
作業系統：	微軟 Windows XP/Win7/Win8/Win10
語　　言：	英文 / 德文 / 義大利文 / 西班牙文 / 法文 / 日文……等
高度偵測：	自動偵測物品高度
電　　壓：	50/60Hz/200v(±10%) < 5A
驅動電壓：	110V
機器尺寸：	140×130×55cm
印刷噴頭：	雙噴頭

LED DTG PRINTER

極致 DTG6090

單噴頭數位紡織直噴機

- 機器操作簡單，如同一般印表機操作
- 可數位全彩印花效果
- 控制系統提供列印羽化效果增加一倍的噴頭壽命
- 高印刷品質超小墨滴 3.5pl，印刷細微文字效果極佳
- 採用高精度噴頭，支援 1440dpi 以上超高精度
- 白色及彩色一次同步印刷，超省時



具體參數

衣架大小：	51×37.5cm/40.89×23.65cm	列印軟體：	PhotoPrint
列印方式：	數位直噴	適用材料：	含棉 80% 以上的淺深色紡織品 /T 恤
列印顏色：	4 彩 + 白	作業環境：	溫度 20~28/ 濕度 40~60%
列印尺寸：	60x90cm	作業系統：	微軟 Windows XP/Win7/Win8/Win10
列印方向：	數位雙向列印模式	語　　言：	英文 / 德文 / 義大利文 / 西班牙文 / 法文 / 日文……等
列印解析度：	高清 1440×720dpi 細緻 1440×1440dpi 標準 720×720dpi	高度偵測：	自動偵測物品高度
		電　　壓：	50/60Hz/200v(±10%) < 5A
最大差距：	+5mm	驅動電壓：	110V
機器電壓：	110V/220V	機器尺寸：	140×130×55cm
消耗功率：	380W	印刷噴頭：	單噴頭

紡織數位印花進化論

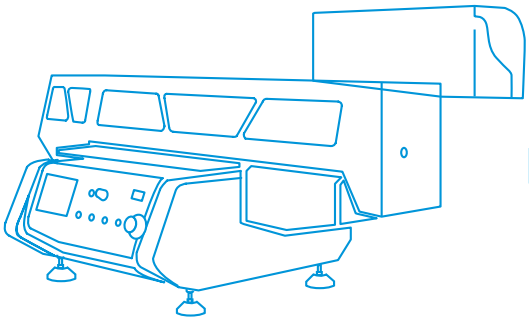
在二千多年前，早在秦漢時期就出現了夾頡印花方法，也就是現今的網版印製的前身，到了宋朝絲網印刷又有了發展，開始在網印用的染料裡加入澱粉類的膠粉，調成漿料進行印刷，使用漿料印刷改進了原來使用的油性塗料，用這種漿料印製的印品顯得更加絢麗多彩。一直到1990 年代初，紡織品印花以數位方式迅速發展，將影像與設計圖眞實且快速呈現在不同的布料上，並廣泛運用在零售業與品牌推廣之視覺傳達。

紡織品數位印花具有許多相較於傳統織物印花方法（如網版印花）的優點。最特別的是，它是靈活的，因此可讓印花紡織品製造商生產具成本效益的小批量印花，並快速因應客戶的需求。此外，它也爲紡織品印花的設計師和製造商提供了使用網版印花時所無法達成之細膩、高品質的攝影圖像之境界。

數位紡織直噴提供了網版印刷無法達成細膩精細、全彩漸層圖像印製效果。可節省小批量的生產成本和降低生產周期，靈活併快速因應客戶的需求。相較於傳統的紡織品印花機器數位紡織直噴體積較小。

傳統網版單色印刷

數位全彩印刷



紡織數位印花趨勢

數位印花的開發不僅填補了傳統印花的不足，也提升了產品的附加價值。數位印花是未來印刷的主流，勢必成為紡織印染業中一顆耀眼的明星。

數位印花設備有占地小（約為傳統印花機的1 /20）、生產時用墨量少（約為傳統印花的10 ~15%）、汙染性低（CO2 排放量約為傳統印花的20 ~ 60%）、圖稿異常可即時更改並立刻作業、顏色變化多（高達16 萬7 千色以上）、不需製作網版、無單位圖長限制、小批量生產交期迅速和節省人力等優點。

全球紡織數位印刷產業帶來的產值高達103 億美元，年成長率30%以上。小量多樣的印花需求與日俱增，為因應現今全球消費者個人化的市場需求，品牌及設計師也不斷創新客製化及製作少量多樣的商品來迎合消費市場，為符合此必然的趨勢，期待透過客製化之市場新趨勢，結合紡織數位技術，使業者能掌握市場時尚及流行脈動，有效縮短製程、降低成本，輕鬆創造少量多樣生產客製化高附加價值產品，共同開創兼具創新、時尚與科技結合的新頁！

DTG 數位紡織印花應用介紹與特色

「奕昇」特別推出DTG 紡織直噴機，操作簡單，支援快速全彩印刷，機台體積不占位，最多一次可印製4件衣服。在速度上的優勢，因此更符合接「客製化」單件印刷、快速取件的優勢條件。

◎ 特色

1. 深色布料可印全彩圖樣
2. 無須製版費用
3. 印刷速度/ 效率提升
4. 應用材質廣泛
5. 超精細印刷精度

DTG 數位紡織印花，墨水採用歐盟認證環保素材，廣泛應用在各類素材，包含: 衣服、麻棉帆布袋、小方巾、吸水杯墊... 等多種材料上。控制系統提供列印羽化效果增加了近一倍的噴頭壽命，提高印刷品質超小墨滴3.5pl 印刷細微文字及效果，是目前市面上數位紡織直噴機的最佳表現，APEXJET 極緻DTG-6090 數位紡織直噴機採用了EPSON DX5 的高精度噴頭，能夠印刷1440dpi 以上的超高精度，配合上RIP 軟體，實現了白色及彩色一次同步印刷，減少了過去兩次白彩印刷的繁瑣流程。

彩印噴割機
桌上型噴割膠膜機

商品規格

型號：BN-20
列印方式：微壓電式噴墨
印製寬度：最大 480 mm (18.9 in.)
切割速度：10～150 mm/s
印製解析度：最高 1,440 dpi
電源供應：AC 100～240 V　0 %,
1.5 A, 50/60 Hz
電源功率：機器操作模式 ｜約90 W，
睡眠模式｜約 5.5 W
尺寸：995(W) x 585(D) x 291(H) mm
重量：35 kg

商品應用

全彩列印和切割熱轉印

客製標籤

貼紙

櫥窗標識

大幅面噴墨噴切一體機

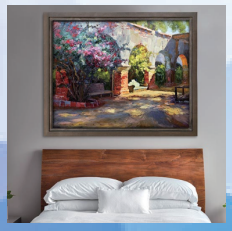
商品規格

型號：VS-300i
列印方式：微壓電式噴墨
印製寬度：最大 736 mm (29 in.)
切割速度：10～300 mm/s
印製解析度：最大 1440 x 1080 dpi
電源供應：AC 100～120 V　0 %，5.1 A
50/60 Hz、AC 220～240 V　0 %，2.6 A，
50/60 Hz
電源功率：機器操作模式　｜約670 W，
睡眠模式｜約14.4 W
尺寸：1,700(W) x 795(D) x 1,270(H) mm
重量：100 kg (含腳架)

商品應用

模切標籤和貼花紙

車身貼膜


工藝品和照片

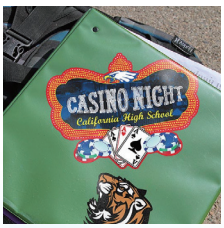
牆面裝飾和壁畫

大幅面噴墨噴切一體機

商品規格

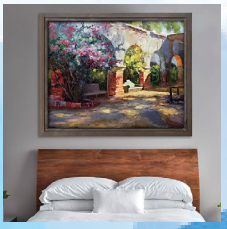
型號：VS-640i
列印方式：微壓電式噴墨
印製寬度：最大 1600 mm (63 in.)
切割速度：10～300 mm/s
印製解析度：最大 1440 x 1080 dpi
電源供應：AC 100～120 V ±10 %，8.2 A，50/60 Hz、AC 220～240 V ±10 %，4.2 A，50/60 Hz
電源功率：機器操作模式 ｜約670 W，睡眠模式｜約14.4 W
尺寸：2,575(W) x 795(D) x 1,270(H) mm
重量：140 kg (含腳架)

商品應用



模切標籤和貼花紙

車身貼膜


工藝品和照片

牆面裝飾和壁畫

大幅面噴墨印表機

商品規格

型號：RF-640
列印方式：壓電式噴墨
印製寬度：1615 mm
切割速度：56.8平方/小時
印製解析度：1440 dpi
電源供應：AC 100～120 V±10%，8.1A，50/60 Hz、AC 220～240 V±10%，4.1A，50/60 Hz
電源功率：機器操作模式 ｜約1070 W，睡眠模式｜約14.5 W
尺寸：2,575(W) x 795(D) x 1,270(H) mm
重量：140 kg (含腳架)

商品應用

橫幅

標識

先列印後切割

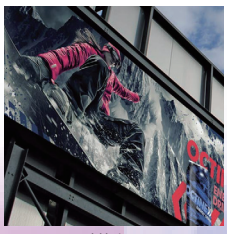
海報

大幅面彩色印表機

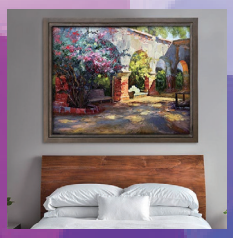
商品規格

型號：EJ-640
列印方式：壓電式噴墨
印製寬度：1615 mm
印製解析度：1440 dpi
電源供應：AC 100 至120 V±10%，11 A，50/60 Hz、AC 220 至240 V±10%，5.5 A，50/60 Hz
電源功率：機器操作模式　｜約1450 W，睡眠模式｜約75 W
尺寸：2,750(W) x 785(D) x 1,520(H) mm
重量：220 kg (含腳架)

商品應用


橫幅

標識


裝飾和美術

海報

噴切兩用機

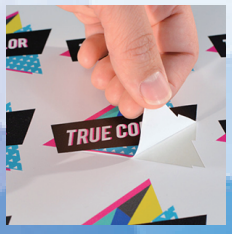
商品規格

型號：SG-300
列印方式：微壓電式噴墨
印製寬度：最大 736 mm (29 in.)
印製解析度：最大 900 x 900 dpi
切割速度：10～300 mm/s
電源供應：AC 100～120 V ±10 %，5.1 A，50/60 Hz、AC 220～240 V ±10 %，2.7 A，50/60 Hz
電源功率：機器操作模式　｜約710 W，睡眠模式｜約20 W
尺寸：2,070(W) x 745(D) x 1,310(H) mm
重量：147 kg (含腳架)

商品應用

汽車包膜彩貼

衣服膠膜轉印


標籤貼紙

壁貼

噴切兩用機

商品規格

型號：SG-540
列印方式：微壓電式噴墨
印製寬度：最大 1,346 mm (54 in.)
印製解析度：最大 900 x 900 dpi
切割速度：10～300 mm/s
電源供應：AC 100～120 V ±10 %，8.0 A，50/60 Hz、AC 220～240 V ±10 %，4.0A，50/60 Hz
電源功率：機器操作模式 ｜約1050 W，睡眠模式｜約20 W
尺寸：2,685(W) x 745(D) x 1,310(H) mm
重量：178 kg (含腳架)

商品應用

汽車包膜彩貼

衣服膠膜轉印

標籤貼紙

壁貼

大幅面噴墨噴切一體機

商品規格

型號：SG2-300
列印方式：壓電式噴墨
印製寬度：最大 736 mm (29 in.)
印製解析度：最大1200 dpi
切割速度：10～300 mm/s (0.4至11.8 in / s)
電源供應：AC 100～120 V±10%，5.4 A，50/60 Hz、AC 220～240 V±10%，2.7 A，50/60 Hz
電源功率：機器操作模式 ｜約710 W，睡眠模式｜約40 W
尺寸：2,070(W) x 730(D) x 1,310(H) mm
重量：147 kg (含腳架)

商品應用

衣服膠膜轉印

店面標示牌

戶外標示牌

室內／外橫幅海報

大幅面噴墨噴切一體機

商品規格

型號：SG2-640
列印方式：壓電式噴墨
印製寬度：最大 1600 mm (63 in.)
印製解析度：最大1200 dpi
切割速度：10～300 mm/s (0.4至11.8 in / s)
電源供應：AC 100～120 V±10%，8.0 A，50/60 Hz、AC 220～240 V±10%，4.1 A，50/60 Hz
電源功率：機器操作模式 ｜約1090 W，睡眠模式｜約40 W
尺寸：2,945(W) x 730(D) x 1,310(H) mm
重量：197 kg (含腳架)

商品應用

衣服膠膜轉印

店面標示牌

戶外標示牌

室內／外橫幅海報

大幅面噴墨噴切一體機

商品規格

型號	VG2-640	VG2-540
列印方式	壓電式噴墨	
印製寬度	最大 1,600 mm	最大 1346 mm
印製解析度	最大1200 dpi	
切割速度	10～300 mm/s	
電源供應	AC 100～120 V±10%，8.0 A，50/60 Hz、AC 220～240 V±10%，4.1A，50/60 Hz	
電源功率	機器操作模式｜約1090 W，睡眠模式｜約40 W	
尺寸	2,945(W) x 730(D) x 1,310(H) mm	2,685(W) x 730(D) x 1,310(H) mm
重量(含腳架)	204 kg	188 kg

商品應用

背光標誌

壁紙

車輛包裝

模切貼紙

雷射雕刻機

商品規格

型號：LV-180
雷射光源：CO2 30W 雷射光
驅動器：閉環直流伺服控制
最高馬達轉速：1016 mm/s
速度控制：可調範圍為 0.1-100%
(每個作業最多 16 種與顏色相關的速度設置)
電源控制：可調範圍為 0-100%
(每個作業最多可設置 16 種與顏色相關的電源)
電源供應：100～240VAC，自動切換 50-60Hz，最大 12A
尺寸：740(W) x 780(D) x 410(H) mm
重量：75 kg

商品應用

壓克力鑰匙圈

皮革雷射雕刻

木料雕刻

立體雕刻拼圖

雷射雕刻機

商品規格

型號：LV-290
雷射光源：CO2 40W 雷射光
驅動器：閉環直流伺服控制
最高馬達轉速：當有 SmartVISION Pro CCD 時｜1016 mm/s、當沒有 SmartVISION Pro CCD 時｜1524 mm/s
速度控制：可調範圍為 0.1-100%
(每個作業最多 16 種與顏色相關的速度設置)
電源控制：可調範圍為 0-100%
(每個作業最多可設置 16 種與顏色相關的電源)
電源供應：100～240VAC，自動切換 50-60Hz，最大 15A
尺寸：1125(W) x 720(D) x 1005(H) mm
重量：167 kg

商品應用

壓克力鑰匙圈

皮革雷射雕刻

木料雕刻

立體雕刻拼圖

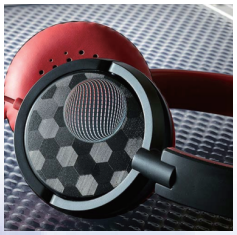
日本製平台式UV機

商品規格

型號：LEF-12i
列印方式：微壓電式噴墨
列印區域：305x280 mm
印製解析度：1440 dpi
電源供應：AC 100～240 V 0%，50/60 Hz
電源功率：機器操作模式/約156 W，睡眠模式/約16.7 W
尺寸：998(W) x 867(D) x 546(H) mm
重量：85 kg

商品應用

獎牌


電子設備

禮品

消費和工業產品

日本製平台式UV機

商品規格

型號：LEF2-200
列印方式：壓電式噴墨
印製寬度：508x330 mm (20x13 in)
印製解析度：1440 dpi
電源供應：AC100～240 V 0%，1.8 A，50/60 Hz
電源功率：機器操作模式/約149 W，睡眠模式/約13 W
尺寸：1,202(W) x 962(D) x 549(H) mm
重量：110 kg

商品應用

個性化壓克力配件

禮品盒印刷設計

皮革印刷上色

招牌製作

日本製平台式UV機

商品規格

型號：LEF2-300
列印方式：壓電式噴墨
印製寬度：770x330 mm (30.3x13 in)
印製解析度：1440 dpi
電源供應：AC100～240 V?0%，2.1 A，50/60 Hz
電源功率：機器操作模式/約178 W，睡眠模式/約18 W
尺寸：1,560(W) x 955(D) x 576(H) mm
重量：144 kg

商品應用

個性化壓克力配件

禮品盒印刷設計

皮革印刷上色

招牌製作

UV噴割機

商品規格

型號：LEC2-300
列印方式：壓電式噴墨
印製寬度：最大 736 mm
印製解析度：最大1,440 dpi
切割速度：10～300 mm/s
電源供應：AC 100 ～ 240 V ?10%, 3.0 A, 50/60 Hz
電源功率：機器操作模式/約270 W，睡眠模式/約40 W
尺寸：1,934(W) x 795(D) x 1303(H) mm
重量：119 kg (含腳架)

商品應用

禮品包裝

盲人點字標牌

產品設計打樣

微型標籤

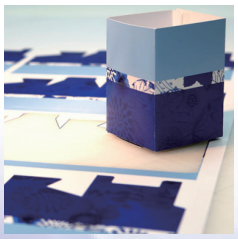
噴切兩用機

商品規格

型號：LEC-330
列印方式：微壓電式噴墨
印製寬度：最大 736 mm
印製解析度：最大1440 dpi
電源供應：AC 100 ～ 240 V　0%, 50/60 Hz, 最大 4.2A
電源功率：機器操作模式/370 W，睡眠模式/約15.3 W
尺寸：2,200(W) x 820(D) x 1,260(H) mm
重量：177 kg (含腳架)

商品應用

複雜切割及紋理效果


紙盒壓痕及模切處理

特殊圖案列印

標籤製作

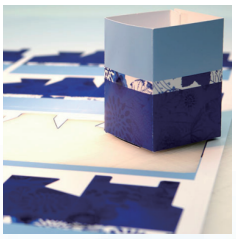
噴切兩用機

商品規格

型號：LEC-540
列印方式：微壓電式噴墨
印製寬度：最大 1,346 mm
印製解析度：最大1,440 dpi
切割速度：10～600 mm/s
電源供應：AC 100 ～ 240 V　10%, 最高5.5 A, 50/60 Hz
電源功率：機器操作模式/約490 W，睡眠模式/約15.3 W
尺寸：2,925(W) x 1,120(D) x 1,260(H) mm
重量：225 kg (含腳架)

商品應用

複雜切割及紋理效果


紙盒壓痕及模切處理

特殊圖案列印

標籤製作

混合型UV-LED 平板印表機

商品規格

型號：LEJ-640
列印方式：微壓電式噴墨
印製寬度：1,615 mm
印製解析度：360x720 dpi ,720x1080 dpi ，
720x1440 dpi ,1440x1440 dpi
電源供應：AC 100 ～ 240 V 0%，50/60 Hz
電源功率：機器操作模式/約500 W，
睡眠模式/約15.2 W
尺寸：
不帶檯面–3,184(W) x 836(D) x 1,281(H) mm，
帶檯面–3,184(W) x 3 ,658(D) x 1,281(H) mm
重量：不帶檯面240 kg ，
帶檯面316 kg(含腳架)

商品應用

精準的包裝打樣

定製大幅面圖案

薄膜面板

特殊圖案列印

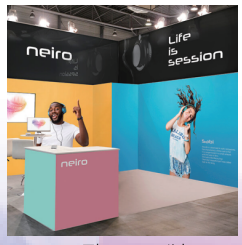
大幅面UV-LED 平板打印機

商品規格

型號：IU-1000F
列印方式：壓電式噴墨
印製寬度：最大 2,500 ,300 mm
印製解析度：最大635 800 dpi
電源供應：EMEA 25A 3-phase 400 V，
NA/JPN 30A 3-phase 220 V
尺寸：4,812(W) x 2,200(D) x 1,580(H) m
重量：1,436 kg (含腳架)

商品應用

定製模切標牌



展覽展示牌

室內帆布藝術

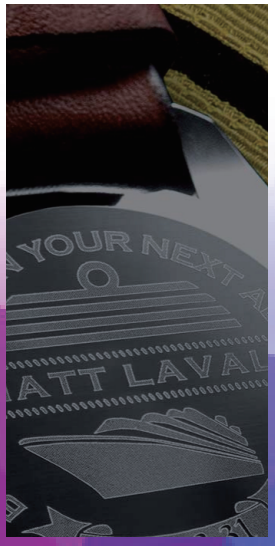
定製家具紋理

照片金屬印表機

商品規格

型號：MPX-95
列印區域：80(W) X 80(D) X 70(H) mm
印製解析度：529 dpi 照片｜353 dpi 文字｜265 dpi 向量｜1058 dpi
電源供應：AC 100～240 V 0%，50/60 Hz
列印速度：照片 50 mm/s｜ 文字 33 mm/s 向量 24 mm/s
電源功率：約21W
尺寸：286(W) x 383(D) x 308(H) mm

商品應用



對上百件金屬物品進行個性化處理：

MPX-95 個性化選項包括：
*鋼筆和名片夾
*智能設備
*珠寶飾品
*太陽眼鏡
*酒瓶和大啤酒杯
*花瓶和茶壺
*手錶
*高爾夫球桿
*獎盃名牌
*寵物名牌

雷射燙印機

商品規格

型號	LD-80	LD-300
列印區域	80 mmX80 mm	275 mmX196 mm
印製解析度	文字｜353 dpi、向量｜1058 dpi	文字｜318 dpi、向量｜1270 dpi
列印速度	24 mm/s	48 mm/s
電源供應	AC 100～240 V 0%，50 / 60Hz	
電源功率	14 W	23 W
尺寸	286(W) x 383(D) x 308(H) mm	616(W) x 591(D) x 496(H) mm
重量(含腳架)	2 ,000 g	46 kg

商品應用

個性化辦公用品

添加時尚燙金

個性化音樂配件

個性化手機殼

高速彩色噴墨標籤機

商品規格

型號：TM-C7510
列印方式：PrecisionCore™ 行列噴墨式
印製寬度：最大 108 mm
列印速度：Max. 300 mm/s
印製解析度：600 x 1200 dpi
電源供應：AC 100～240 V
尺寸：392(W) x 598(D) x 395(H) mm
重量：37kg

產品特點

噴墨式彩色標籤印表機

商品規格

型號：TM-C3510
列印方式：序列噴墨式
印製寬度：最大 108 mm
列印速度：最快 103 mm/s
印製解析度：360 x 360 dpi ,720 x 360 dpi
尺寸：307(W) x 283(D) x 261(H) mm
重量：12kg

產品特點

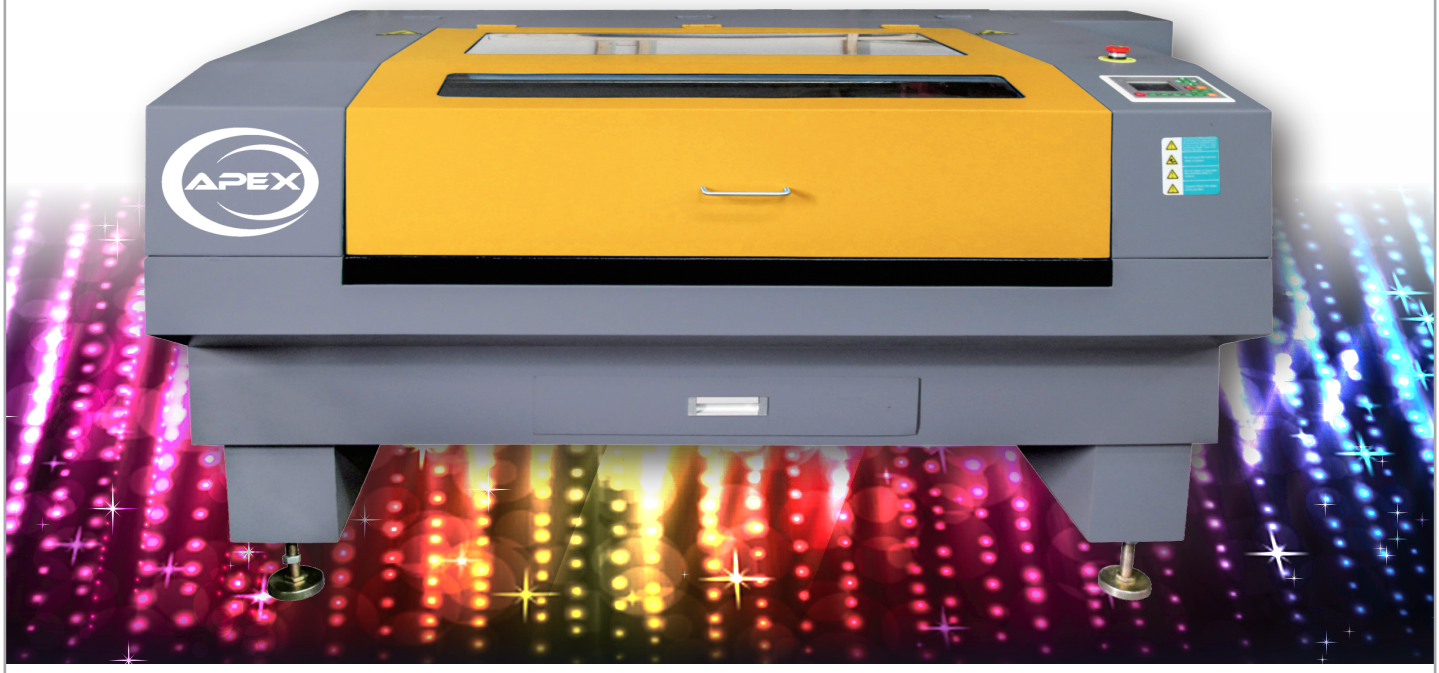
Laser engraving machine

雷射 6090L / 6090L PLUS

多功能雷射切割雕刻機

- 機器操作簡單，可快速上手使用
- 適用非金屬類材料
- 作業尺寸：60×90cm
- 配備抽風排煙系統
- 可切割、可雕刻

PLUS
平台可升降
升降 20 公分



具體參數

產品型號：	6090L
工作面積：	60×90cm
切割功率：	80W、100W、130W、150W（選配）
定位精度：	<±0.1mm
雷射功率：	10.64nm
機器尺寸：	152×115×115cm
附件選配：	水冷機、空壓機、排煙幫浦
支援格式：	ai/dxf/eps/jpg/tif 影像檔案
雷射類型：	封離式 CO2 雷射發射器
電源輸入：	220V 單向
機器重量：	250kg
雕刻速度：	0~400mm/s
升降平台：	可升降 20cm（選配）

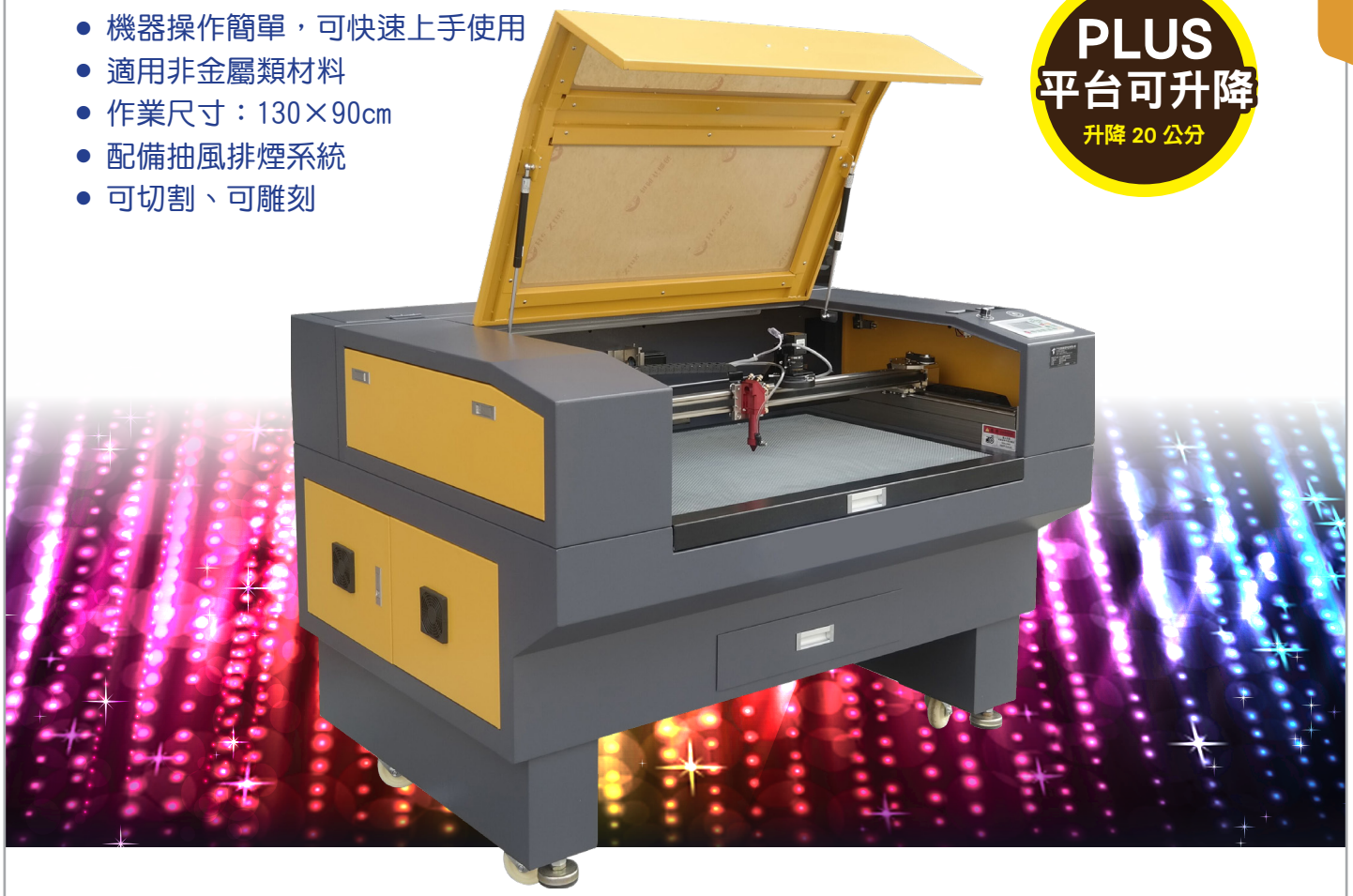
Laser engraving machine

雷射 13090L / 13090L PLUS

多功能雷射切割雕刻機

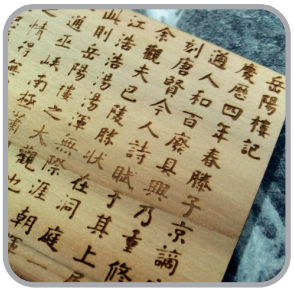
- 機器操作簡單，可快速上手使用
- 適用非金屬類材料
- 作業尺寸：130×90cm
- 配備抽風排煙系統
- 可切割、可雕刻

PLUS
平台可升降
升降 20 公分



具體參數

產品型號：	13090L
工作面積：	90×130cm
切割功率：	80W、100W、130W、150W（選配）
定位精度：	<±0.1mm
雷射功率：	10.64nm
機器尺寸：	192×146×115cm
附件選配：	水冷機、空壓機、排煙幫浦
支援格式：	ai/dxf/eps/jpg/tif 影像檔案
雷射類型：	封離式 CO2 雷射發射器
電源輸入：	220V 單向
機器重量：	400kg
雕刻速度：	0~400mm/s
升降平台：	可升降 20cm（選配）



小尺寸平燙機

商品規格

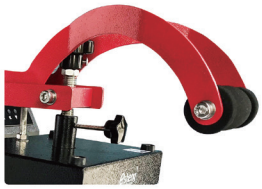
加熱尺寸｜ 15*20cm 平板發熱
輸入電源｜ 120V/220V/300W
最高溫度｜ 225C
溫度誤差值｜ ±0.5%
時間設定範圍｜ 0-480 seconds
淨重｜ 19.5KG

設備特寫

開關

螢幕操作區

燙版


手把

40X50cm 電動熱轉印平燙機

商品規格

電壓 / 功率｜ 220V/1800W
溫度範圍｜ 0-225 度
時間範圍｜ 0-480 秒
淨重｜ 47kg
包裝規格｜ 78.5x51.5x55cm
燙印面積｜ 40x50cm

設備特寫

散熱風扇

操控介面

開關

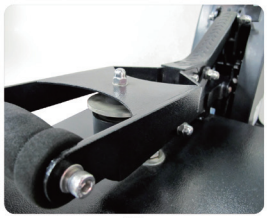
緊急停止鈕

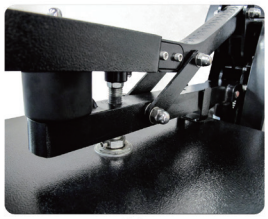
38X38cm 磁控抽屜式平燙機(A4)

商品規格

電壓 / 功率｜ 110V/1200W 及 220V/1800W
溫度範圍｜ 0-225 度
時間範圍｜ 0-480 秒
包裝尺寸｜ 71x50x33cm
毛重｜ 30kg
燙印面積｜ 38x38cm

設備特寫


手把


手把

開關

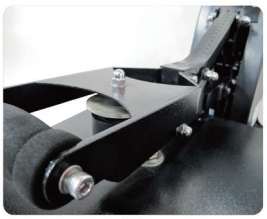
操作螢幕

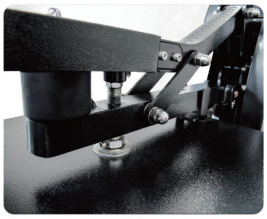
40X60cm 磁控抽屜式平燙機(A3)

商品規格

電壓 / 功率｜ 220v/1800w
溫度範圍｜ 0-225 度
時間範圍｜ 0-480 秒
毛重｜ 72kg
包裝規格｜ 71x50x33cm
燙印面積｜ 40x60cm

設備特寫


手把


手把

開關

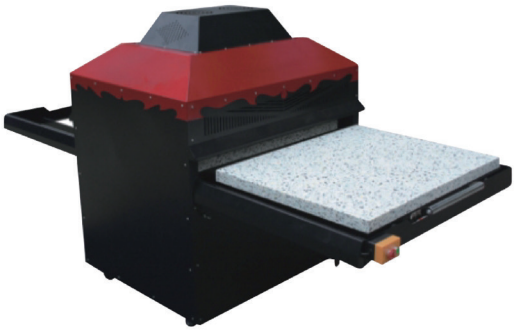
操作螢幕

80X100cm 大型氣動熱昇華轉印機

商品規格

機器種類｜自動升降
發熱片｜ 80x100cm
控制器｜數位電子溫控表
可轉印有效區｜離邊 2cm
空壓機｜須自購
電壓｜ 220V/380V
電源｜ 5.1KW
最高溫度｜ 225 度
壓力｜ 8KG/CM
重量｜ 340KG
包裝尺寸｜ 137*122*129cm

100X160cm 大型氣動熱昇華轉印機



商品規格

機器種類｜自動升降 兩個放置平台
發熱片｜ 100x160cm
可轉印有效區｜離邊 2cm
電壓｜ 220V/380V(三向動力電)
電源｜ 12KW
壓力｜ 8KG/CM
最高溫度｜ 225 度 C
控制器｜數位電子溫控表
空壓機｜需要 (自購)
包裝尺寸｜ 227*157*176cm
設備展開尺寸｜長 350* 寬 220* 高 150CM

大型氣動平燙機通常使用在批量生產的布片上，例如：腳踏車衣、毛巾、浴巾、滑鼠墊等等，機器需要安裝空壓機才能使用，空壓機的配置跟機器的使用率有關係，一般來說都要有 60L 以上的氣桶比較合適大尺寸平燙機。

三代高壓平燙機

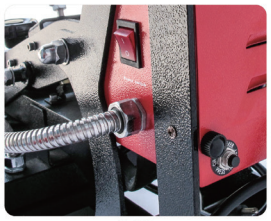
商品規格

電壓 / 功率｜ 220V/1800w
溫度範圍｜ 0-255 度
時間範圍｜ 0-480 秒
毛重｜ 72kg
包裝規格｜ 71x50x33cm
燙印面積｜ 40x50cm

設備特寫

操作螢幕

開關


開關

3D多功能真空熱轉印機

商品規格

產品體積｜ 47x59x29cm
毛重｜ 22kg
轉印面積｜ 30x42x11cm
發熱功率｜ 2900W
電壓｜ 110V / 220V

產品特點

細緻印製

多種應用

智能溫控

簡約控制面板

二合一馬克杯機

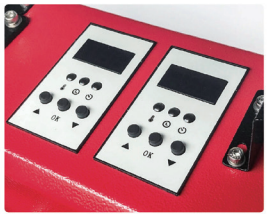
商品規格

二合一馬克杯機 具體參數

最高氣溫	220℃(437℉)
溫度精度	±0.5%
時間範圍	120-220 秒
功率	2*300w=600w
電壓	220V/110V
頻率	50-60Hz
淨重	14kgs
毛重	16kgs
整機尺寸	46.8X39.3X26.7cm
包裝	55X51.5X38cm
機器壓力	可調

設備特寫

開關接口設計


螢幕操作區

固定手把

馬克杯放置口

四合一馬克杯熱昇華轉印機

商品規格

四合一馬克杯機 具體參數

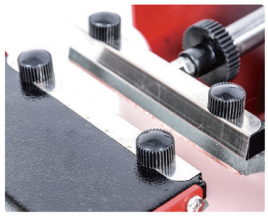
杯式	6、9、11、15oz馬克杯，12、17oz拿鐵杯
最高氣溫	220℃(437℉)
溫度精度	±0.5%
時間範圍	120-220 秒
功率	2*300w=600w
電壓	220V/110V
頻率	50-60Hz
毛重	9.6kgs
整機尺寸	45X39X36cm
包裝	45X39X36cm
機器壓力	可調

設備特寫

開關

螢幕操作區

固定手把


馬克杯放置口

八合一多功能熱昇華轉印機

商品規格

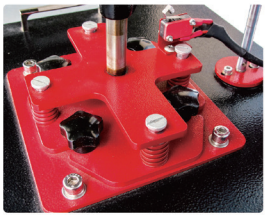
八合一多功能熱昇華轉印機 具體參數

適用附件	平燙、燙帽、大小圓盤、馬克杯、圓口杯、斜口杯
電壓/功率	110V/1750W
毛重	45kg
包裝規格	68X64X52
平燙面積	38X38

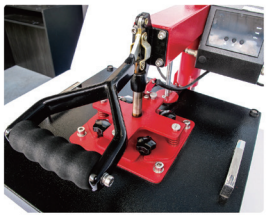
設備特寫

開關

螢幕操作區



燙版固定處



手把

電動馬克杯熱昇華轉印機

商品規格

電動馬克杯熱昇華轉印機 具體參數

電壓	110V
包裝尺寸	42X40X33cm
毛重	4.8kg
燙印面積	8X20
溫度範圍	0-220度
時間範圍	0-999秒

設備特寫

開關

螢幕操作區

馬達

馬克杯放置口

第七代馬克杯機

商品規格

第七代馬克杯機 具體參數

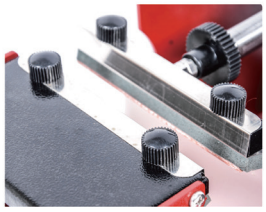
電壓	110V
功率	300W
包裝尺寸	42X40X33mm(WXDXH)
毛重	約4.8kg
燙印面積	8x20
溫度範圍	0-200度
時間範圍	0-999秒

設備特寫

開關

螢幕操作區

固定手把



馬克杯放置口

燙帽平燙 二合一多功能機

商品規格

燙帽平燙二合一多功能機 具體參數

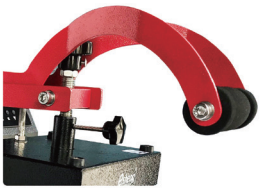
加熱尺寸	帽子發熱片 and 15*20 平板發熱
控制器	溫度及時間 機械式
輸入電源	120V/220V，300W
最高溫度	225℃
溫度誤差	±0.5%
時間範圍	0-480秒
包裝大小	48X32X39cm
淨重	19.5kg

設備特寫

開關

螢幕操作區

燙版



手把

可換底盤磁控燙帽機

商品規格

機型｜自動釋放
板尺寸｜ 102 * 203mm
板下｜可更換
底板尺寸｜ 70 * 165mm
控制器｜ GY-04 電子時間和溫度控制
氣體彈簧控制｜是
電壓｜ 120V / 220V
功率｜ 500-1000W
時間範圍｜ 0-480 秒
最高溫度｜ 225℃
精度｜ ±0.5%
包裝尺寸｜ 70x66x35cm
毛重｜ 25kg

100x60cm MAG-40 磁控抽屜式平燙機

商品規格

機器類型｜自動釋放 - 翻蓋式
壓板尺寸｜ 40"x24"/ 60x100cm
底板｜抽出式和可更換
控制器｜ GY-06 電子時間和溫度控制
可打印物品｜厚度最大 15MM
開啟角度｜ 25 度
電壓｜ 220V
功率｜ 3600W
時間範圍｜ 0-999 秒
最高溫度｜ 225℃
精度｜ ±0.5%
包裝尺寸｜ 120x110x95cm

MAG-40 這款桌上型 100*60cm 的磁控燙印機是目前免用空壓機的設備當中最大的，燙台有抽屜功能可以拉出平台放置物品，尺寸比較大的關係需要 220v 的電壓。100*60cm 大尺寸的設備也需要一點升溫的時間，一般來說 180 度的升溫大約在 30 分鐘左右，通常使用在轉印毛巾、布料、滑鼠墊、織帶、吊繩等等。

38X38cm 雙工位自動開合平燙機

商品規格

38x38cm 雙工位自動開合平燙機 具體參數

電壓	110V/220V
功率	1600W/1800W
機器尺寸	88x73.3x41cm
毛重	86kg
燙印面積	38x38cm
溫度範圍	225℃
時間範圍	0-999秒

產品特點

細緻印製

多種應用

智能溫控

簡約控制面板

40X50cm 雙工位自動開合平燙機

商品規格

40x50cm 雙工位自動開合平燙機 具體參數

電壓	110V/220V
功率	1600W/1800W
機器尺寸	88x73.3x41cm
毛重	86kg
燙印面積	40x50cm
溫度範圍	225℃
時間範圍	0-999秒

產品特點

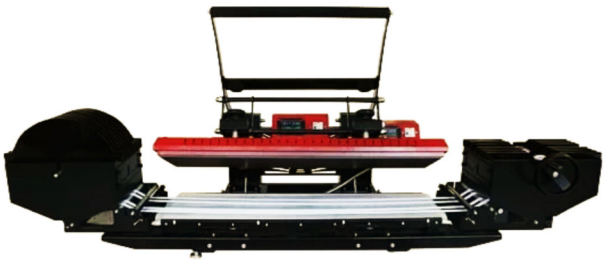
細緻印製

多種應用

智能溫控

簡約控制面板

LZP-40-DH雙熱板織帶機



商品規格

自動開啟，雙熱板
燙版尺寸｜ 100x25
電壓｜ 220V
電流｜ 22A
時間範圍｜ 0-999 秒
最高溫度｜ 225 度 C
機器尺寸｜ 217.8*83*53.9CM
紙箱尺寸｜ 120*95*61CM 重量｜ 80 KG
適用於｜寬度 12/20/25mm 的織帶

四合一多功能熱轉印機

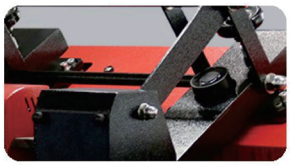
商品規格

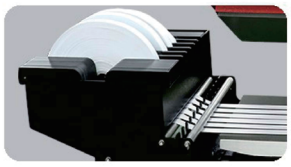
四合一多功能熱轉印機 具體參數

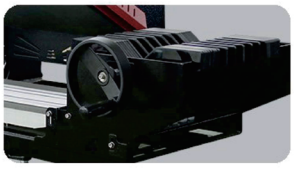
電壓	110V/220V
功率	350W
機器尺寸	44.8x25.7x36.5cm
毛重	86kg
燙印面積	15X10cm 加熱器 + 筆底座(每次6個)
	直徑9cm 馬克杯加熱器
	14.5x8cm 帽式加熱器 + 帽底座
	15x15cm 平板 + 平底座
時間範圍	0-999秒
溫度範圍	225℃

設備特寫

簡易面板設定


磁控自動開合


多種織帶尺寸

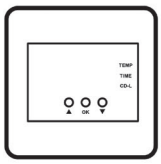

捲對捲上下料

產品特點

細緻印製

多種應用

智能溫控


簡約控制面板

球類標誌熱轉印機

商品規格

壓板尺寸 :13x18cm
印刷尺寸 :5x8cm
電壓 : 110V/220V
功率 : 360W
機器尺寸 : 61.8x24.1x50.3cm

鞋類熱轉印機

商品規格

壓板尺寸 :38x38cm
印刷厚度 : 可印刷厚度 3~4cm
電壓 : 110V/220V
功率 : 1500W/1800W
包裝尺寸 :69x53x55cm

應用商品

足球

橄欖球

排球

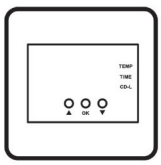
籃球

產品特點

細緻印製

多種應用

智能溫控



簡約控制面板

Epson SureColor SC-F530
24 吋熱昇華數位印表機

商品規格

印表機規格：PrecisionCore 噴墨技術
噴嘴設定：800 噴嘴 x4 色（黑、青、洋紅、黃色）
解析度（最高）:2400x1200dpi
電壓：AC100 至 240V
電流：1.4A
耗電量：列印模式 :22W/ 就緒模式 :8W
睡眠模式 :1.6W/ 關機 :0.2W
尺寸：970x577x245mm
電腦用 USB 連接埠：SuperSpeed USB

應用商品

手機殼

杯墊

排汗衫

氣囊支架

毛巾

石頭版畫

Epson SureColor SC-T3130x
24 吋數位噴墨印表機

商品規格

採用獨家 PrecisionCore Micro TFP 噴頭
噴嘴設定：800 噴嘴 x4 色（黑、青、洋紅、黃色）
解析度（最高）:2400x1200dpi
電壓：AC100 至 240V
電流：1.4A
耗電量：列印模式 :22W/ 就緒模式 :8W
睡眠模式 :1.6W/ 關機 :0.2W
尺寸：970x577x245mm
電腦用 USB 連接埠：SuperSpeed USB

產品特點

- 細緻印製
- 高速印刷
- 單張列印
- 整捲列印

氣動胸章機

商品規格

產品尺寸｜長寬高 30CM*12CM*40CM
產品重量｜機身淨重 18KG
產品動力｜氣泵（空氣壓縮機）代替人力，輔以腳踏開關代替手壓
氣泵｜需自行加購

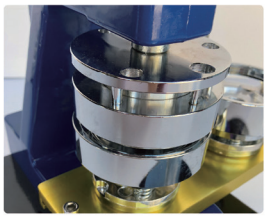
氣泵的選購建議：
1. 使用 40L 容積以上的
2. 如在家庭等居住場所使用，使用靜音氣泵
3. 氣泵壓力不低於 7 個壓力

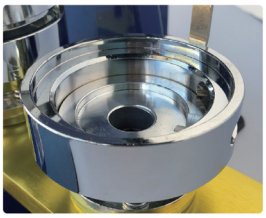
胸章機(基座)

商品規格

產品材質｜金屬、塑膠
產品動力｜手動
胸章規格｜依模具尺寸
模具尺寸｜可選 25/32/44/58/75mm

設備特寫


胸章機模具


胸章機模具

裁圓機

商品規格

模具尺寸｜ 25/32/44/58/75mm

A3手搖式小型冷裱機

商品規格

產品尺寸｜寬 36cm
產品厚度｜ 2mm

產品特點

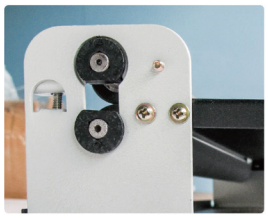
EASY
操作簡易

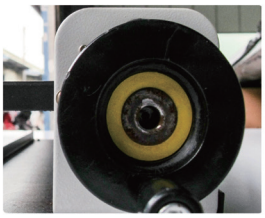
不用插頭

體積小

重量輕

設備特寫



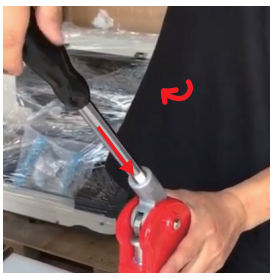


胸章機需要搭配裁圓機使用，裁圓機有不同的尺寸要注意哦！如果希望胸章表面有不同的效果，可以使用冷裱膜來代替胸章耗材的亮光膜！

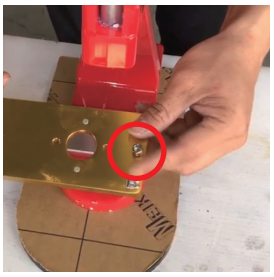
胸章機設備介紹

胸章機安裝說明

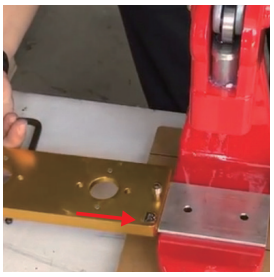
先將底板螺絲鎖上，左右各一個，使用六角板手鎖起。



將把手部分與機身上方的把手插孔，以旋轉方式固定。

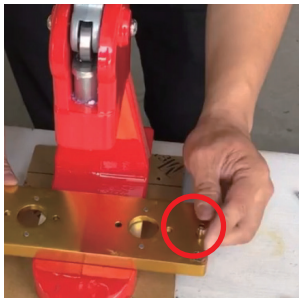


將模具滑軌板上右邊螺絲轉鬆使滑軌板與螺絲平行。



將滑軌板滑進滑軌槽。

胸章機安裝說明



滑進滑軌槽後，將螺絲轉緊，讓螺絲的底能凸出滑軌板

將上模具桿朝上

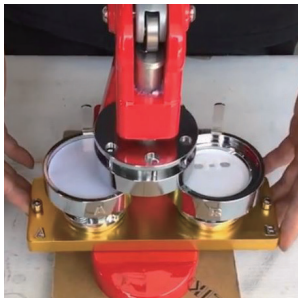
記得有突出的桿子都必須朝機身。

輕輕往上推，裡面磁鐵就會吸住上模具，安裝完成。

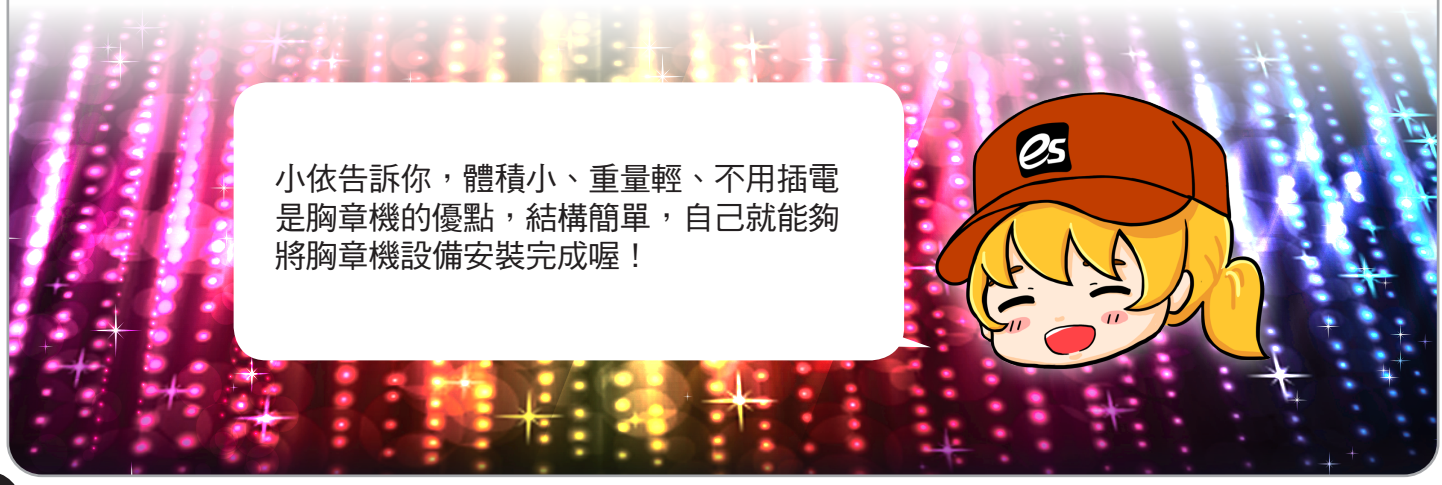
拿取A模具，下方有兩個點

請依左右放入滑軌板上。

拿取B模具，依樣方式放入記得檔桿部分務必靠機身。



完成!



徽章 / 胸章 製作說明

先放入鐵片A模具

先放入圖紙A模具

放入透明片A模具

放入胸針至B模具

1. 將鐵蓋、圖紙及塑膠片放入A模具中，鐵蓋先放在下面，圖紙在中間，最後再將塑膠膜放上。
2. 右推下模具，模具對齊A模具，將別針的底蓋放入B模具中，鋒利面朝上。

3. **扶住機器同時按下把手**
   注意：當壓A模具時，上模具必須是分開狀態，否則鐵蓋是不能吸上去的。
4. **抬起手把，把模具推到左邊，此時鐵蓋、圖紙和膜已被吸到上模具裡。再壓一次把手壓到底，**注意：上模具必須是閉合狀態。

5. **抬起把手，把模具推到右邊，胸章製作完成。**

技巧1：如何將圖案放正?
以模具手桿為基準，圖正12點鐘位置放圖紙，B模具約11點鐘位置放底蓋，做幾個成品對比位置並在模具上做好記號。

技巧2：如何做磁性章?
磁性章(冰箱貼)、金屬底胸章、金屬圈鏡子等地製作需放一塊約2mm厚的墊片在B模具蕊裡。

鏡子鑰匙扣製作說明

1. A模具的操作方法請參考胸章製作步驟。
2. 在B模具中，將鏡圈(鋒利面向上)，鏡片(鏡面向下)，泡棉膠(撕開兩面的膜)，將鏡圈鈍角從B膜具缺口中穿出。
3. 向左推膜具滑軌，直至上模具與B模具對齊，握住機身，向下壓把手，之後抬起把手使之復位。
4. 取出成品，將鑰匙環和三角勾穿在鏡圈的孔裡，製作完成。

胸章機操作簡單，可以製作胸章、冰箱貼、金屬圈鏡子等等的文創商品，輕輕鬆鬆就能上手，你也來試試吧！

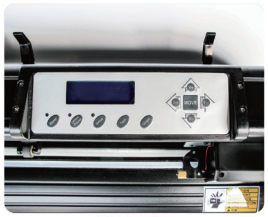
1350mm 大尺寸 割字機 含立架

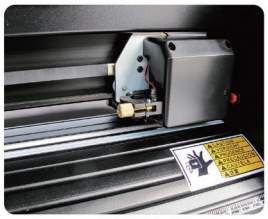
商品規格

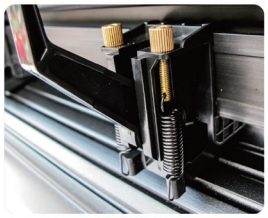
1300mm 大尺寸割字機含立架 具體參數

紙寬度	1350mm
雕刻寬度	1260mm
雕刻速度	800mm/s
雕刻力量	500g
刀具	進口硬度合金鋼刀片
驅動	步進電機
適用紙張	自我黏合劑乙烯薄膜，螢光膜，反射膜，紙
顯示面板	8位數x2線液晶
電壓	110~220V
接口	併行和串行，USB
顯示	英文介面

設備特寫


控制面板


夾紙固定座


放紙滾輪

接口設計

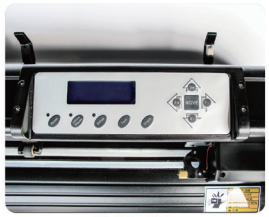
720mm 大尺寸/光學描邊 割字機 含立架

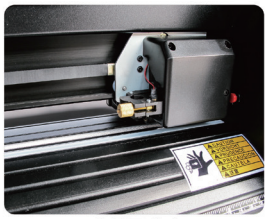
商品規格

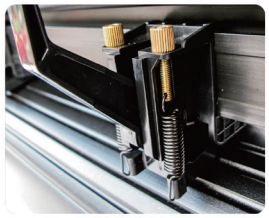
720mm 大尺寸/光學描邊割字機 含立架 具體參數

紙寬度	720mm
雕刻寬度	630mm
雕刻速度	800mm/s
雕刻力量	500g
誤差值	進口硬度合金鋼刀片
驅動	步進電機
適用紙張	自我黏合劑乙烯薄膜，螢光膜，反射膜，紙
顯示面板	8位數x2線液晶
電壓	110~220V
接口	併行和串行，USB
顯示	英文介面

設備特寫


控制面板


夾紙固定座


放紙滾輪

接口設計

桌上迷你型 A3割字機

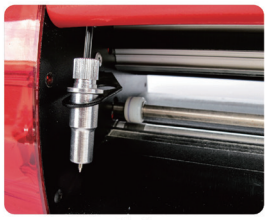
商品規格

桌上型迷你型A3割字機 具體參數

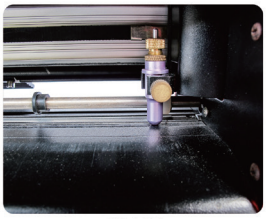
雕刻範圍	290x2000mm
材料寬度	A3大小
外型尺寸	約470x170x165mm(WXDXH)
體積重量	約5.5kg
適用材料	PVC或乳膠片(小於0.1mm厚度)、繪圖紙、明信片、背膠印刷紙張、墨水噴射照片紙張
電壓/功率	110V/1750W 220V/1800W
溫度範圍	0-200度
時間範圍	0-480秒
雕刻力量	60-350g(共有7個等級可做選擇)
雕刻速度	10mm-180mm/s(共有7個等級可做選擇)
配置	滾動
接口	USB1.0或RS232
驅動系統	步進電機

設備特寫

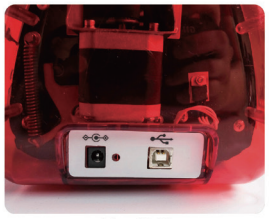
控制按鈕



筆座



割字頭



接口設計

桌上迷你型 A4割字機

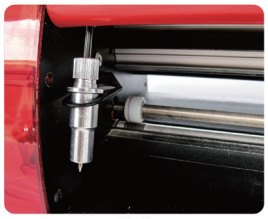
商品規格

桌上型迷你型A4割字機 具體參數

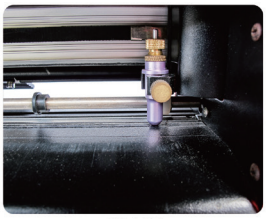
雕刻範圍	190x2000mm
材料寬度	A4大小
外型尺寸	約380x170x165mm(WXDXH)
體積重量	約4.5kg
適用材料	PVC或乳膠片(小於0.1mm厚度)、繪圖紙、明信片、背膠印刷紙張、墨水噴射照片紙張
電壓/功率	110V/1750W 220V/1800W
溫度範圍	0-200度
時間範圍	0-480秒
雕刻力量	60-350g(共有7個等級可做選擇)
雕刻速度	10mm-180mm/s(共有7個等級可做選擇)
配置	滾動
接口	USB1.0或RS232
驅動系統	步進電機

設備特寫

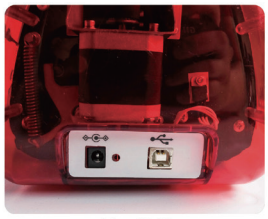
控制按鈕



筆座



割字頭



接口設計

SP-4C 四色網板機

商品規格

極致 SP-4C四色網板機

機架尺寸	長920 *寬920 *高590-830MM	外形尺寸	長2140，寬2140
平檯面積	550 * 450MM	網版外框尺寸	530 * 430MM
淨　重	139公斤	重　量	152公斤

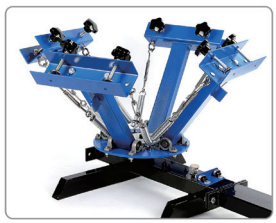
SP-6C 六色網板機

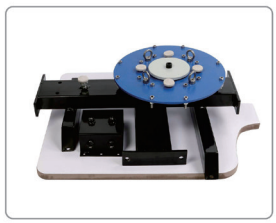
商品規格

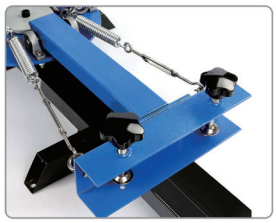
極致 SP-6C六色網板機

機架尺寸	長920 *寬920 *高590-830MM	外形尺寸	長2140，寬2140
平檯面積	550 * 450MM	網版外框尺寸	530 * 430MM
淨　重	139公斤	重　量	152公斤

設備特寫







應用商品

金屬板

提袋

面板

紙類商品

氣球

壓克力

圓形容器

衣服

塑料

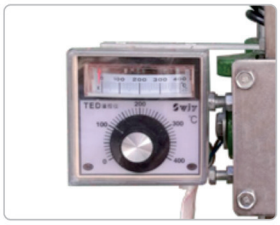
手動燙金機

商品規格

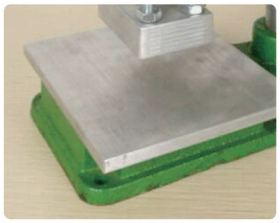
極致HWL-810手壓燙金機

電　壓	110V	功　率	400W
燙印面積	5x7cm/8x10cm/10x15cm	最高溫度	300度
淨　重	7.5KG	淨　重	41x20x21cm

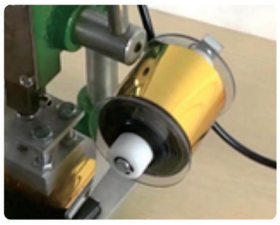
設備特寫



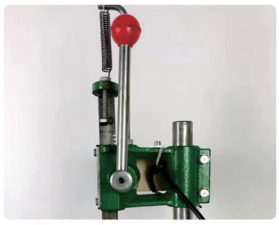
溫度調節 (0-300 度)



燙印平板



膜料夾具



下壓把手

空壓自動燙金機

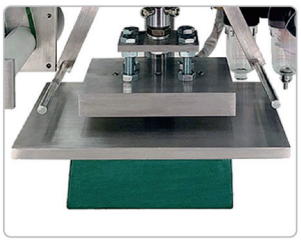
商品規格

極致W-Y11 空壓自動燙金機

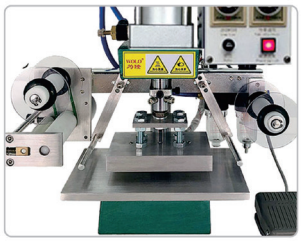
電　壓	110V/220V	功　率	500W
燙印面積	10x13cm	最高溫度	300度
淨　重	15KG	淨　重	27x24x55cm

設備特寫

溫度調節 (0-300 度)



燙印平板



彈性壓紙軸 / 色帶捲軸

定位螺絲

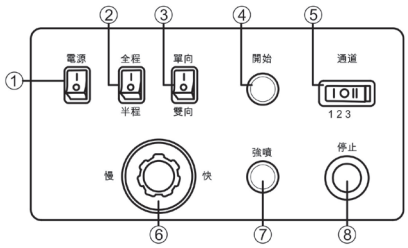
DTG 前處理液專用機

商品規格

APEX DTG 前處理液專用機

型　號	PRII	規　格	80x70x40cm
電　壓	110V	材　質	鐵 + 白鐵平台
功　率	50瓦	平台尺寸	45x34.1cm
通　道	淺色 / 深色 / 清水	功　能	支援單向 / 雙向 / 手動調整速度

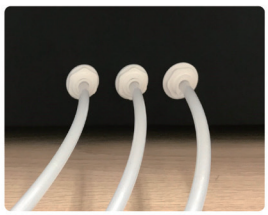
介面操作



①	電源開關鈕。	⑤	三種處理液管線選擇。
②	前處理液噴塗可選擇，全程及半程。	⑥	旋鈕設計速度調整鈕。
③	前處理液噴塗可選擇，單向及雙向。	⑦	噴嘴強噴，清潔。
④	噴塗前處理液開始鈕。	⑧	緊急停止按鈕設計。

設備特寫

簡易面版設計



三通道

速度調節鈕

全程半程鈕 / 單雙向鈕

應用商品

棉T-白

棉T-黑

束口袋

帆布袋

帆布袋

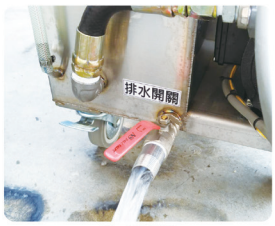
SH-5060 水洗式過濾器

商品規格

水洗式過濾器 SH-5060 具體參數

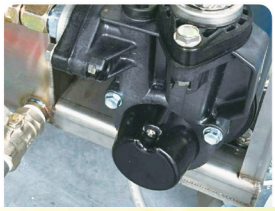
產品型號	SH-5060(大型I)
機器尺寸	50x60x120cm(±10cm)
風管口徑	4-10英吋
馬　達	1/2HP塑鋼
噴 水 頭	6個
進 風 口	6吋 1個

設備特寫



排水開關

加水口



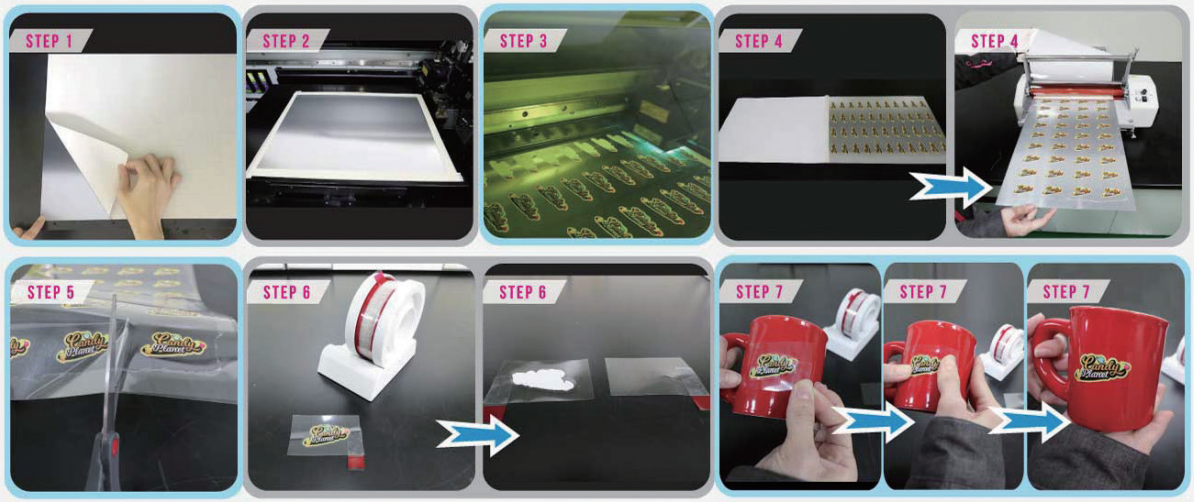
Magic Film

轉貼使用說明

準備工具

使用步驟

1.撕開 Magic Film - A 的離型紙並貼附於鋁板上。
2.將鋁板置放於噴墨機平台上。
3.匯入圖樣並開始噴墨印刷。
4.印刷完後側邊使用膠帶與Magic Film - B 貼合，使用冷裱機裱褙並將離型紙分離。
5.使用剪刀取下圖樣。
6.將一次貼膠帶貼上 Magic Film雙面，輕鬆分離圖樣層。
7.將圖樣層貼附於被貼物上，並在圖樣上進行壓合動作，快速撕取膠膜後即可完成。

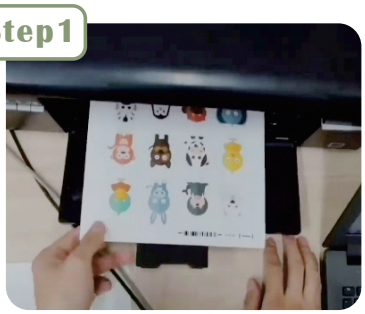


注意事項

噴墨印製完成後需在一週內使用完畢。

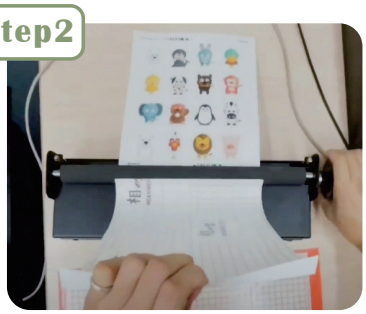
姓名貼貼紙製作方式

Step1



用印表機印出貼紙圖檔

Step2



將貼紙上冷裱膜

Step3

將貼紙固定對齊黏貼在專用切割墊上

Step4

將固定好的貼紙置中於切割機滾輪中間

Step5

將專用切割墊對齊機器上水平線

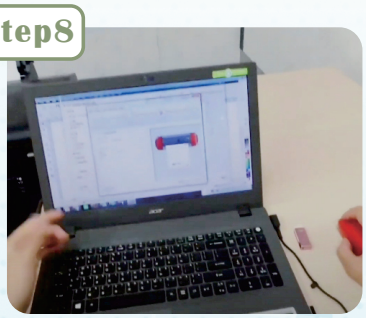
Step6

對齊後扣上右上方把手，扣緊滾輪

Step7

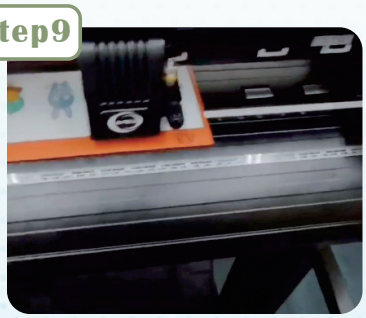
開啟紅點偵測後，按下確認鍵，並設定壓力及速度(預設壓力150/速度120)

Step8



回到切割軟體按下發送，開始光學描邊偵測

Step9

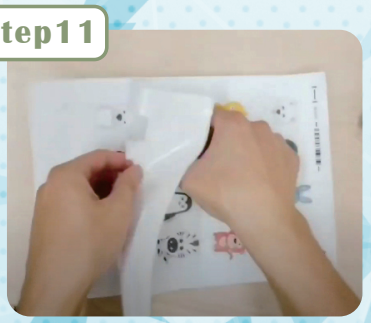


紅點偵測完後開始定位

Step10

循邊切割作業

Step11



完成後取下切割完畢的貼紙，將不使用地方撕去

Step12

成品照片

雷射切割操作教學3步驟詳解！

手把手教你如何操作

你知道雷射切割機如何操作嗎？

雷射切割是利用經過高功率密度的雷射光照射耗材，使耗材迅速汽化、融化、燒蝕或達到燃點，以達到精準切割為所需形狀的效果，主要分為光纖與CO2兩種物理方式，兩種雷射方式在不同的耗材上各自有各自的優缺點及操作方法，在購買雷射切割機時應先設定好所需切割的材質，並熟悉操作流程後再進行購買，才能讓設備發揮最大的效益！現在就讓奕昇透過3步驟帶你了解雷射切割操作教學吧！

雷射切割怎麼操作？操作流程3步驟告訴你

第一次接觸雷射切割不知道怎麼操作嗎？想要完整切割出心裡所想的圖樣必看這篇，奕昇為你整理出雷射切割機操作教學，讓你輕鬆上手，省去你自行研究的時間與費用。

Step.1檔案設定

雷射切割需要擁有切割路徑才能進行，因此檔案一定要使用向量檔，且圖形必須為封閉區塊避免切割後無法完整取下，目前市面上比較常被使用的軟體為Adobe Illustrator (AI)、AUTO CAD (CAD)及Corel Draw (CDR)這三大軟體繪製向量檔為主，將線條設定極細線(AI設定0.25pt)，再將檔案轉成DXF雷射切格使用檔案格式。

雷射切割操作教學3步驟詳解！

手把手教你如何操作

Step.2 材料放置

選定欲切割材料放置於作業平台，確認出光頭與材料間的高度，避免切割過程材料與鏡頭直接接觸造成磨損使用邊框功能確認成品大小，以免切割範圍超出耗材造成設備損傷。

Step.3 參數設定

依照欲切割材質特性、厚度去設定所需要的功率及速度，確認可以成功切割。若依照不同材質所對應所需要的參數即可開始作業。

隨著雷射切割技的進步，這項技術被應用在越來越多材質上，其實我們生活食衣住行的產品都是利用雷射切割機所切割的，若您已購買了雷射切割機可以增加以下產品類別，來增加產品的多元性與機器的產能！

食：雷射切割廣泛使用在各種餐廳、小吃店面裡，最常使用在價目表、說明文字牌、號碼牌上。講求精緻質感業者，也會應用在桌面店內擺飾、菜單、周邊商品應用。

衣：服飾行業最常應用雷射切割技術，大多為標示牌、牆面裝飾、或是在衣架上做雷射雕刻品牌logo標誌。

住：居住生活中，無論是在住家、商店、辦公地點，四處皆能看到許多雷射切刻應用在門牌、廣告標示牌上。

行：交通行車中，指引路牌、路邊警示牌、暫停停車牌都屬於雷射切割應用範疇裡。

育：許多文創、設計相關科系將雷射切割機納入教學課程中，讓學生學習藉由雷射切割去創造各類產品開發，讓學生學習如何將設計圖稿產品實現化。

樂：觀光及文創產業裡，常有許多雷射切割應用的商品，例如:鑰匙圈、紀念品、各類客製化小物應用。

01 My Ball

球類 My Ball

趨勢說明

桌球是一種世界流行的球類體育項目。它的英語官方名稱是「table tennis」，意即「桌上網球」。

在國際上，台灣球類運動打一片好成績的有著桌球、棒球、籃球等運動。舉凡桌球教父莊智淵，高爾夫球國手曾雅妮等，以及各個球類運動的箇中好手們。

在台灣經由網路票選人氣球類運動調查中，棒球拿下了第一名。棒球一直以來都被視為台灣的國球，也有著「台灣國球」的美名。不管國內或是國外的賽事通常都少不了媒體的報導，成為台灣備受矚目的球類運動。

根據網路報告，國人在7歲及以上群中，球類運動的受歡迎程度出現最大增幅。2013年，球類運動的參與率比2010年增長了26.6%；其次是游泳，增長11.5%；有氧操增長8.9%，慢跑增長8.9%。值得注意的是，這些增速最快的體育項目中沒有一個是需要購買昂貴器材或需要支付高額俱樂部入會費的。

材料說明

高爾夫球：高爾夫球表面材料為【無彈性樹膠_Balata gum】。
桌　　球：製造乒乓球材料由賽璐珞而成Celluloid Nitrate是一種合成樹脂的名稱。
棒　　球：製造棒球的材料由兩片白色馬皮或牛皮緊緊包紮並縫合而成。

產品特點

高爾夫，又稱高爾夫球，高而富球，俗稱小白球，是一種室外體育運動。個人或團體球員以高爾夫球桿將一顆小球打進果嶺的洞內。使用桿數較少者獲勝。大部份的比賽有9洞或18洞。

外層材料有巴拉塔（Balata），Elastomer或沙淋（Surlyn）。由於將質量向球的外部轉移，球的慣性力率加大，即使沒有很高的初速度，球的落地旋轉也會很大。這樣，有助於球落在果嶺上，而且距離很遠。

My Victory Ball

乒乓球由網球發展而來。它起源於19世紀末的英國歐洲人。熱愛網球運動，但因為受到場地和天氣的限制，他們將網球運動搬到室內，以餐桌作為賽場，慢慢發展出桌球運動。也有的說是1890年幾名在印度的海軍軍官發覺在一張不大的台子上玩網球頗為刺激。

後來改用空心的小皮球代替彈性不大的實心球，並用木板代替了網拍，最初稱為“桌面網球”乒乓球，也有叫“室內網球”室內網球的。一位美國製造商以桌球撞擊時所發出的聲音創造出乒乓球作為他製造的「桌球」專利注冊商標。後來逐漸為桌球的正式名稱。

Home run!
Home run!

棒球是一種團體球類運動，是由人數最少為9人的兩支隊伍在一個扇形的球場進行「擊球-跑位」、「守備-傳球」形式的對抗。棒球球員分為攻、守兩方，攻方球員打者利用球棒將守方投手投擲的球擊出，隨後沿著三個壘包，進行跑壘，當成功回到本壘就可得1分；而守方則利用手套將攻方擊出的球接住或擲回將攻方球員打出局。

以上三種球類皆可使用UV打印機，打印上自己的名字或所屬隊伍名稱。

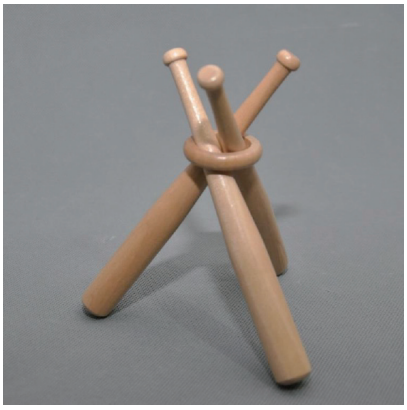
產品展示

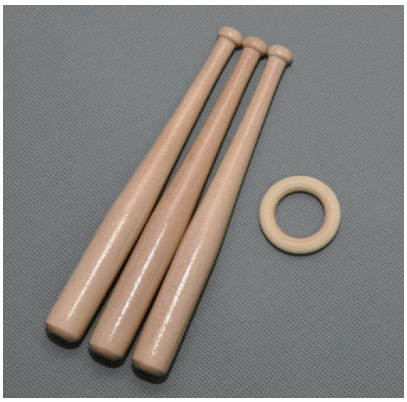
供專業隊訓練乒乓球

TYGJ比賽球！

手工縫紉
硬式棒球

產品陳列方式





棒球陳列架

高爾夫球、乒乓球陳列架

02

Phone case
like your clothes!

行動電話最佳的守護者

Best guardian of mobile phone

手機殼 phone case

趨勢說明

根據市場研究機構Gartner公佈的預估數據顯示，2016年全球涵蓋傳統PC、平板電腦、超行動電腦、行動電話等四樣產品類別之裝置出貨量可達24.16億台。2016年全球智慧型手機銷售量將達15億支，消費者一般會為其手機購買兩至三個手機殼，部分更會買十幾個手機殼。

材料說明

TPU材質 = 軟塑膠（Thermoplastic polyurethanes）“熱塑性聚氨酯彈性體橡膠”。
PC 材質 = 硬塑膠 （Polycarbonate） “聚碳酸酯”。

清水套（TPU軟塑膠）

空壓殼（TPU軟塑膠）

氣墊空壓殼（TPU軟塑膠）

硬殼（PC 硬塑膠）

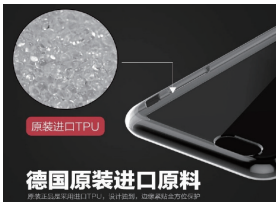
超薄軟套，其實就是一體成形的TPU軟套、透明硬殼，其實就是PC材質。很多廠牌會號稱的雙層保護殼，其實就是裡層TPU外層PC也因為TPU的可塑性高，會有蜂巢狀、散熱花紋、咬紋等等去做防摔效果，其中就做出了現在最流行的空壓氣墊殼，形狀為四角墊高已達到防摔效果，通常邊框較厚較硬。

相對比較起來的話，防摔程度從弱到強是這樣：

一般PC硬殼 → 一般TPU軟殼 → 空壓殼 → 氣墊殼 → 氣墊空壓殼

產品特點

清水殼

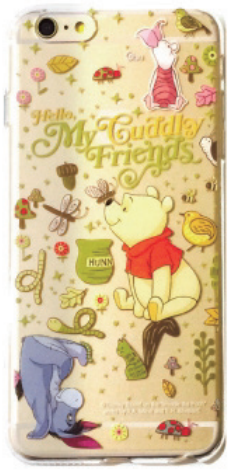


氣墊殼

硬殼

產品展示

產品展示


Hello
My Cuddly Friends
HUNNY

Stitch

STAR COMMAND
DEUTER

Smile

Smile

rosewithtoo

ROSE
with Too
iPhone6

03 Coasters

茶餘杯后的最佳良伴

吸水杯墊

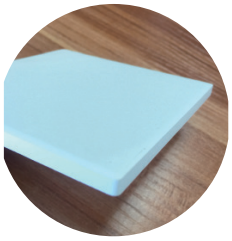
Enjoy You Life !

趨勢說明 飲料市場帶動杯墊市場

根據製茶公會統計，每年茶相關消費金額就高達850億元，其中各大通路販賣的瓶裝茶，就佔250億元而早餐店與連鎖手搖杯店，茶坊、茶飲市場亦高達350億元，飲料市場的龐大，相對也對陶瓷吸水杯墊市場帶來莫大的商機，”凡只要是冰飲必有水漬”必要時機就要有自己的個性杯墊，襯著杯底。飲料市場越大相對杯墊的需求也增多。

材料說明

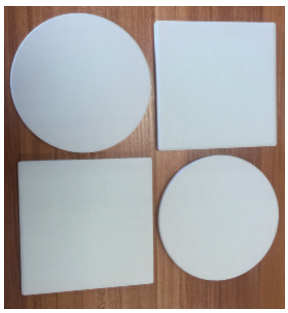
陶瓷吸水杯墊是陶瓷粉末沖壓成型，經過高溫燒製，沒上釉色料的產品，有部份是運用在類似水族箱的過濾裝置。因為運用陶瓷粉末，細密的多孔性結構，可以透氣與過濾細小雜質原理，讓杯墊表面的水滴，滲入到杯墊底部。所以，【吸水杯墊】其實應該稱作【滲水杯墊】。



陶瓷粉末沖壓成型

吸水杯墊的止滑墊

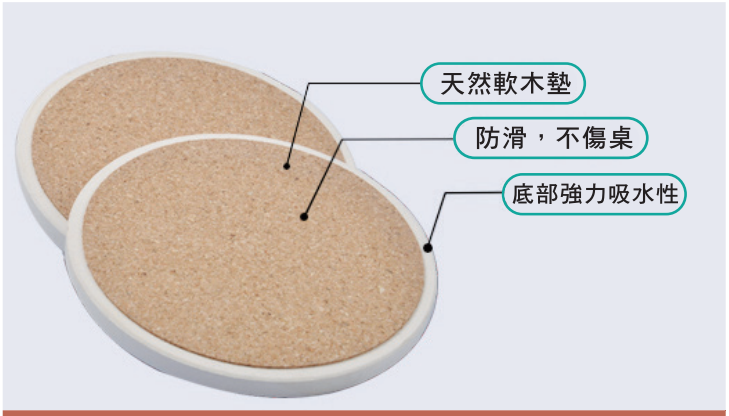
水族箱的過濾裝置



吸水杯墊的造型

那【滲水杯墊】的水滴，為什麼不會滲到桌面呢？那是因為，每個杯墊的背面都貼有貼心的止滑墊，止滑墊阻隔了滲透杯墊的水滴，所以，【滲水杯墊】看起來就像是【吸水杯墊】囉！

產品特點



天然軟木墊，防滑，不傷桌

髒污易清洗

將墨水倒在杯墊上　將杯墊拿去沖洗　一沖就乾淨

效果展示

歐美人士對杯具的挑選和使用非常講究，
一個充滿個性圖案的馬克杯，一定要配有與之配套的杯墊，
這不僅是餐桌上的風景線，也是基本的待客之道，
既禮貌又能體現主人生活的品質和品味。

高彩度影像

市場趨勢

04 Coasters

屬於我的個性好杯

天天都有馬克杯...

Enjoy You Life !

趨勢說明 環保概念帶動馬克杯市場

根近年來，個性商品在內地的市場越來越受歡迎，無論是個性化公仔，馬克杯，手機殼..等等，幾乎食衣住行育樂無所不包，這其實都與消費者心裡有極大的關聯;因為人們希望能透過消費的產品來凸顯出個性的不同，讓別人意識到自己的特色，同時也能加以欣賞，於是乎這股追求個性化商品的風潮，連帶地也引領「客制化」服務新經濟社會的來臨，一舉打破過去產品內容一致化，標準化的情形，同時也打開了追求自我特色的無限空間。

坊間只要是客制化的產品一定都會有馬克杯的品項，但是人們總是以圖樣的主觀性，挑選自己愛好的圖形為購買的要素，幾乎家家戶戶都有這樣特別好用的馬克杯，耐用，好拿，好看的創意小物，創造了每年近十幾個億的商機市場。

材料說明

馬克杯是家中常見杯子的一種，一般用於牛奶，咖啡，茶類熱飲。西方一些國家也有用馬克杯在工作休息時喝湯的習慣。杯身一般為標準圓柱形或類圓柱形並且杯身的一側帶有把手。把手形狀通常為半環。通常材質為純瓷，釉瓷，玻璃，不銹鋼或塑料。也有少數馬克杯由天然石製成，一般價格較高。

產品特點

多樣主題性
簡單操作製成
價格便宜
利潤可觀
聖誕對杯
夫妻對杯
團體紀念杯

效果展示

品牌產品杯

商品販售杯

馬克杯個包裝

企業馬克杯

05

Round bottle is not a problem

圓瓶也不是問題

圓瓶也可漂亮呈現...

趨勢說明 此趨勢是以紅酒販售量來估算

隨著80、90 後逐漸進入消費主流群體，消費品的品類、口味都正進行著升級和改變。消費者在商務宴會上養成了喝葡萄酒的習慣，並把習慣帶入到社交生活中，過去幾年，中國紅酒消費者也逐漸從把紅酒當成禮品贈送轉變為更多的自身消費。紅酒除了有利於節慶、商務場合烘托氛圍之外，也有其他酒類所沒有的健康功效。

估計2015 年飲用進口葡萄酒的中國上層中產階級(北京、上海、廣州、深圳以及杭州每月稅前收入達到6000 人民幣及以上，以及重慶、武漢、成都以及瀋陽月收入達到4500 人民幣及以上)達到了3,800 萬人，是2011 年的兩倍。通過對來自中國9 個城市，年齡18-54 歲的共1,004 位葡萄酒飲用者進行的調查得出的。

國內紅酒消費需求走旺，帶動進口量大幅增加。隨著國內消費者收入增加和綠色健康消費意識的增強，在各類酒品中葡萄酒的消費量日益增加，推動國內葡萄酒終端消費市場不斷擴容。未來幾年，我國葡萄酒需求將持續升溫，預計消費量將增加60%以上，到2018 年中國葡萄酒淨進口量將達到創紀錄的7.9億升 。我國葡萄酒“節慶場合飲酒者”比例已經上升至15% 。隨著2016 年下半年中秋、國慶及電商購物節等節慶活動接踵而至，葡萄酒市場進入傳統酒水消費旺季，國內葡萄酒消費量大幅增加，葡萄酒貿易商進口意願明顯提升。 2016 年下半年，我國葡萄酒月度進口量三度創歷史新高。

材料說明

玻璃 軟木塞

產品特點

高寫真
不易脫落

影像香檳
婚禮紀念
饋贈紅酒
開幕紀念

效果展示

紀念瓶

果汁瓶

牙膏管

茶葉罐

06

Customized mobile phone

屬於我的 Phone protect 手機包膜計畫...

趨勢說明

3C 產業蓬勃發展，使用人數日益漸增，越來越精緻的外表也與時尚潮流劃上等號，為了保護個人的電子配件及外表的光鮮亮麗，開始有相關業者大量生產保護殼，但如今的市場已掀起另一波風潮，眾多新興業者開發出更精細的產品，從原本厚重的保護殼開始衍生出時下輕薄的包膜技術。

包膜市場成本低創業容易，造成眾多包膜業者林立，得靠服務品質撐住價格，產品本質也無法偷工減料。包膜的材料成本並不昂貴，而是貴在人事成本較高，與手機包膜的時間，也需要對產品有細心的有態度。

材料說明

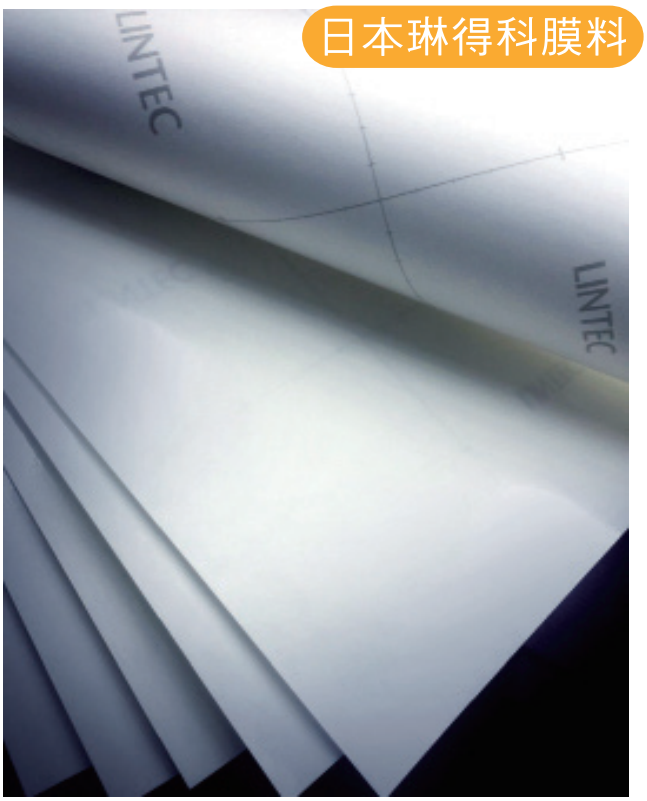
手機包膜資材的成分種類

1. 鑄造式膠膜，一般店面招牌所使用之耐候型膠膜，製程、成本皆比傳統卡典西德高出6至10倍，其穩定性、耐熱、耐冷、耐腐蝕、抗UV、延展服貼性佳、分子結構非常穩定，為膠膜之首選，屬於高價位之手機包膜資材。

2. 延壓式膠膜，採用高分子抗UV之聚氯乙烯PVC，穩定性、耐熱、耐冷、耐腐蝕、抗UV、延展服貼性之表現比卡典西德更為出色，屬於中高價位之車體包膜資材。

3. 卡典西德，所謂廣告用的便宜PVC膠膜，沒有做抗UV處理、分子結構鬆散不穩定、不耐候、易褪色、易黃變、時間久了膜會有脆化龜裂現象難以移除，許多大陸品牌為降低成本皆採用，再取英文品牌魚目混珠。

產品特點



本公司一律採用日本琳得科先進科技集團開發的膜料，其膜料延展性好，耐高溫，防水，可經由UV打印技術表現出各式圖樣的立體浮雕感讓您的手機與筆記本或身邊的3C產品，做到最佳防護作用。

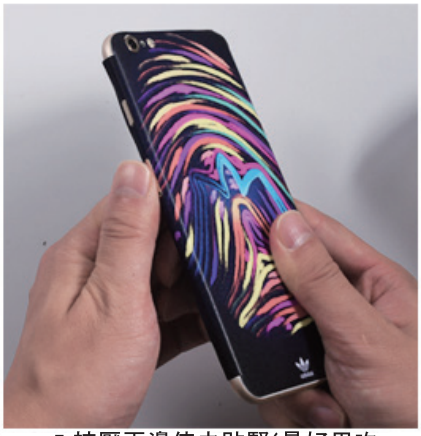
產品特點

快速背貼包膜

step1:把手機表面擦拭乾淨。

step2:斯開並去掉鏡頭、按鈕等孔位。

step3:捏住兩邊利用鏡頭等孔位進行定位，使之完全對其。



step5:按壓兩邊使之貼緊(最好用吹風機加熱幾秒)。

step6:撕開前膜(不含前膜的手機貼請跳過)。

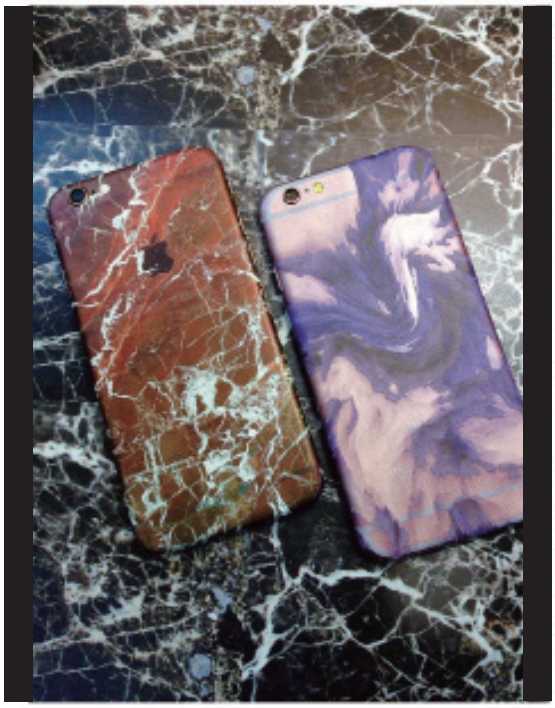
step7:對準孔位輕輕放下去。

step8:輕輕放下(注意不要拉變形)。

step9:套上透明殼固定幾小時。

- 可自行包貼，免動刀。
- 防止表面刮傷，亦可避免一般包膜產生的手機割傷。
- 手機包膜3分鐘內輕鬆完成，排氣性佳。

產品展示



有機大理石圖樣

卡通圖樣

纏繞線條

市場趨勢

07 Acrylic Advertising

My Brand
我的品牌

壓克力廣告宣傳

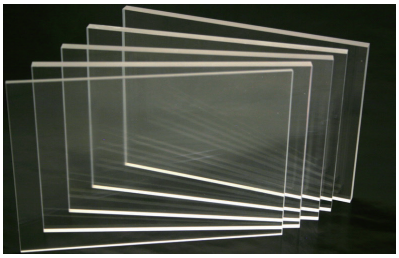
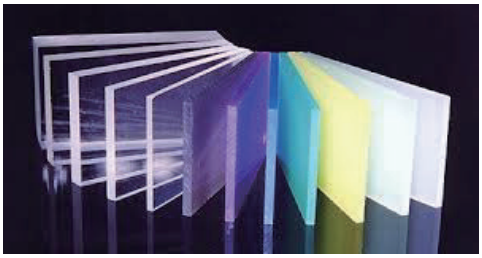
趨勢說明

隨著經濟的發展，廣告業正保持著相當高的增長率，與之息息相關的廣告標牌業，其市場空間也是空前巨大。並且隨著科技的進步，毫無疑問，在不久的將來，更多的新技術和新工藝將會應用到其中，這又將產生更多的商機。然而，就當前的現狀來看，未來的趨勢會朝什麼方向發展，這是每個從業者或即將從業者所共同關心的問題。

產品藝術化我們認為，從產品的角度來看，隨著新技術和工藝的應用，將來的產品毫無疑問會向著「精品」發展，每個產品除了它本身的宣傳作用以外，還應該是一件藝術品，能給人以美的享受。將來的市場，會向低檔產品說「不」。這要求製作者除了具有高超的手藝之外，還要有高雅的審美情趣。隨著技術的發展，新的材料和設備也能幫助製作者生產出更多的精品。

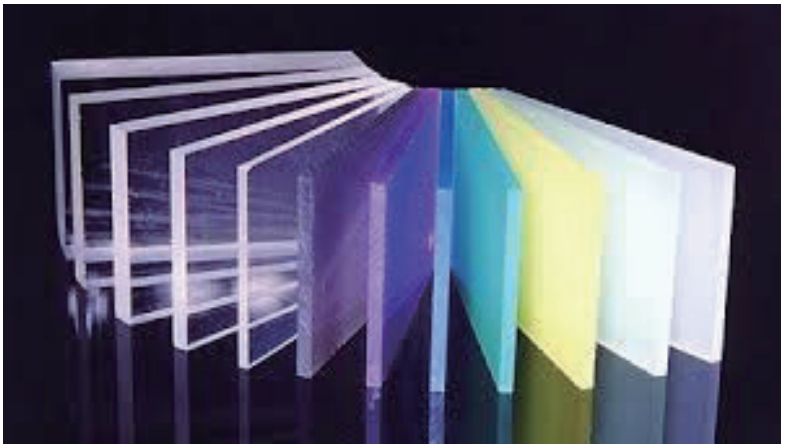
材料說明

聚甲基丙烯酸甲酯（Polymethylmethacrylate，簡稱PMMA，英文Acrylic）又稱做壓克力、亞克力或有機玻璃、Lucite（商品名稱），在香港多稱做阿加力膠，具有高透明度，低價格，易於機械加工等優點，是平常經常使用的玻璃替代材料。

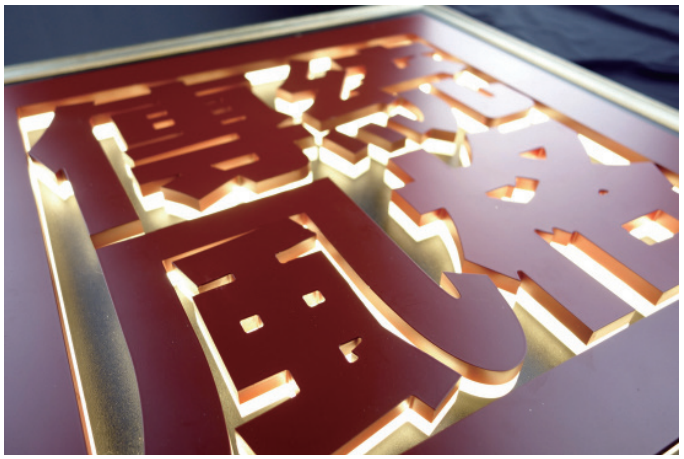



產品特點

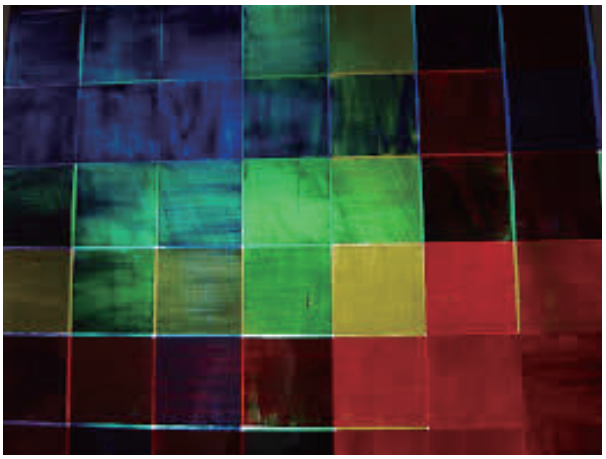
透明晶透



多色可應用

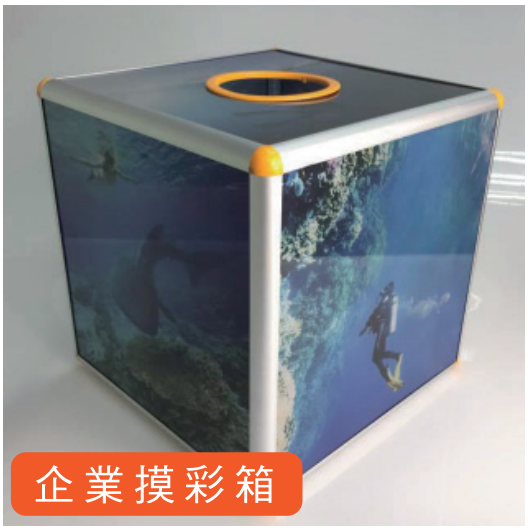


可切割造型



透光性佳

效果展示



企業摸彩箱

企業摸彩箱

08

The tiles of my home

屬於我的 豪宅精裝瓷磚

趨勢說明

「早期，磁磚經常使用於浴室、廚房等空間壁面，因其質感能降低空間溫度，達到更舒適的住家效果；現今，由於噴墨技術的發展，讓磁磚走向更多元的設計，應用範圍也因此更加廣泛。」資深設計師解釋，為什麼近年來選用磁磚改變居家風格逐漸蔚為裝潢趨勢的原因。

資深設計師指出，現今浴室和廚房的磁磚有了更多元的選擇。例如：陶質或瓷質壁磚的擬真大理石紋，加上『腰帶』和單花配件磁磚，具有畫龍點睛的效果，讓空間更活潑；另外，也可以嘗試大膽的配色法，或是運用對比鮮豔飽和的色彩，也能讓空間變得很出色。

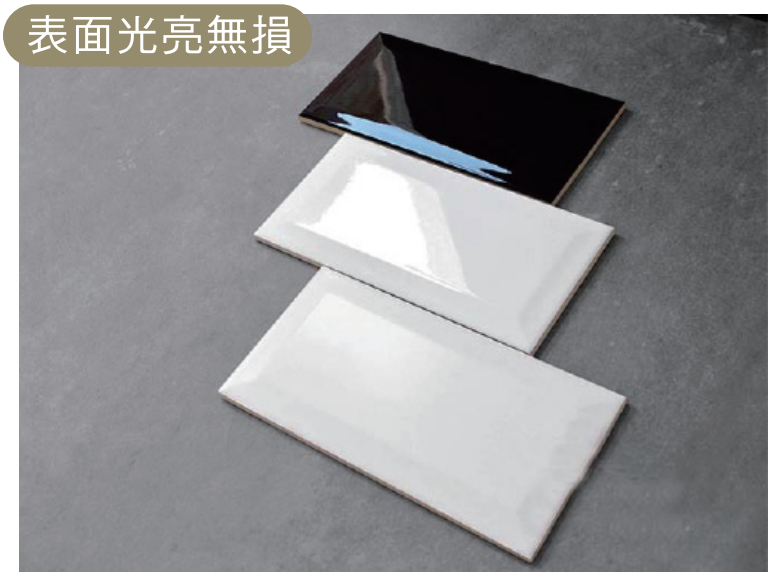
如今數位打印機印製技術成熟，可輔助許多精裝板材與磁磚表面更多圖樣，讓我們的居家環境更繽紛更加療愈身心。

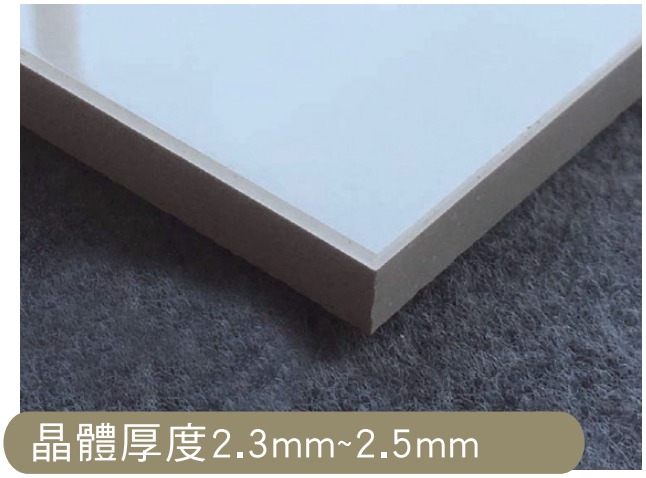
材料說明

磁磚依材質可分為陶質、石質、磁質。另有加釉（有多種色調）及苶釉處理等。
主要原料為矽酸鹽，如黏土、石英、長石、高嶺土、雲母等，經高溫窯燒而成。
其化學成份主要為氧化矽(SiO2)、氧化鋁(Al2O3)及石灰(CaO)。
瓷磚具抗熱性、耐久性、抗污性及耐磨損性，可上釉處理，形成色彩、圖案豐富之裝修材料。

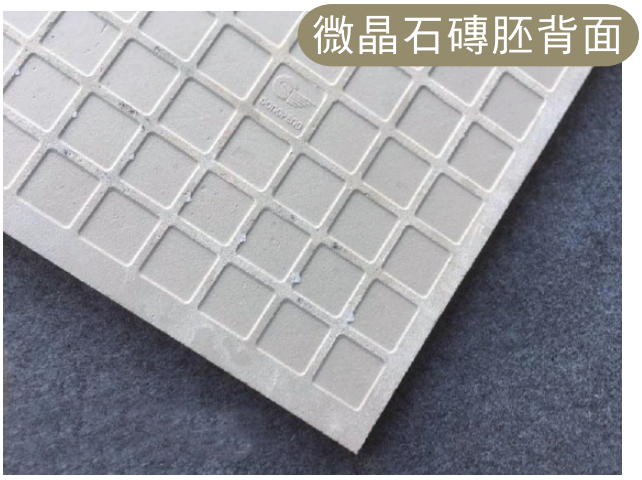
產品特點

表面光亮無損





晶體厚度2.3mm~2.5mm



微晶石磚胚背面

浮雕瓷磚

浮雕瓷磚

市場趨勢

09

Notice of life

生活中的...
鋁板材告示

趨勢說明

在日新月異的二十一世紀，建築設計的品味不斷的在提升，而建築材料的選擇也愈來愈多樣化。而市場上所熟知的鋁塑板或塑鋁板的積層複合特性，有著質輕、易搬運、易加工之優點，讓工時得以縮短；隔熱效果佳，讓夏季的電費支出降低；滾塗式烤漆的平滑表面讓附著的粉塵易於清洗，極佳的耐候性讓建築物的外觀長保亮麗如新。穩固的安裝方式讓板材在颱風、地震來臨時不易鬆脫掉落，行人及車輛得以安全無虞。以上諸多優點，讓各商業大樓、工業廠辦及機關學校紛紛採用，且大受好評。鋁塑板或塑鋁板成為時下最受歡迎的外牆與內部裝潢材料的原因。

材料說明

鋁通常使用銅、鋅、錳、矽、鎂等合金元素，20世紀初由德國人Alfred Wilm發明，對飛機發展幫助極大，一次大戰後德國鋁合金成分被列為國家機密。跟普通的碳鋼相比有更輕及耐腐蝕的性能，但抗腐蝕性不如純鋁。在乾淨、乾燥的環境下鋁合金的表面會形成保護的氧化層。造成電偶腐蝕（Galvanic corrosion）加速的情況有：鋁合金與不銹鋼接觸的情況、其他金屬的腐蝕電位比鋁合金低或是在潮濕的環境下。如果鋁和不銹鋼要一同使用必須在有water-containing systems或是戶外安裝兩金屬間電子或電解隔離。

產品特點

耐刮度佳

抗污不褪色

效果展示

戶外招牌

胸牌

告示說明牌

10

Painting
Decided Atmosphere!

Painting
texture of life
訂製屬於我的
無框畫計畫...

趨勢說明

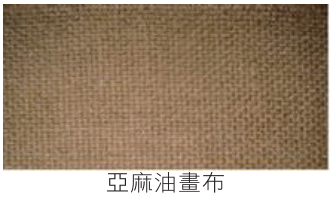
藝術結合數位科技是未來趨勢，數位版畫與藝術微噴攝影輸出在歐美國家早已蔚為流行，我國近年才逐漸重視，新的數位版畫、藝術微噴技術比傳統版畫與攝影放像更能精確掌控作品的細膩質感，並且擁有更長的保存時間。

無框畫運用在畫布上的種類繁多，用途可以開發數位版畫、數位複製版畫、數位典藏攝影輸出、典藏限量畫冊業務，版畫及複製畫印製均一貫化作業，色彩層次細膩豐富。

材料說明

布本身材料

按材質可分為:亞麻油畫布,純棉油畫布,化纖（滌綸）油畫布,棉麻（55%麻,45%棉）油畫布，其他材質油畫布。


亞麻油畫布

畫布一般不需要做漂白和染色處理，會嚴重損傷其強力和耐久性能。
亞麻強力高，伸長小，耐腐蝕，不易霉變，抗髒污，散濕快。亞麻織品尺寸穩定，保存耐久，是傳統的優良的畫布基材。根據制取麻纖維方法不同有明黃色的溫水麻（水中浸泡漚麻）和青灰色的雨露麻（野外風雨霜露漚麻）之分。由於紋理粗，毛頭多，不適合噴繪用。

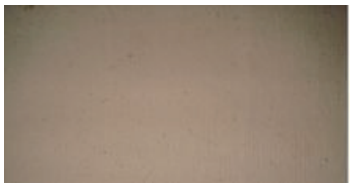
雨露麻油畫布

雨露麻是高品質亞麻，指法國，荷蘭，比利時等西歐地區種植生產的亞麻。亞麻苗成熟收割後捲成捆，置於田間野外，歷經雨露風霜麻杆中心木質腐朽，打壓梳理獲得青灰色皮層韌皮麻纖維。

材料說明

黃麻油畫布顏色和外觀

亞麻布尺寸穩定，強力極高，耐潮耐腐不易發霉不易脆化保存持久，伸長率極小，受力下很少持續松，輕便柔韌，抗衝擊，緩衝外力並可順應顏料畫層的伸縮，可卷運，優於其他材料，是最為合適的油畫創作基材。亞麻油畫布已有幾百年的使用傳統。
黃麻色黃褐，也有做油畫布的傳統。因纖維粗硬，僅適合做極粗大的畫布。由於紋理粗，毛頭多，不適合噴繪用。


棉帆布油畫布顏色和外觀

棉用於手繪時，緊密結實的棉帆佈在織物不易得到的時期常被畫家用做畫布，但因其易腐，易黴，受潮難乾燥，持續鬆弛的缺陷給畫家帶來不少煩惱。用於噴繪油畫佈時，質感很好。

亞麻棉（混紡）油畫布顏色和外觀

亞麻棉布亞麻下腳料和棉混紡基材，外觀蒼白帶灰黃，無光澤，佈滿密集的黑，褐，棕色的小點。強力低，易鬆弛。是近些年出現的布料，品質粗次，價格低廉。

框架本身材料（木頭）

畫布須配有框條，並增加十字撐條，採用卯榫結構做框。防止畫框翹角，斜角，彎面，搖晃。布釘分佈要均勻緊密。如塗底乾燥後收縮導致框面變形需調整重釘使框面平整緊張。裁布前先量好尺寸做標誌，沿標誌處順布紋用尖筆劃線，再在劃線處刷底膠數公分一條，乾後剪開，這樣既可保證畫布方正，不脫紗線，又好繃齊框面框邊，防止布紋彎斜，日後造成底子開裂脫落。

松木：質硬重，木紋密，色亮黃。不易變形，高品質框條。
桐木：速生林材，質軟骨硬，較輕，色灰雜木紋疏。不易變形，適合常用框條。
衫木：質硬脆裂色黃亮木紋清晰，節較多，不易變形，適合常用框條。

MDF熱轉印耗材

鑰匙圈系列

#01 箭頭	#02 蓋子	#03 鈴鐺	#04 葉片	#05 心型(小)	#06 手掌形狀	#07 燈泡	#08 圓形
#09 心型(大)	#10 矩形	#11 盾牌	#12 星形	#13 枕頭形十	#14 字架	#15 橢圓	#16 花形
#17 多邊形四	#18 角形	#19 水滴形水	#20 壺手	#21 提包	#22 鬱金香	**鑰匙圈系列** 多種造型可選擇	

MDF各種版型系列

#24 斜邊矩形	#25 骨形	#26 矩形	#27 弧邊矩形	#28 弧邊八邊形	#29 大圓角方形	#30 小圓角方形	#31 衣架形狀
#32 大橢圓小	#33 橢圓	#34 大圓	#35 小圓	#36 心型	**MDF各種版型系列** 冰箱貼/留言板 多種造型可選擇		

行李牌系列

#37 橢圓	#38 水滴	#39 小圓矩形	#40 弧邊矩形
#41 八邊形	#42 矩形	#43 葉片	#44 骨形
#45 大圓角矩形	**行李牌系列** 多種造型可選擇		

杯墊系列

厚度5mm

#46 八邊形六	#47 邊形	#48 心形	#49 花形
#50 星形	#51 圓形	#52 圓角方形	#53 圓弧角矩形
#54 圓弧矩形	#55 葉片	**杯墊系列** 多種造型可選擇	

MDF熱轉印耗材

門牌系列

#56	#57	#58	#59	#60	#61	#62	#63
八邊形橢	圓形	葉片	圓邊梯形	圓邊矩形	骨形	矩形	弧邊矩形

拼圖系列

#64	#65	#66	#67	#68	#69	#70
23片	24片	96片	60片	30片	25片	4片
心形拼圖	圓形拼圖	矩形拼圖	矩形拼圖	矩形拼圖	方形拼圖	方形拼圖

掛鐘系列

#71	#72	#73	#74	#75
#76	#77	#78	#79	#80

掛牌系列

#81	#82
#83	#84

時鐘系列

#85	#86	#87	#88	#89	#90

MDF介紹

MDF，稱為中密度纖維板 (Medium Density Fiberboard，縮寫 為MDF，簡稱中纖板)

產品材質： 中密度纖維板
成份： 以木質纖維或其他植物纖維為原料，經打碎、纖維分離、乾燥後施加脲醛樹脂或其他適用的膠粘劑，再經熱壓後製成的一種人造板材。

優點： 物理性能極好，材質均勻，不存在脱水問題，不會受潮變形；其表面的三聚氫氨飾面有防潮、防腐、耐磨、耐高溫等特點，不需要進 行後期處理 。

熱轉印參數： 溫度180度C 時間60秒。

APEX 數位直噴印刷機

產品名稱	產品類型	價格
APEX 3213UV 工業型 UV 數位平版印刷機	工業型直噴機	1,680,000
APEX 2513UV 工業型 UV 數位平版印刷機	工業型直噴機	1,380,000
APEX 1610UV 工業型 UV 數位平版印刷機	工業型直噴機	1,080,000
APEX 7110UV 工業型 UV 數位平版印刷機	工業型直噴機	880,000
APEX RH2513UV工業型 UV 數位平板印刷機	工業型直噴機	1,400,000
APEX RH1610UV工業型 UV 數位平板印刷機	工業型直噴機	1,100,000
APEX RH1610GM 平台升降二合一多功能直噴機	工業型直噴機	1,100,000
ROLAND LEJ-640 混合型UV-LED平板印表機	工業型直噴機	1,980,000
ROLAND IU-1000F 大幅面UV-LED平板打印機	工業型直噴機	5,000,000
APEX UV6090 桌上型 UV 數位印刷機	桌上型直噴機	528,000
APEX UV6090H 桌上型 UV 行李箱印刷機	桌上型直噴機	628,000
APEX TX6090 桌上型 UV 數位印刷機	桌上型直噴機	596,000
APEX UV4060 桌上型 UV 數位印刷機	桌上型直噴機	458,000
APEX TX4060 桌上型 UV 數位印刷機	桌上型直噴機	526,000
APEX NDTG6090 桌上型紡織數位印刷機	桌上型直噴機	596,000
APEX DTG 6090 桌上型紡織數位印刷機	桌上型直噴機	528,000
ROLAND BT-12 紡織直噴機	桌上型直噴機	126,000
ROLAND LEF-12i 日本製平台UV機	桌上型直噴機	580,000
ROLAND LEF2-200 日本製平台UV機	桌上型直噴機	780,000
ROLAND LEF2-300 日本製平台UV機	桌上型直噴機	980,000

雷射雕刻機

產品名稱	產品類型	價格
雷射雕刻機 13090L (刀條板/配高壓電源/升降平台) 130W	激光切割機	290,000
雷射雕刻機 13090L (刀條板/配高壓電源/升降平台) 100W	激光切割機	280,000
雷射雕刻機 13090L (刀條板/配高壓電源/升降平台) 80W	激光切割機	270,000
雷射雕刻機 13090L (刀條板/配高壓電源/升降平台) 60W	激光切割機	260,000
雷射雕刻機 6090L (刀條板/配高壓電源/升降平台) 130W	激光切割機	255,000
雷射雕刻機 6090L (刀條板/配高壓電源/升降平台) 100W	激光切割機	245,000
雷射雕刻機 6090L (刀條板/配高壓電源/升降平台) 80W	激光切割機	235,000
雷射雕刻機 6090L (刀條板/配高壓電源/升降平台) 60W	激光切割機	225,000
雷射雕刻機 LV-180	激光切割機	540,000
雷射雕刻機 LV-290	激光切割機	780,000
風巢檯面 6090L	切割機檯面	5,000
風巢檯面 13090L	切割機檯面	7,000
2吋快換鏡頭	切割機鏡頭	2,500
4吋快換鏡頭	切割機鏡頭	2,500

熱轉印設備

產品名稱	產品類型	價格
100x160cm ASTM 雙平台大型氣動熱轉印機	熱轉印設備	198,000
100x120cm ASTM 雙平台大型氣動熱轉印機	熱轉印設備	146,000
100x80cm ASTM 雙平台大型氣動熱轉印機	熱轉印設備	116,000
80x100cm APHD 單平台大型氣動熱轉印機	熱轉印設備	86,000
60x100cm 單平台大型磁控熱轉印機	熱轉印設備	59,800
八合一多功能熱昇華轉印機	熱轉印設備	29,500
四合一多功能熱轉印機	熱轉印設備	18,000
3D多功能真空熱轉印機	熱轉印設備	28,000
40x60cm 磁控抽屜式平燙機	熱轉印設備	28,000
40x50cm 電動熱轉印平燙機	熱轉印設備	28,000
38x38cm 磁控抽屜式平燙機	熱轉印設備	16,500
38x38cm 雙工位自動開合平燙機	熱轉印設備	19,800
40x50cm 雙工位自動開合平燙機	熱轉印設備	23,800
40x50cm三代高壓平燙機	熱轉印設備	25,000
15x20cm小尺寸平燙機	熱轉印設備	14,500
二合一平燙燙帽多功能轉印機	熱轉印設備	15,800
可換底板磁控燙帽機	熱轉印設備	14,500
四合一馬克杯熱昇華轉印機	熱轉印設備	12,000
一對二馬克杯機	熱轉印設備	9,900
電動馬克杯熱昇華轉印機	熱轉印設備	9,900
第七代馬克杯機	熱轉印設備	7,500
球類標誌熱轉印機	熱轉印設備	12,800
LZP-40-DH雙熱板織帶機	熱轉印設備	55,000
鞋類熱轉印機	熱轉印設備	18,000

割字機設備

產品名稱	產品類型	價格
720MM 光學描邊 割字機 含立架	割字機設備	23,500
1350MM 大尺寸 割字機 含立架	割字機設備	16,500
720MM 大尺寸 割字機 含立架	割字機設備	13,500
桌上型迷你型 A3 割字機	割字機設備	13,000
桌上型迷你型 A4 割字機	割字機設備	11,500
ROLAND BN-20 噴割機	噴割機設備	268,000
ROLAND RF-640 大幅面噴割機	噴割機設備	450,000
ROLAND VS-300I 大幅面噴割機	噴割機設備	450,000
ROLAND VS-640I 大幅面噴割機	噴割機設備	680,000
ROLAND VG2-640 大幅面噴割機	噴割機設備	780,000
ROLAND VG2-540 大幅面噴割機	噴割機設備	700,000
ROLAND SG-300 噴切兩用機	噴割機設備	360,000
ROLAND SG-540 噴切兩用機	噴割機設備	450,000
ROLAND SG2-300 大幅面噴割機	噴割機設備	390,000
ROLAND SG2-640 大幅面噴割機	噴割機設備	490,000
ROLAND LEC-330 噴切兩用機	噴割機設備	1,600,000
ROLAND LEC-540 噴切兩用機	噴割機設備	1,980,000
ROLAND LEC2-300 UV噴割機	噴割機設備	750,000

印表機設備

產品名稱	產品類型	價格
EPSON L1800 熱昇華連供印表機	印表機設備	16,500
EPSON L805 熱昇華連供印表機	印表機設備	9,800
EPSON L1110 印表機	印表機設備	6,350
EPSON F530 熱昇華印表機	印表機設備	99,000
EPSON T3130X 大圖輸出機	印表機設備	99,000
ROLAND EJ-640 大幅面彩色印表機	印表機設備	660,000
ROLAND MPX-95 照片金屬印表機	印表機設備	290,000
ROLAND LD-80 雷射燙印機	印表機設備	300,000
ROLAND LD-300 雷射燙印機	印表機設備	430,000
EPSON TM-C3510 標籤機	標籤機設備	59,800
EPSON TM-C7510 標籤機	標籤機設備	313,000

胸章機設備

產品名稱	產品類型	價格
氣動胸章機	胸章設備	18,000
胸章機(含一組模具)	胸章設備	8,500
紙張裁圓機 25MM	胸章設備	5,200
紙張裁圓機 32MM	胸章設備	5,200
紙張裁圓機 44MM	胸章設備	5,200
紙張裁圓機 58MM	胸章設備	5,200
紙張裁圓機 75MM	胸章設備	5,700
A3手搖式小型冷裱機	胸章設備	1,300

燙金機設備

產品名稱	產品類型	價格
HWL-810 手壓燙金機 (10x13cm平板)	燙金機	5,500
HWL-810 手壓燙金機 (8x10cm平板)	燙金機	5,000
HWL-810 手壓燙金機 (5x7cm平板)	燙金機	4,500
空壓自動燙金機	燙金機	9,900

過濾器設備

產品名稱	產品類型	價格
水洗式過濾器 SH-3550	過濾器	22,000
水洗式過濾器 SH-40100	過濾器	55,000
水洗式過濾器 SH-4055	過濾器	28,000
水洗式過濾器 SH-45125	過濾器	65,000
水洗式過濾器 SH-5060	過濾器	35,000
水洗式過濾器 SH-5070	過濾器	40,000

其他設備

產品名稱	產品類型	價格
APEX DTG前處理液專用機	前處理液機	38,000
APEX-4C/6C-四色網版印刷機	網版印刷機	18,000
APEX-4C/6C-六色網版印刷機	網版印刷機	24,000

墨水類

產品名稱	產品類型	價格
UV 透明光油	墨水類	6,000
紡織墨水 1L	墨水類	6,000
UV 軟性墨水 1L	墨水類	5,500
UV 硬性墨水 1L	墨水類	5,000
熱昇華墨水 100ml (K/C/M/Y/LC/LM)	墨水類	400
熱轉印防水墨水 100ml	墨水類	400
VersaSTUDIO BT-12 原廠墨水	墨水類	2,258
EPSON-T49P100 黑色墨水 F530	墨水類	550
EPSON-T49P200 藍色墨水 F530	墨水類	550
EPSON-T49P300 紅色墨水 F530	墨水類	550
EPSON-T49P400 黃色墨水 F530	墨水類	550

紙品類

產品名稱	產品類型	價格
熱轉印專用高級噴墨紙 A3+	紙品類	450
熱轉印專用高級噴墨紙 A3	紙品類	300
熱轉印專用高級噴墨紙 A4	紙品類	150
深色棉T轉印紙 A3	紙品類	60
深色棉T轉印紙 A4	紙品類	35
淺色棉T轉印紙 A3	紙品類	50
淺色棉T轉印紙 A4	紙品類	30
自黏冷裱膜 A4(光面/磨砂)	紙品類	220
自黏噴墨貼紙 A4	紙品類	710
燙金箔紙	紙品類	250
碎鑽燙金金箔紙	紙品類	250
捲筒防水噴墨海報紙-80gsm	紙品類	650

毛巾

產品名稱	產品類型	價格
大浴巾 150*75	毛巾類	280
運動毛巾 110*35	毛巾類	85
運動毛巾 110*22	毛巾類	70
一般毛巾 34*75	毛巾類	70
小方巾 20*20	毛巾類	50

無框畫

產品名稱	產品類型	價格
無框畫 油畫框 60*90cm	無框畫	570
無框畫 油畫框 50*60cm	無框畫	220
無框畫 油畫框 40*50cm	無框畫	170
無框畫 油畫框 53*42.5cm	無框畫	17
無框畫 油畫框 38*45cm	無框畫	135
無框畫 油畫框 30*40cm	無框畫	125
無框畫 油畫框 27*41cm	無框畫	125
無框畫 油畫框 41*31.5cm	無框畫	125
無框畫 油畫框 20*30cm	無框畫	115
無框畫 油畫框 21*33cm	無框畫	110
無框畫 油畫框 33*24cm	無框畫	110
無框畫 油畫框 15*15cm	無框畫	95
無框畫 油畫框 20*20cm	無框畫	95
無框畫 油畫框 20*25cm	無框畫	95
無框畫 油畫框 25.7*17.5cm	無框畫	95

割字膠膜		
產品名稱	產品類型	價格
PU螢光熱轉印割字膜 25M	割字膠膜	5,500
PU螢光熱轉印割字膜 10M	割字膠膜	2,000
PU螢光熱轉印割字膜 5M	割字膠膜	1,040
PU啞光熱轉印割字膜 25M	割字膠膜	5,000
PU啞光熱轉印割字膜 10M	割字膠膜	1,800
PU啞光熱轉印割字膜 5M	割字膠膜	960
PVC螢光熱轉印割字膜 25M	割字膠膜	4,200
PVC螢光熱轉印割字膜 10M	割字膠膜	1,500
PVC螢光熱轉印割字膜 5M	割字膠膜	830
PVC啞光熱轉印割字膜 25M	割字膠膜	4,000
PVC啞光熱轉印割字膜 10M	割字膠膜	1,400
PVC啞光熱轉印割字膜 5M	割字膠膜	800
植絨熱轉印割字膜 25M	割字膠膜	6,600
植絨熱轉印割字膜 10M	割字膠膜	2,500
植絨熱轉印割字膜 5M	割字膠膜	1,350
金蔥熱轉印割字膜 25M	割字膠膜	6,600
金蔥熱轉印割字膜 10M	割字膠膜	2,500
金蔥熱轉印割字膜 5M	割字膠膜	1,350
PU夜光熱轉印割字膜 25M	割字膠膜	8,900
PU夜光熱轉印割字膜 10M	割字膠膜	3,350
PU夜光熱轉印割字膜 5M	割字膠膜	1,860
PU反光熱轉印割字膜 25M	割字膠膜	6,750
PU反光熱轉印割字膜 10M	割字膠膜	2,700
PU反光熱轉印割字膜 5M	割字膠膜	1,350
PET鐳射亮光熱轉印割字膜 25M	割字膠膜	3,800
PET鐳射亮光熱轉印割字膜 10M	割字膠膜	1,520
PET鐳射亮光熱轉印割字膜 5M	割字膠膜	860
PET金屬亮光熱轉印割字膜 25M	割字膠膜	3,800
PET金屬亮光熱轉印割字膜 10M	割字膠膜	1,520
PET金屬亮光熱轉印割字膜 5M	割字膠膜	860

杯子商品類		
產品名稱	產品類型	價格
熱轉印變色馬克杯	杯子商品	95
熱轉印內彩馬克杯-粉紅	杯子商品	60
熱轉印內彩馬克杯-粉藍	杯子商品	60
熱轉印大斜口馬克杯	杯子商品	60
熱轉印小斜口馬克杯	杯子商品	50
熱轉印純白馬克杯	杯子商品	50

抱枕類		
產品名稱	產品類型	價格
熱昇華轉印空白抱枕(含枕心)寶寶絨	抱枕類	200
熱昇華轉印空白抱枕(含枕心)棉麻	抱枕類	200
熱昇華轉印空白抱枕(含枕心)帆布	抱枕類	200
熱昇華轉印空白抱枕(含枕心)亞麻	抱枕類	200
熱昇華轉印空白抱枕(含枕心)貢緞	抱枕類	200
熱昇華轉印空白抱枕(含枕心)亮面方形	抱枕類	200

帆布類		
產品名稱	產品類型	價格
純棉厚料帆布袋純白色	帆布包	50

MDF 熱轉印素材		
產品名稱	產品類型	價格
熱轉印拼圖 MDF 木質　矩形　96片	MDF熱轉印素材	500
熱轉印拼圖 MDF 木質　矩形　60片	MDF熱轉印素材	400
熱轉印拼圖 MDF 木質　矩形　30片	MDF熱轉印素材	350
熱轉印拼圖 MDF 木質　圓形　24片	MDF熱轉印素材	335
熱轉印拼圖 MDF 木質　方形　25片	MDF熱轉印素材	280
熱轉印拼圖 MDF 木質　心形　23片	MDF熱轉印素材	280
熱轉印桌面時鐘 MDF 木質 枕頭形狀	MDF熱轉印素材	200
熱轉印桌面時鐘 MDF 木質 齒輪邊緣矩形	MDF熱轉印素材	200
熱轉印桌面時鐘 MDF 木質 骨形	MDF熱轉印素材	200
熱轉印桌面時鐘 MDF 木質 葉子形狀	MDF熱轉印素材	200
熱轉印桌面時鐘 MDF 木質 國旗形狀	MDF熱轉印素材	200
熱轉印桌面時鐘 MDF 木質 矩形	MDF熱轉印素材	200
熱轉印桌面時鐘 MDF 木質 圓角矩形	MDF熱轉印素材	200
熱轉印掛鐘 MDF 木質 枕頭形狀	MDF熱轉印素材	200
熱轉印掛鐘 MDF 木質 齒輪邊緣矩形	MDF熱轉印素材	200
熱轉印掛鐘 MDF 木質 骨形	MDF熱轉印素材	200
熱轉印掛鐘 MDF 木質 葉子形狀	MDF熱轉印素材	200
熱轉印掛鐘 MDF 木質 國旗形狀	MDF熱轉印素材	200
熱轉印掛時鐘 MDF 木質 矩形	MDF熱轉印素材	200
熱轉印掛鐘 MDF 木質 圓角矩形	MDF熱轉印素材	200
熱轉印掛鐘 MDF 木質 橢圓形	MDF熱轉印素材	200
熱轉印掛鐘 MDF 木質 五角大樓型狀	MDF熱轉印素材	200
熱轉印掛鐘 MDF 木質 圓形	MDF熱轉印素材	200
熱轉印拼圖 MDF 木質 方型4片	MDF熱轉印素材	150
熱轉印裝飾掛版/掛牌 MDF 木質 矩形	MDF熱轉印素材	95
熱轉印裝飾掛版/掛牌 MDF 木質 骨形	MDF熱轉印素材	95
熱轉印裝飾掛版/掛牌 MDF 木質 國旗形	MDF熱轉印素材	95
熱轉印裝飾掛版/掛牌 MDF 木質 葉片形	MDF熱轉印素材	95
空白熱轉印門牌 MDF 木質 弧邊矩形	MDF熱轉印素材	45
空白熱轉印門牌 MDF 木質 圓邊梯形	MDF熱轉印素材	45
空白熱轉印門牌 MDF 木質 矩形	MDF熱轉印素材	45
空白熱轉印門牌 MDF 木質 橢圓形	MDF熱轉印素材	45
空白熱轉印門牌 MDF 木質 葉片形	MDF熱轉印素材	45
空白熱轉印門牌 MDF 木質 骨形	MDF熱轉印素材	45
空白熱轉印門牌 MDF 木質 圓邊矩形	MDF熱轉印素材	45
空白熱轉印門牌 MDF 木質 八邊形	MDF熱轉印素材	45
空白熱轉印門牌 MDF 木質 衣架形	MDF熱轉印素材	45
熱轉印冰箱貼/留言版 MDF 木質 弧邊矩形	MDF熱轉印素材	26
熱轉印冰箱貼/留言版 MDF 木質 斜邊矩形	MDF熱轉印素材	26
熱轉印冰箱貼/留言版 MDF 木質 矩形	MDF熱轉印素材	26
熱轉印冰箱貼/留言版 MDF 木質 大圓形	MDF熱轉印素材	26
熱轉印冰箱貼/留言版 MDF 木質 小圓形	MDF熱轉印素材	26
熱轉印冰箱貼/留言版 MDF 木質 骨形	MDF熱轉印素材	26
熱轉印冰箱貼/留言版 MDF 木質 大橢圓形	MDF熱轉印素材	26
熱轉印冰箱貼/留言版 MDF 木質 小橢圓形	MDF熱轉印素材	26
熱轉印冰箱貼/留言版 MDF 木質 小圓角方形	MDF熱轉印素材	26
熱轉印冰箱貼/留言版 MDF 木質 星形	MDF熱轉印素材	26
熱轉印冰箱貼/留言版 MDF 木質 大圓角方形	MDF熱轉印素材	26
熱轉印冰箱貼/留言版 MDF 木質 弧邊八角形	MDF熱轉印素材	26
熱轉印杯墊 MDF 木質 心形	MDF熱轉印素材	19
熱轉印杯墊 MDF 木質 星形	MDF熱轉印素材	19
熱轉印杯墊 MDF 木質 圓形	MDF熱轉印素材	19
熱轉印杯墊 MDF 木質 八邊形	MDF熱轉印素材	19
熱轉印杯墊 MDF 木質 圓角方形	MDF熱轉印素材	19
熱轉印杯墊 MDF 木質 花形	MDF熱轉印素材	19
熱轉印杯墊 MDF 木質 六邊形	MDF熱轉印素材	19
熱轉印杯墊 MDF 木質 圓弧角矩形	MDF熱轉印素材	19
熱轉印杯墊 MDF 木質 圓弧邊矩形	MDF熱轉印素材	19
熱轉印杯墊 MDF 木質 葉片形狀	MDF熱轉印素材	19
空白熱轉印行李掛牌/吊牌 MDF 木質 弧邊矩形	MDF熱轉印素材	18
空白熱轉印行李掛牌/吊牌 MDF 木質 小圓邊矩形	MDF熱轉印素材	18
空白熱轉印行李掛牌/吊牌 MDF 木質 矩形	MDF熱轉印素材	18

MDF 熱轉印素材		
產品名稱	產品類型	價格
空白熱轉印行李掛牌/吊牌 MDF 木質 橢圓形	MDF熱轉印素材	18
空白熱轉印行李掛牌/吊牌 MDF 木質 葉片形	MDF熱轉印素材	18
空白熱轉印行李掛牌/吊牌 MDF 木質 骨形	MDF熱轉印素材	18
空白熱轉印行李掛牌/吊牌 MDF 木質 小圓角矩形	MDF熱轉印素材	18
空白熱轉印行李掛牌/吊牌 MDF 木質 八邊形	MDF熱轉印素材	18
空白熱轉印行李掛牌/吊牌 MDF 木質 水滴形	MDF熱轉印素材	18
熱轉印杯墊 MDF 木質 心形	MDF熱轉印素材	17
熱轉印杯墊 MDF 木質 星形	MDF熱轉印素材	17
熱轉印杯墊 MDF 木質 圓形	MDF熱轉印素材	17
熱轉印杯墊 MDF 木質 八邊形	MDF熱轉印素材	17
熱轉印杯墊 MDF 木質 圓角方形	MDF熱轉印素材	17
熱轉印杯墊 MDF 木質 花形	MDF熱轉印素材	17
熱轉印杯墊 MDF 木質 六邊形	MDF熱轉印素材	17
熱轉印杯墊 MDF 木質 圓弧角方形	MDF熱轉印素材	17
熱轉印杯墊 MDF 木質 葉片形	MDF熱轉印素材	17
空白熱轉印鑰匙扣 MDF 木質 花形	MDF熱轉印素材	15
空白熱轉印鑰匙扣 MDF 木質 燈泡形	MDF熱轉印素材	15
空白熱轉印鑰匙扣 MDF 木質 矩形	MDF熱轉印素材	15
空白熱轉印鑰匙扣 MDF 木質 葉片形	MDF熱轉印素材	15
空白熱轉印鑰匙扣 MDF 木質 橢圓形	MDF熱轉印素材	15
空白熱轉印鑰匙扣 MDF 木質 枕頭形	MDF熱轉印素材	15
空白熱轉印鑰匙扣 MDF 木質 圓形	MDF熱轉印素材	15
空白熱轉印鑰匙扣 MDF 木質 鈴鐺形	MDF熱轉印素材	15
空白熱轉印鑰匙扣 MDF 木質 水滴形	MDF熱轉印素材	15
空白熱轉印鑰匙扣 MDF 木質 四角方形	MDF熱轉印素材	15
空白熱轉印鑰匙扣 MDF 木質 手提包形	MDF熱轉印素材	15
空白熱轉印鑰匙扣 MDF 木質 心形狀(大)	MDF熱轉印素材	15
空白熱轉印鑰匙扣 MDF 木質 鬱金香形	MDF熱轉印素材	15
空白熱轉印鑰匙扣 MDF 木質 星形	MDF熱轉印素材	15
空白熱轉印鑰匙扣 MDF 木質 手掌形	MDF熱轉印素材	15
空白熱轉印鑰匙扣 MDF 木質 盾牌形	MDF熱轉印素材	15
空白熱轉印鑰匙扣 MDF 木質 箭頭形	MDF熱轉印素材	15
空白熱轉印鑰匙扣 MDF 木質 水壺形	MDF熱轉印素材	15
空白熱轉印鑰匙扣 MDF 木質 多邊形	MDF熱轉印素材	15
空白熱轉印鑰匙扣 MDF 木質 蓋子形	MDF熱轉印素材	15
空白熱轉印鑰匙扣 MDF 木質 心形狀(小)	MDF熱轉印素材	15
空白熱轉印鑰匙扣 MDF 木質 十字架形	MDF熱轉印素材	15

拼圖木框類		
產品名稱	產品類型	價格
126片磁拼木框(內邊 27.5x18.5)	拼圖類	180
磁鐵拼圖木框	拼圖類	160
A3 熱轉印空白珠光拼圖(252片)	拼圖類	100
LOVE 熱轉印珠光拼圖	拼圖類	70
磁鐵拼圖	拼圖類	60
A5 熱轉印小熊珠光拼圖	拼圖類	60
10吋熱轉印空白珠光拼圖	拼圖類	50
紙拼圖	拼圖類	50
愛心紙拼圖	拼圖類	50
A5 熱轉印空白珠光拼圖	拼圖類	45

服飾類		
產品名稱	產品類型	價格
白色棉T	衣服類	120
黑色棉T	衣服類	120
白色排汗衫	衣服類	100
粉藍色排汗衫	衣服類	100
粉紅色排汗衫	衣服類	100

直噴類		
產品名稱	產品類型	價格
硅藻土地墊 (60x39x0.9cm)	直噴類耗材	250
硅藻土杯墊 圓型 (直徑10.3cm) / 方型 (10x10cm)	直噴類耗材	50
UV直噴杯墊 方型 (10x10cm)	直噴類耗材	35
UV直噴杯墊 圓型 (直徑10.3CM)	直噴類耗材	35
PU證件套	直噴類耗材	15
木質明信片	直噴類耗材	16
UV直噴手機殼	直噴類耗材	30
名片型隨身碟 4G	直噴類耗材	150
名片型隨身碟 8G	直噴類耗材	170
名片型隨身碟 16G	直噴類耗材	250
名片型隨身碟 32G	直噴類耗材	600
名片型隨身碟 64G	直噴類耗材	900
UV直噴氣囊支架(圓型、方型、六角型)	直噴類耗材	10
壓克力小夜燈	直噴類耗材	270
UV萬用膜 (10張/包)	直噴類耗材	1,900

胸章類		
產品名稱	產品類型	價格
(25MM)空白胸章	胸章類	5
(32MM)空白胸章	胸章類	6
(44MM)空白胸章	胸章類	7
(58MM)空白胸章	胸章類	8
(75MM)空白胸章	胸章類	9
(44MM)徽章鑰匙扣	胸章類	9
(44MM)冰箱貼	胸章類	11
(58MM)徽章鑰匙扣	胸章類	10
(58MM)鏡子鑰匙扣	胸章類	10
(58MM)插卡式胸章	胸章類	9
(44MM)插卡式胸章	胸章類	8
(58MM)開瓶器鑰匙扣	胸章類	10
(44MM)掛式胸章	胸章類	11
(44MM)胸章彈簧針	胸章類	9
(58MM)掛式胸章	胸章類	12
(44MM)卡通鑰匙扣	胸章類	15
(58MM)卡通鑰匙扣	胸章類	15
(58MM)化妝鏡	胸章類	10
(58MM)胸章相架不含別針	胸章類	10
吸盤無橫掛勾胸章	胸章類	12
(58MM)胸花	胸章類	15
(58MM)冰箱貼	胸章類	15
(25MM)髮夾胸章	胸章類	4
(32MM)髮夾胸章	胸章類	5
(37MM)髮夾胸章	胸章類	6

胸章類		
產品名稱	產品類型	價格
(25MM) 髮箍胸章	胸章類	11
(32MM) 髮箍胸章	胸章類	12
(37MM) 髮箍胸章	胸章類	13
(25MM) 廣告筆胸章	胸章類	15
(25MM) 迴紋針胸章	胸章類	4
(25MM) 髮繩胸章	胸章類	6
(32MM) 髮繩胸章	胸章類	7
(37MM) 髮繩胸章	胸章類	8
(25MM) 電鍍花形玫瑰胸章	胸章類	11
(25MM) 塑膠花形玫瑰胸章	胸章類	9
(32MM) 電鍍花形玫瑰胸章	胸章類	12
(32MM) 塑膠花形玫瑰胸章	胸章類	10
錶帶	胸章類	10
(25MM) 雙面彩色鑰匙扣胸章	胸章類	12
(32MM) 雙面彩色鑰匙扣胸章	胸章類	13
(37MM) 雙面彩色鑰匙扣胸章	胸章類	14
(25MM) 單面彩色鑰匙扣胸章	胸章類	8
(32MM) 單面彩色鑰匙扣胸章	胸章類	9
(37MM) 鑰匙扣胸章	胸章類	10
(32MM) 彩色小鏡子鑰匙扣胸章	胸章類	13
(32MM) 電鍍小鏡子鑰匙扣胸章	胸章類	14
(37MM) 彩色小鏡子鑰匙扣胸章	胸章類	23
(37MM) 電鍍小鏡子鑰匙扣胸章	胸章類	26
(25MM) 鈕扣胸章	胸章類	4
(32MM) 鈕扣胸章	胸章類	5
(37MM) 鈕扣胸章	胸章類	6
(44MM) 鈕扣胸章	胸章類	7
(100MM) 立鏡胸章	胸章類	80
(58MM) 廣告牌胸章	胸章類	15
(75MM) 廣告牌胸章	胸章類	17
(44MM)掛繩胸章	胸章類	10
(58MM) 掛繩胸章	胸章類	12
(75MM) 掛繩胸章	胸章類	13
(75MM) 金屬圈大化妝鏡胸章	胸章類	14
(75MM) 塑料圈大化妝鏡胸章	胸章類	11
(58MM) 電鍍雙面折疊鏡胸章	胸章類	80
(58MM) 塑膠雙面折疊鏡胸章	胸章類	53
(75MM) 電鍍雙面折疊鏡胸章	胸章類	90
(75MM) 塑膠雙面折疊鏡胸章	胸章類	83
(58MM) 手柄鏡子胸章	胸章類	10
(44MM) 中國結掛飾胸章	胸章類	35
(58MM) 中國結掛飾胸章	胸章類	41
(58MM) 小化妝鏡胸章	胸章類	8
(58MM) 大圓鏡子胸章	胸章類	11
(100MM) 桌面時鐘胸章	胸章類	68
(158MM) 桌面時鐘胸章	胸章類	90
(93MM*63MM) 多功能開瓶器胸章	胸章類	15
(44MM) 長鏈鏡子鑰匙扣胸章	胸章類	7
(58MM) 長鏈鏡子鑰匙扣胸章	胸章類	9
(44MM) 鏡子鑰匙圈	胸章類	9
(58MM) 磁鐵開瓶器	胸章類	12

其他熱轉印類耗材		
產品名稱	產品類型	價格
熱轉印空白氣囊支架(圓型、方型、六角型)	熱轉印類	15
熱轉印專用耐熱膠帶 1CM	熱轉印類	100
熱轉印專用耐熱膠帶 2CM	熱轉印類	80
熱轉印小零錢包	熱轉印類	44
熱轉印衛生紙袋	熱轉印類	68
熱轉印萬用袋	熱轉印類	80
熱轉印水壺袋	熱轉印類	88
熱轉印飲料袋	熱轉印類	44
熱轉印手提錢包	熱轉印類	48
熱轉印小餐袋	熱轉印類	104
Iphone11 2D 熱轉印手機殼 (Iphone11/11pro/11pro max) 10入	熱轉印類	315
矽利康片/鐵氟龍片	熱轉印類	400

專業技術團隊
創造更多價值

奕昇有限公司 企業總部
台中市西屯區市政北七路186號23樓之6
台北分公司
台北市中山區松江路204巷2-1號
台中分公司
台中市西屯區福雅路255-22號
免付費電話
0800-520-005

奕昇有限公司 熱轉印及數位直噴

YouTube 奕昇數位印刷設備

LINE@ @esheng